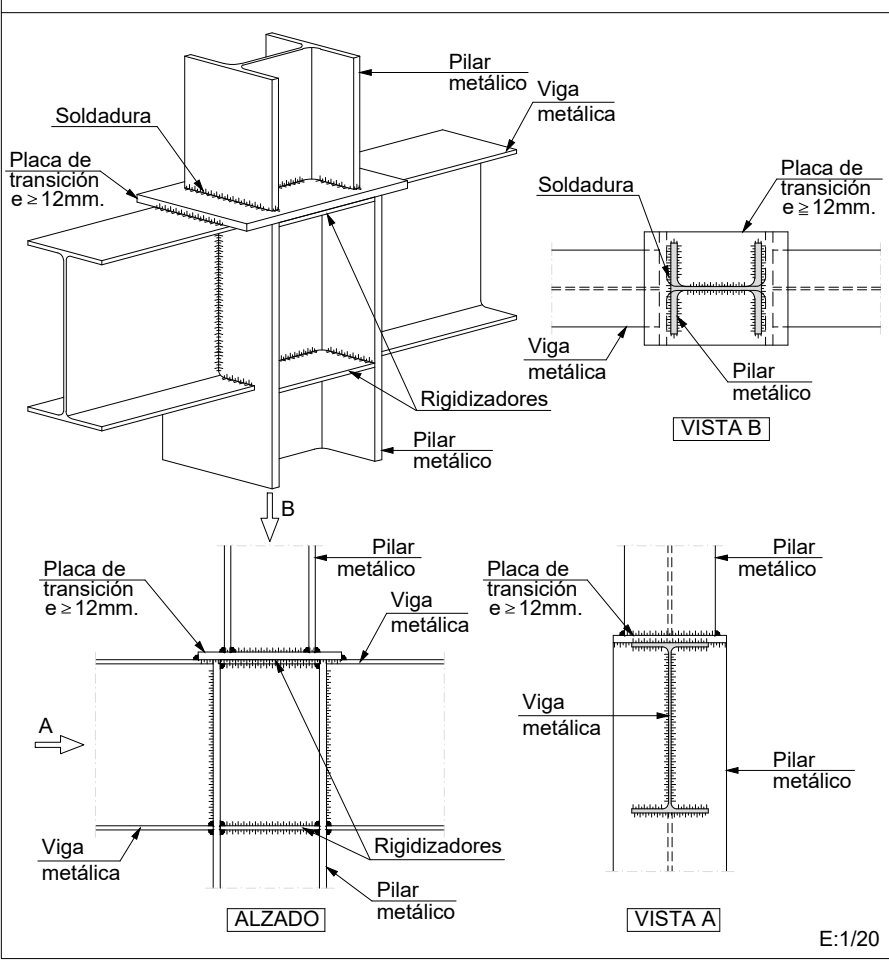
