

1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
32009116	12 de Outubro	Ourense	2019/2020

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
FME	Fabricación mecánica	CMFME01	Mecanizado	Ciclos formativos de grao medio	Réxime xeral-ordinario

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0007	Interpretación gráfica	2019/2020	5	133	159

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	BENITO FERNÁNDEZ JARDÓN
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión equipo directivo



2. Concreción do currículo en relación coa súa adecuación ás características do ámbito produtivo

A formación do módulo contribúe a alcanzar os obxectivos xerais a), b) e c) e a competencia a) do ciclo formativo.

As liñas de actuación no proceso de ensino e aprendizaxe que permiten alcanzar os obxectivos do módulo han versar sobre:

-Interpretación de información gráfica e técnica incluída nos planos de conxunto ou de fabricación, en esquemas de automatización, en catálogos comerciais e en calquera outro soporte que inclúa representacións gráficas.

-Proposta de solucións construtivas de elementos de suxeición e pequenos útiles representados mediante esbozo.



3. Relación de unidades didácticas que a integran, que contribuirán ao desenvolvemento do módulo profesional, xunto coa secuencia e o tempo asignado para o desenvolvemento de cada unha

U.D.	Título	Descrición	Duración (sesións)	Peso (%)
1	SISTEMAS DE REPRESENTACIÓN	PROYECCIONS ORTOGONAIS E OBLICUAS	15	10
2	CROQUIZACIÓN E DELINEACIÓN	REALIZACIÓN DE CROQUIS E DELINEADO DE PEZAS	18	10
3	ELEMENTOS NORMALIZADOS	REPRESENTACIÓN DE ELEMENTOS NORMALIZADOS	18	10
4	TOLERANCIAS E ACABADO SUPERFICIAL	TOLERANCIAS DIMENSIONAIS, XEOMÉTRICAS E ACABADOS SUPERFICIAIS	18	10
5	CONXUNTOS E DESPIECES	REALIZACIÓN DE CONXUNTOS E DESPIECES	18	10
6	CIRCUITOS	REPRESENTACIÓN DE CIRCUITOS ELÉCTRICOS, NEUMÁTICOS E OLEOHIDRÁULICOS	18	10
7	CAD 2D	TRABALLO CON AUTOCAD EN 2D	18	10
8	CAD 3D	TRABALLO CON AUTOCAD EN 3D	18	10
9	PROXECTOS E MANEXO DE DATOS	PROXECTOS E INTERCAMBIO DE FICHEIROS	18	20

4. Por cada unidade didáctica

4.1.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
1	SISTEMAS DE REPRESENTACIÓN	15

4.1.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Determina a forma e as dimensións dos produtos para construír, interpretando a simboloxía representada nos planos de fabricación.	NO
RA3 - Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	NO

4.1.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.1 Recoñecéronse os sistemas de representación gráfica.
CA1.2 Descríbense os formatos de planos empregados en fabricación mecánica e explicáronse as súas partes: marxes, cadros de rotulaxe, e sinais de centraxe e de orientación.
CA1.3 Interpretouse o significado das liñas representadas no plano (arestas, eixes, auxiliares, etc.) e a relación entre elas (espazamento, orde de prioridade, etc.).
CA3.1 Seleccioneuse o sistema de representación gráfica máis acaído para representar a solución construtiva.

4.1.e) Contidos

Contidos
Vistas. Interpretación dos símbolos utilizados en planos de fabricación.

4.2.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
2	CROQUIZACIÓN E DELINEACIÓN	18

4.2.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Determina a forma e as dimensións dos produtos para construír, interpretando a simboloxía representada nos planos de fabricación.	NO
RA3 - Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	NO

4.2.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.5 Interpretouse a forma do obxecto representado nas vistas ou nos sistemas de representación gráfica.
CA1.6 Identifícaronse as seccións e os cortes representados nos planos.
CA1.7 Interpretáronse as dimensións do obxecto representado e identifícaronse os sistemas de cotas.
CA1.8 Interpretáronse as vistas, as seccións e os detalles dos planos, e determinouse a información contida nestes.
CA3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.
CA3.3 Realizouse manualmente o esbozo da solución construtiva dos útiles e das ferramentas, segundo as normas de representación gráfica.
CA3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.
CA3.6 Realizouse un esbozo completo de xeito que permita o desenvolvemento e a construción dos útiles.
CA3.7 Propuxéronse melloras dos útiles e das ferramentas dispoñibles.

