

CUBIERTA (inclinada)

- Teja cerámica curva tomada con mortero
- Placas grecadas de fibrocemento, apoyadas sobre viguetas prefabricadas de hormigón y tabiques de ladrillo.
- Canales prefabricados de hormigón de sección rectangular e impermeabilizados mediante lamina bituminosa autoprotectora.

FORJADOS

- Forjados unidireccionales (25+5 cm) de bovedillas ceramicas y viguetas de hormigon armado, que apoyan en vigas de canto de hormigon armado.

FACHADA

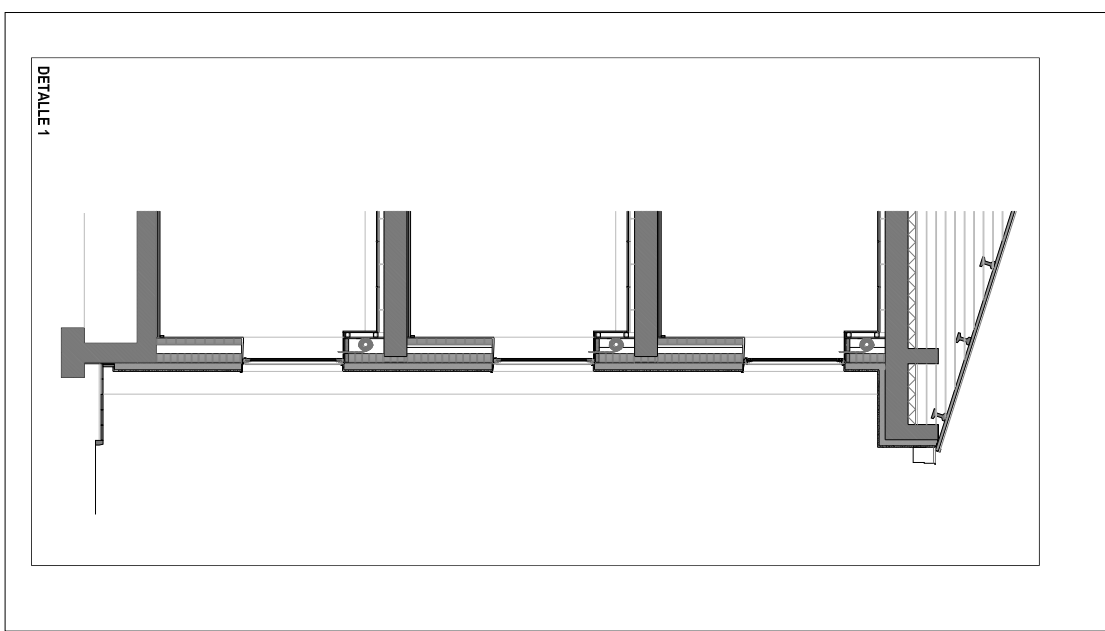
- Hoja exterior de fábrica de ladrillo hueco doble colocado a tizalón, recubierta con mortero de cemento y revestida exteriormente por un mortero monocapa de ardo grueso de 2 cm.

- Cámara de aire no ventilada de 8 cm de espesor.
- Aislamiento térmico de 4cm de espesor.
- Hoja interior de fábrica de ladrillo hueco simple, recubierta con un enlucido de yeso (e:1,5 cm), acabado pintado.

CARPINTERÍAS EXTERIORES

- Carpintería exterior corredera de aluminio anodizado color natural sin rotura de puente térmico, doble acristalamiento tipo "climat" y persianas de aluminio.

Se sanearán, enuncian y pintarán las jambas, anclajes y paramentos contiguos a las carpinterías afectados por la humedad.



CUBIERTA (inclinada)

- * Se retirarán todos los elementos de la cubierta, recreciendo los tabiques palomeros y recolocando las viguetas pretendidas hasta alcanzar la geometría final de la cubierta.

30mm de espesor, apoyados y anclados a las viguetas.

* Se dispondrán, sobre el forjado, panel de lana de roca de doble densidad, con una superficie lisa por una cara, tipo 386 DUROCK-BIGPANEL de ROCKWOOL, o equivalente de 100 MM de espesor, para mejorar su capacidad de aislamiento térmico.

cubierta. Ro

cubierta. Remates perimetrales con chapa de acero

CUBIERTA

- Se ejecuta una cubierta autoprotégida formada por hormigón de pendiente de 8cm, paneles de lana de roca no hidrófila con film de

betún modí

Remates perimetrales y peto con chapa de acero.

Enviados

- FACHADA**
- Hija exterior de fábrica de ladrillo hueco doble colocado a tablon, recubierta con mortero de cemento y revestida exteriormente por un mortero monocapa de alfo grueso de 2 cm.
 - Cámara de aire no ventilada de 8 cm de espesor.

de yeso (e:1

Se plantea la ejecución de un aislamiento exterior continuo mediante un sistema tipo SAT-BALMIT® equivalente, compuesto por una capa de aislamiento térmico de placas de poliestireno expandido de 80 mm de espesor, filadas mecánicamente a la fachada existente y rematado exteriormente mediante una primera capa de mortero hidrófugo armada con malla de fibra de vidrio, una segunda capa de imprimación y una capa de revoco decorativo como acabado final. El armado se reforzará en los puntos singulares (esquinas, dinteles, huecos,...), así como en toda la franja inferior (2 metros desde el suelo exterior), más expuesta a golpes.

CARPINTERÍAS EXTERIORES

Se sustituyeron las ventanetas existentes por otras nuevas capacitadas de aluminio anodizado color natural con rotura de puente térmico, tipo sistema COR-33 con RPT o similar. El espesor medio de los perfiles de aluminio es de 1,5 mm. Los perfiles de aluminio están provistos de rotura de puente térmico obtenida por inserción de varillas aislantes de poliamida de 24 mm de profundidad. Muro y boja tienen una profundidad de 54 mm. Estanqueidad por un sistema de triple junta de EPDM. Los acristalamientos serán dobles tipo cámara 3x3/14/4 (con lamina aislante y tratamiento bajo ensayo en condiciones 3). En las zonas acristaladas de altura inferior a 1,10 m o susceptibles de sufrir impactos se instalarán vidrios 3x3/14/4-4.

* Se realizarán vertebrales de chapa de aluminio plegada de 1,5 mm de espesor, igual a la carpintería, con formación de goterón y sellado de juntas.

Se sanearán, enlucrarán y pintarán las jambas, alerzales y paramentos contiguos a las carpinterías afectados por la humedad.