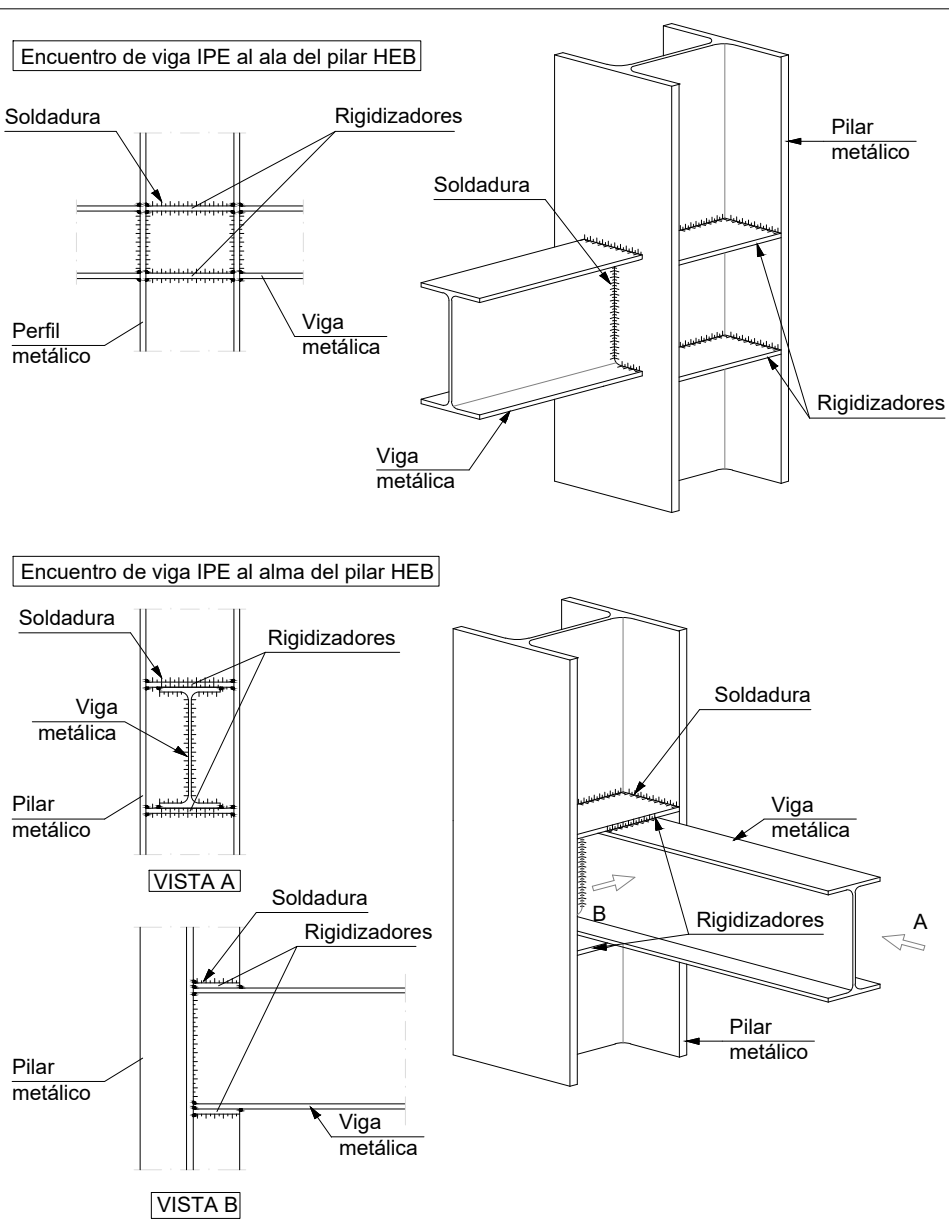