4.2.e) Contidos

Contidos
Interpretación de planos de fabricación.
Vistas.
Cortes e seccións.
Cotas.
Técnicas de esbozamento a man alzada.
Esbozamento a man alzada de solucións construtivas de ferramentas e útiles para procesos de fabricación.



4.3.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
3	ELEMENTOS NORMALIZADOS	18

4.3.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Determina a forma e as dimensións dos produtos para construír, interpretando a simboloxía representada nos planos de fabricación.	NO
RA2 - Identifica os compoñentes dos produtos representados nos planos, determina as tolerancias de forma e dimensións, e outras características de cada elemento que integra o produto, e analiza e interpreta a información técnica contida nos planos de fabricación	NO
RA3 - Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	NO

4.3.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.3 Interpretouse o significado das liñas representadas no plano (arestas, eixes, auxiliares, etc.) e a relación entre elas (espazamento, orde de prioridade, etc.).
CA1.4 Descríbense as escalas gráficas e as escalas normalizadas empregadas en fabricación mecánica.
CA1.9 Caracterizáronse as formas normalizadas do obxecto representado: roscas, soldaduras, entalladuras, etc.
CA1.10 Identificáronse os termos en idiomas estranxeiros dos elementos normalizados.
CA2.1 Identificáronse os elementos normalizados que formen parte do conxunto.
CA2.6 Determináronse os elementos de unión.
CA3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.
CA3.7 Propuxéronse melloras dos útiles e das ferramentas dispoñibles.

4.3.e) Contidos

Contidos
Normas de debuxo industrial.
Representación de formas normalizadas: chavetas, roscas, guías, soldaduras, etc.
Interpretación de planos de fabricación en idiomas estranxeiros.
Representación de elementos de unión.



4.4.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
4	TOLERANCIAS E ACABADO SUPERFICIAL	18

4.4.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA2 - Identifica os compoñentes dos produtos representados nos planos, determina as tolerancias de forma e dimensións, e outras características de cada elemento que integra o produto, e analiza e interpreta a información técnica contida nos planos de fabricación	NO
RA3 - Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	NO

4.4.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA2.2 Descríbóronse os tipos de axustes en relación coas tolerancias dimensionais.
CA2.3 Interpretáronse as tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais de fabricación dos obxectos representados.
CA3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.

4.4.e) Contidos

Contidos
Normas de debuxo industrial.
Planos de conxunto e despezamento.
Interpretación dos símbolos utilizados en planos de fabricación.
Representación de tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais.



4.5.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
5	CONXUNTOS E DESPIECES	18

4.5.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Determina a forma e as dimensións dos produtos para construír, interpretando a simboloxía representada nos planos de fabricación.	NO
RA2 - Identifica os compoñentes dos produtos representados nos planos, determina as tolerancias de forma e dimensións, e outras características de cada elemento que integra o produto, e analiza e interpreta a información técnica contida nos planos de fabricación	NO
RA3 - Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	NO

4.5.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.11 Interpretáronse os planos de conxunto e os despezamentos empregados na industria, así como a designación dos elementos normalizados na listaxe de pezas.
CA2.4 Identifícaronse os materiais do obxecto representado.
CA2.5 Identifícaronse os tratamentos térmicos e superficiais do obxecto representado.
CA2.6 Determináronse os elementos de unión.
CA2.7 Valorouse a influencia dos datos determinados na calidade do produto final.
CA3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.

4.5.e) Contidos

Contidos
Planos de conxunto e despezamento.
Representación de elementos de unión.
Representación de materiais.
Representación de tratamentos térmicos, termoquímicos e electroquímicos.



4.6.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
6	CIRCUITOS	18

4.6.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA4 - Interpreta esquemas de automatización de máquinas e equipamentos, e identifica os elementos representados en planos de instalacións pneumáticas, hidráulicas, eléctricas, programables e non programables.	SI

4.6.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA4.1 Interpretouse a simboloxía utilizada para representar elementos electrónicos, eléctricos, hidráulicos e pneumáticos.
CA4.2 Relacionáronse os compoñentes utilizados en automatización cos símbolos do esquema da instalación.
CA4.3 Identificáronse as referencias comerciais dos compoñentes da instalación e localizáronse os compoñentes nos catálogos de provedores ou en programas informáticos especializados.
CA4.4 Identificáronse os valores de funcionamento da instalación e as súas tolerancias.
CA4.5 Identificáronse as conexións e as etiquetas de conexión da instalación.
CA4.6 Identificáronse os mandos de regulación do sistema.