DETALLE 4.1: ENCUENTRO DE VIGAS IPE CON CAMBIO DE DIMENSIÓN EN PILAR HEB

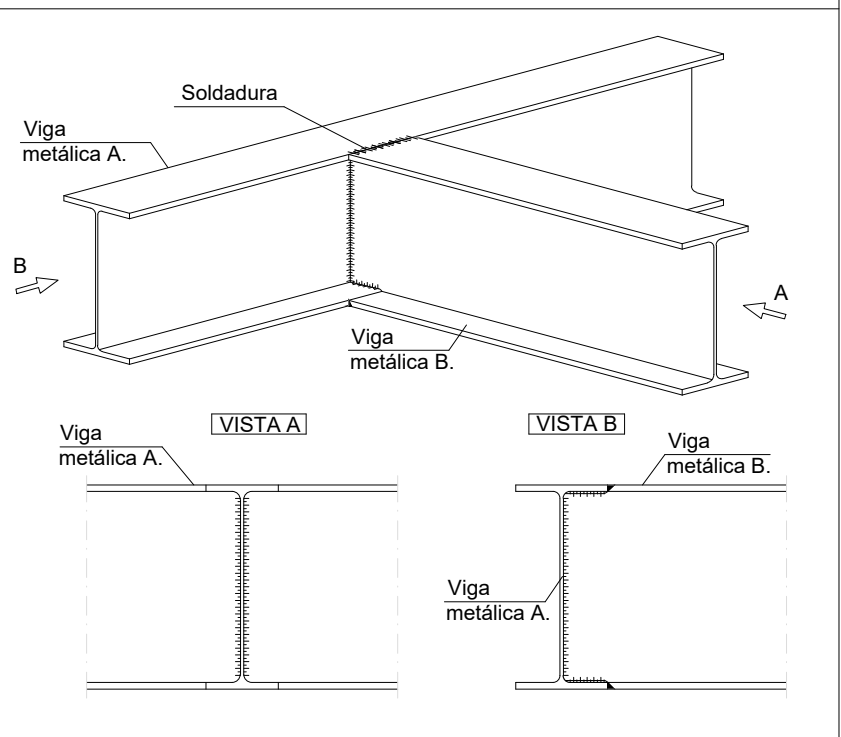


E:1/20

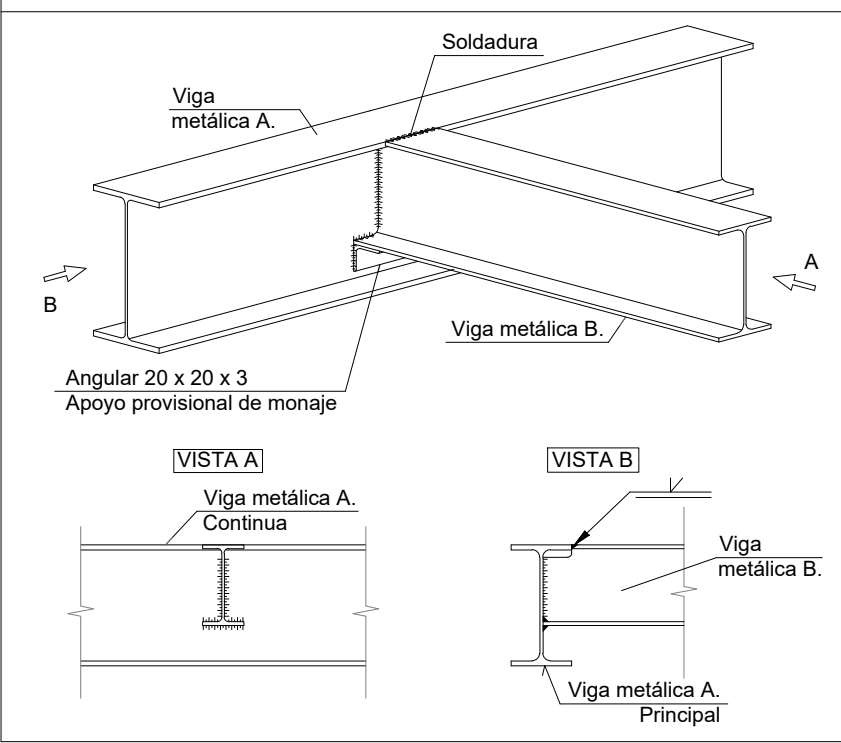
DETALLE 4.2: ENCUENTROS DE VIGAS IPE CON PILARES HEB



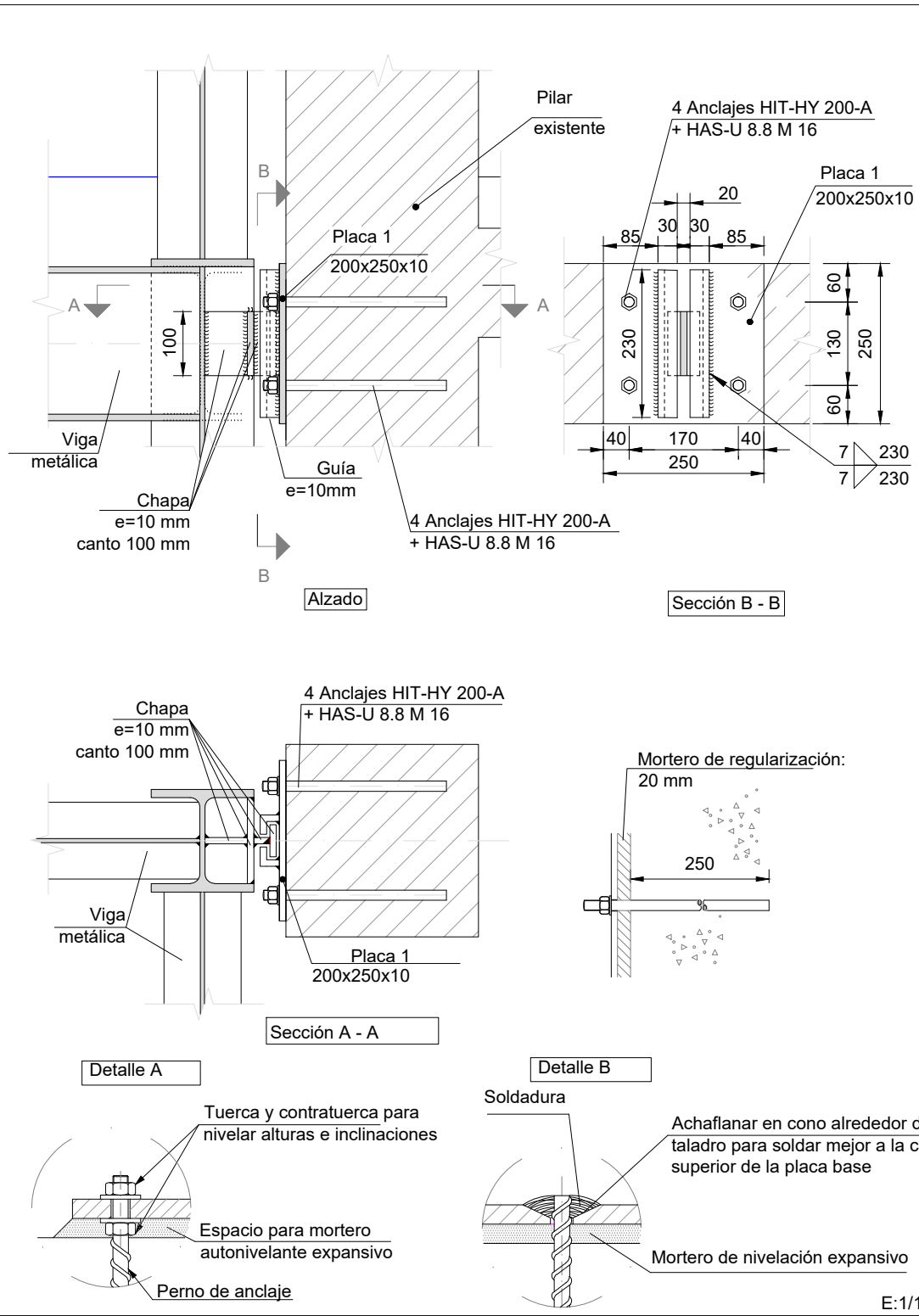
DET 4.3. EMBROCHALAMIENTO ENTRE VIGAS METÁLICAS DEL MISMO CANTO



DET 4.4. EMBROCHALAMIENTO ENTRE VIGAS METÁLICAS DE DISTINTO CANTO



DETALLE 4.5. UNIÓN ENTRE FORJADO EXISTENTE Y FORJADO NUEVO



E:1/10

ACERO EN ESTRUCTURA METALICA S 275 JR según UNE EN 10025

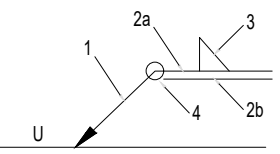
LÍMITE ELÁSTICO (kp/mm²) UNE 7-474-1				RESISTENCIA TRACCIÓN (kp/mm²) UNE 7-474-1		CONTROL			
e ≤ 16 mm	16 < e < 40 mm	40 < e < 63 mm	MINIMA		MAXIMA	CONTROL	Ys	Yfc	Yfs
26	25	24	42		53		1	1,33	1,50
ALARGAMIENTO DE ROTURA				DOBLADO SATISFATORIO UNE 7-472					
PROBETA LONGITUDINAL		PROBETA TRANSVERSAL		SOBRE MANDRIL DIÁMETRO					
e ≤ 40 mm	40 < e < 63 mm	e ≤ 40 mm	40 < e < 63 mm	PROBETA LONGITUDINAL		PROBETA TRANSVERSAL			
Mínimo	Mínimo	Mínimo	Mínimo	2a		2,5a			
24%	23%	22%	24%						

UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METÁLICA

a[mm]: El espesor de garganta del cordón de soldadura en ángulo debe tomarse igual a la altura del mayor triángulo que pueda inscribirse en la sección del metal de aportación, medida normalmente al lado exterior de dicho triángulo. 59.7 EAE

L[mm]: longitud efectiva del cordón de soldadura

MÉTODO DE REPRESENTACIÓN DE SOLDADURAS



Referencias:
1: línea de la flecha
2a: línea de referencia (línea continua)
2b: línea de identificación (línea a trazos)
3: símbolo de soldadura
4: indicaciones complementarias
U: Unión

Referencias:
n: Cantidad de tornillos
S1: Norma de especificación del tornillo
Ø[mm]: Diámetro nominal
L[mm]: Longitud nominal del tornillo
A1: Clase de calidad del acero del tornillo
S2: Norma de especificación de la tuerca
A2: Clase de calidad del acero de la tuerca
m: Cantidad de arandelas
S3: Norma de especificación de la arandela
H: Dureza de la arandela

Referencia 3

Designación	Ilustración	Símbolo
Soldadura en ángulo		
Soldadura a tope en "V" simple (con chafán)		
Soldadura a tope en bisel simple		