4.6.e) Contidos

Contidos
Normas de debuxo industrial.
Planos de conxunto e despezamento.
Vistas.
Cortes e seccións.
Cotas.
Identificación de compoñentes en esquemas pneumáticos, hidráulicos, eléctricos e programables.
Simboloxía de elementos pneumáticos, hidráulicos, eléctricos, electrónicos e programables.
Simboloxía de conexións entre compoñentes.
Etiquetas de conexións.



4.7.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
7	CAD 2D	18

4.7.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA3 - Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	NO

4.7.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.
CA3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.

4.7.e) Contidos

Contidos
Manexo de programas CAD.
Esbozamento con programas de CAD de solucións construtivas de ferramentas e útiles para procesos de fabricación.

4.8.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
8	CAD 3D	18

4.8.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA3 - Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	NO

4.8.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.
CA3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.

4.8.e) Contidos

Contidos
Manexo de programas CAD.
Esbozamento con programas de CAD de solucións construtivas de ferramentas e útiles para procesos de fabricación.



4.9.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
9	PROXECTOS E MANEXO DE DATOS	18

4.9.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA3 - Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	NO

4.9.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.
CA3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.

4.9.e) Contidos

Contidos
Manexo de programas CAD.
Esbozamento con programas de CAD de solucións construtivas de ferramentas e útiles para procesos de fabricación.



5.1 Peso dos procedementos e instrumentos de avaliación dos CA na cualificación

Procedementos e instrumentos de avaliación		UD1	UD2	UD3	UD4	UD5	UD6	UD7	UD8	UD9	Total
		10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	20 %	100,00 %
Proba de coñecementos		0 %	55 %	0 %	70 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	12,50 %
	Proba escrita + modelo de solución	0 %	55 %	0 %	70 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	12,50 %
Proba de desempeño		100 %	45 %	100 %	30 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	87,50 %
	Táboa de indicadores de observación	100 %	45 %	100 %	30 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	87,50 %

Todas as probas		UD1	UD2	UD3	UD4	UD5	UD6	UD7	UD8	UD9	Total
		10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	20 %	100,00 %
Proba escrita + modelo de solución		0 %	55 %	0 %	70 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	12,50 %
Táboa de indicadores de observación		100 %	45 %	100 %	30 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	87,50 %

Todas as probas		RA1	RA2	RA3	RA4	Total
		16,00 %	17,00 %	57,00 %	10,00 %	100,00 %
Proba escrita + modelo de solución		12,50 %	41,18 %	6,14 %	0,00 %	12,50 %
Táboa de indicadores de observación		87,50 %	58,82 %	93,86 %	100,00 %	87,50 %

5.2 Niveis de logro mínimo dos CA (mínimo esixible)

Craterios ou subcraterios de avaliación	Nivel de logro do mínimo esixible
UD 1. SISTEMAS DE REPRESENTACIÓN	
CA 1.1 Recoñecéronse os sistemas de representación gráfica.	
CA 1.2 Descríbóronse os formatos de planos empregados en fabricación mecánica e explicáronse as súas partes: marxes, cadros de rotulaxe, e sinais de centrxaxe e de orientación.	
CA 1.3 Interpretouse o significado das liñas representadas no plano (arestas, eixes, auxiliares, etc.) e a relación entre elas (espazamento, orde de prioridade, etc.).	
CA 3.1 Seleccíonouse o sistema de representación gráfica máis acaído para representar a solución construtiva.	
UD 2. CROQUIZACIÓN E DELINEACIÓN	
CA 1.5 Interpretouse a forma do obxecto representado nas vistas ou nos sistemas de representación gráfica.	
CA 1.6 Identificáronse as seccións e os cortes representados nos planos.	
CA 1.7 Interpretáronse as dimensións do obxecto representado e identificáronse os sistemas de cotas.	
CA 1.8 Interpretáronse as vistas, as seccións e os detalles dos planos, e determinouse a información contida nestes.	
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	
CA 3.3 Realizouse manualmente o esbozo da solución construtiva dos útiles e das ferramentas, segundo as normas de representación gráfica.	
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	
CA 3.6 Realizouse un esbozo completo de xeito que permita o desenvolvemento e a construción dos útiles.	
CA 3.7 Propuxéronse melloras dos útiles e das ferramentas dispoñibles.	
UD 3. ELEMENTOS NORMALIZADOS	