Soldadura a tope en bisel doble		
Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplio		
Soldadura combinada a tope en bisel simple y en ángulo		
Soldadura a tope en bisel simple con lado curvo		

Representación	Descripción
	Soldadura realizada en todo el perímetro de la pieza
	Soldadura realizada en taller
	Soldadura realizada en el lugar de montaje

CONDICIONES GENERALES DE EJECUCIÓN.

Los planos de estructura no son válidos para replanteo. En ellos se recogen las medidas adoptadas en el cálculo estructural y las dimensiones invariantes de los elementos estructurales. Estructuras metálicas: todas las medidas deberán verificarse en obra para poder elaborar los planos de taller de la estructura. Los planos de estructuras serán coordinados con los de arquitectura e instalaciones. Cualquier discrepancia entre ellos deberá ser comunicada a la dirección facultativa. Los elementos constructivos designados por sus marcas comerciales no presuponen tipo. En caso de no ser posible su suministro, podrán ser sustituidos por otros de características similares con la aprobación de la dirección facultativa.

CRITERIO DE UNIDADES

Dimensiones generales: metros (m)
Elementos de hormigón: centímetros (cm)
Elementos de acero: milímetros (mm)



XUNTA
DE GALICIA

CONSELLERÍA DE CULTURA,
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL E UNIVERSIDADES

San Caetano, s/n - 15704 - SANTIAGO DE COMPOSTELA (A CORUÑA) - Teléfono: 981 546 558 - Fax: 981 546 542

proyecto:
BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE AMPLIACIÓN EN EL
CIFP FONTECARMOA - VILAGARCÍA DE AROUSA

fecha:
OCTUBRE de 2023

nivel:
C.I.F.P.

norte:

plano:
EDIFICIO PRINCIPAL_ FORJADO TECHO PL. 2º (+19.70).
Detalles .

número:
E10

escala:
1/20, 1/10

autor/es:

sanchidrián
arquitectura
MANUEL GONZÁLEZ SANCHIDRIÁN

PRAZA do PEIRAO, nº 7 - BAJO // 36002 // PONTEVEDRA // Tf: 986 958 290 // email: mgsanchidrian@coag.es