Cráterios ou subcráterios de avaliación	Nivel de logro do mínimo esixible
CA 1.3 Interpretouse o significado das liñas representadas no plano (arestas, eixes, auxiliares, etc.) e a relación entre elas (espazamento, orde de prioridade, etc.).	
CA 1.4 Descríbíronse as escalas gráficas e as escalas normalizadas empregadas en fabricación mecánica.	
CA 1.9 Caracterizáronse as formas normalizadas do obxecto representado: roscas, soldaduras, entalladuras, etc.	
CA 1.10 Identificáronse os termos en idiomas estranxeiros dos elementos normalizados.	
CA 2.1 Identificáronse os elementos normalizados que formen parte do conxunto.	
CA 2.6 Determináronse os elementos de unión.	
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	
CA 3.7 Propuxéronse melloras dos útiles e das ferramentas dispoñibles.	
UD 4. TOLERANCIAS E ACABADO SUPERFICIAL	
CA 2.2 Descríbíronse os tipos de axustes en relación coas tolerancias dimensionais.	
CA 2.3 Interpretáronse as tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais de fabricación dos obxectos representados.	
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	
UD 5. CONXUNTOS E DESPIECES	
CA 1.11 Interpretáronse os planos de conxunto e os despezos empregados na industria, así como a designación dos elementos normalizados na listaxe de pezas.	
CA 2.4 Identificáronse os materiais do obxecto representado.	
CA 2.5 Identificáronse os tratamentos térmicos e superficiais do obxecto representado.	
CA 2.6 Determináronse os elementos de unión.	
CA 2.7 Valorouse a influencia dos datos determinados na calidade do produto final.	
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	
UD 6. CIRCUITOS	
CA 4.1 Interpretouse a simboloxía utilizada para representar elementos electrónicos, eléctricos, hidráulicos e pneumáticos.	
CA 4.2 Relacionáronse os compoñentes utilizados en automatización cos símbolos do esquema da instalación.	
CA 4.3 Identificáronse as referencias comerciais dos compoñentes da instalación e localizáronse os compoñentes nos catálogos de provedores ou en programas informáticos especializados.	
CA 4.4 Identificáronse os valores de funcionamento da instalación e as súas tolerancias.	
CA 4.5 Identificáronse as conexións e as etiquetas de conexión da instalación.	
CA 4.6 Identificáronse os mandos de regulación do sistema.	
UD 7. CAD 2D	
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	
CA 3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.	
UD 8. CAD 3D	
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	
CA 3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.	
UD 9. PROXECTOS E MANEXO DE DATOS	
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	
CA 3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.	



5.3 Peso dos CA na cualificación das UD e pesos das UD na cualificación do módulo

Unidades didácticas e criterios de avaliación	%
UD 1. SISTEMAS DE REPRESENTACIÓN	10 %
CA 1.1 Recoñecéronse os sistemas de representación gráfica.	20 %
CA 1.2 Describíronse os formatos de planos empregados en fabricación mecánica e explicáronse as súas partes: marxes, cadros de rotulaxe, e sinais de centraxe e de orientación.	25 %
CA 1.3 Interpretouse o significado das liñas representadas no plano (arestas, eixes, auxiliares, etc.) e a relación entre elas (espazamento, orde de prioridade, etc.).	25 %
CA 3.1 Seleccionouse o sistema de representación gráfica máis acaído para representar a solución construtiva.	30 %
UD 2. CROQUIZACIÓN E DELINEACIÓN	10 %
CA 1.5 Interpretouse a forma do obxecto representado nas vistas ou nos sistemas de representación gráfica.	10 %
CA 1.6 Identificáronse as seccións e os cortes representados nos planos.	10 %
CA 1.7 Interpretáronse as dimensións do obxecto representado e identificáronse os sistemas de cotas.	10 %
CA 1.8 Interpretáronse as vistas, as seccións e os detalles dos planos, e determinouse a información contida nestes.	10 %
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	10 %
CA 3.3 Realizouse manualmente o esbozo da solución construtiva dos útiles e das ferramentas, segundo as normas de representación gráfica.	10 %
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	15 %
CA 3.6 Realizouse un esbozo completo de xeito que permita o desenvolvemento e a construción dos útiles.	15 %
CA 3.7 Propuxéronse melloras dos útiles e das ferramentas dispoñibles.	10 %
UD 3. ELEMENTOS NORMALIZADOS	10 %
CA 1.3 Interpretouse o significado das liñas representadas no plano (arestas, eixes, auxiliares, etc.) e a relación entre elas (espazamento, orde de prioridade, etc.).	10 %
CA 1.4 Describíronse as escalas gráficas e as escalas normalizadas empregadas en fabricación mecánica.	10 %
CA 1.9 Caracterizáronse as formas normalizadas do obxecto representado: roscas, soldaduras, entalladuras, etc.	10 %
CA 1.10 Identificáronse os termos en idiomas estranxeiros dos elementos normalizados.	10 %
CA 2.1 Identificáronse os elementos normalizados que formen parte do conxunto.	15 %
CA 2.6 Determináronse os elementos de unión.	15 %
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	15 %
CA 3.7 Propuxéronse melloras dos útiles e das ferramentas dispoñibles.	15 %
UD 4. TOLERANCIAS E ACABADO SUPERFICIAL	10 %
CA 2.2 Describíronse os tipos de axustes en relación coas tolerancias dimensionais.	35 %
CA 2.3 Interpretáronse as tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais de fabricación dos obxectos representados.	35 %
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	30 %
UD 5. CONXUNTOS E DESPIECES	10 %
CA 1.11 Interpretáronse os planos de conxunto e os despezaementos empregados na industria, así como a designación dos elementos normalizados na listaxe de pezas.	10 %
CA 2.4 Identificáronse os materiais do obxecto representado.	15 %
CA 2.5 Identificáronse os tratamentos térmicos e superficiais do obxecto representado.	20 %
CA 2.6 Determináronse os elementos de unión.	15 %
CA 2.7 Valorouse a influencia dos datos determinados na calidade do produto final.	20 %
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	20 %
UD 6. CIRCUITOS	10 %



Unidades didácticas e criterios de avaliación	%
CA 4.1 Interpretouse a simboloxía utilizada para representar elementos electrónicos, eléctricos, hidráulicos e pneumáticos.	20 %
CA 4.2 Relacionáronse os compoñentes utilizados en automatización cos símbolos do esquema da instalación.	15 %
CA 4.3 Identificáronse as referencias comerciais dos compoñentes da instalación e localizáronse os compoñentes nos catálogos de provedores ou en programas informáticos especializados.	15 %
CA 4.4 Identificáronse os valores de funcionamento da instalación e as súas tolerancias.	20 %
CA 4.5 Identificáronse as conexións e as etiquetas de conexión da instalación.	20 %
CA 4.6 Identificáronse os mandos de regulación do sistema.	10 %
UD 7. CAD 2D	10 %
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	50 %
CA 3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.	50 %
UD 8. CAD 3D	10 %
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	50 %
CA 3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.	50 %
UD 9. PROXECTOS E MANEXO DE DATOS	20 %
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	50 %
CA 3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.	50 %

5.4 Peso dos CA na cualificación dos RA e peso dos RA na cualificación do módulo

Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación	%
RA 1. Determina a forma e as dimensións dos produtos para construír, interpretando a simboloxía representada nos planos de fabricación.	16,00 %
CA 1.1 Recoñecéronse os sistemas de representación gráfica.	12,50 %
CA 1.2 Descríbense os formatos de planos empregados en fabricación mecánica e explicáronse as súas partes: marxes, cadros de rotulaxe, e sinais de centraxe e de orientación.	15,62 %
CA 1.3 Interpretouse o significado das liñas representadas no plano (arestas, eixes, auxiliares, etc.) e a relación entre elas (espazamento, orde de prioridade, etc.).	15,62 %
CA 1.3 Interpretouse o significado das liñas representadas no plano (arestas, eixes, auxiliares, etc.) e a relación entre elas (espazamento, orde de prioridade, etc.).	6,25 %
CA 1.4 Descríbense as escalas gráficas e as escalas normalizadas empregadas en fabricación mecánica.	6,25 %
CA 1.5 Interpretouse a forma do obxecto representado nas vistas ou nos sistemas de representación gráfica.	6,25 %
CA 1.6 Identificáronse as seccións e os cortes representados nos planos.	6,25 %
CA 1.7 Interpretáronse as dimensións do obxecto representado e identificáronse os sistemas de cotas.	6,25 %
CA 1.8 Interpretáronse as vistas, as seccións e os detalles dos planos, e determinouse a información contida nestes.	6,25 %
CA 1.9 Caracterizáronse as formas normalizadas do obxecto representado: roscas, soldaduras, entalladuras, etc.	6,25 %
CA 1.10 Identificáronse os termos en idiomas estranxeiros dos elementos normalizados.	6,25 %
CA 1.11 Interpretáronse os planos de conxunto e os despezaementos empregados na industria, así como a designación dos elementos normalizados na listaxe de pezas.	6,25 %
RA 2. Identifica os compoñentes dos produtos representados nos planos, determina as tolerancias de forma e dimensións, e outras características de cada elemento que integra o produto, e analiza e interpreta a información técnica contida nos planos de fabricación	17,00 %
CA 2.1 Identificáronse os elementos normalizados que formen parte do conxunto.	8,82 %
CA 2.2 Descríbense os tipos de axustes en relación coas tolerancias dimensionais.	20,59 %
CA 2.3 Interpretáronse as tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais de fabricación dos obxectos representados.	20,59 %
CA 2.4 Identificáronse os materiais do obxecto representado.	8,82 %



Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación	%
CA 2.5 Identifícanse os tratamentos térmicos e superficiais do obxecto representado.	11,76 %
CA 2.6 Determináronse os elementos de unión.	17,65 %
CA 2.7 Valorouse a influencia dos datos determinados na calidade do produto final.	11,76 %
RA 3. Realiza esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos, e define as solucións construtivas en cada caso.	57,00 %
CA 3.1 Selecionouse o sistema de representación gráfica máis acaído para representar a solución construtiva.	5,26 %
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	1,75 %
CA 3.2 Preparáronse os instrumentos de representación e os soportes necesarios para a realización dos esbozos, tanto de forma manual como empregando ferramentas de CAD.	35,09 %
CA 3.3 Realizouse manualmente o esbozo da solución construtiva dos útiles e das ferramentas, segundo as normas de representación gráfica.	1,75 %
CA 3.4 Realizáronse representacións gráficas da solución construtiva dos útiles e das ferramentas segundo as normas de representación gráfica, utilizando programas CAD.	35,09 %
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	5,26 %
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	3,51 %
CA 3.5 Representouse no esbozo a forma, as dimensións (cotas e tolerancias dimensionais, xeométricas e superficiais), os tratamentos, os elementos normalizados e os materiais.	5,26 %
CA 3.6 Realizouse un esbozo completo de xeito que permita o desenvolvemento e a construción dos útiles.	2,63 %
CA 3.7 Propuxéronse melloras dos útiles e das ferramentas dispoñibles.	2,63 %
CA 3.7 Propuxéronse melloras dos útiles e das ferramentas dispoñibles.	1,75 %
RA 4. Interpreta esquemas de automatización de máquinas e equipamentos, e identifica os elementos representados en planos de instalacións pneumáticas, hidráulicas, eléctricas, programables e non programables.	10,00 %
CA 4.1 Interpretouse a simboloxía utilizada para representar elementos electrónicos, eléctricos, hidráulicos e pneumáticos.	20,00 %
CA 4.2 Relacionáronse os compoñentes utilizados en automatización cos símbolos do esquema da instalación.	15,00 %
CA 4.3 Identifícanse as referencias comerciais dos compoñentes da instalación e localízanse os compoñentes nos catálogos de provedores ou en programas informáticos especializados.	15,00 %
CA 4.4 Identifícanse os valores de funcionamento da instalación e as súas tolerancias.	20,00 %
CA 4.5 Identifícanse as conexións e as etiquetas de conexión da instalación.	20,00 %
CA 4.6 Identifícanse os mandos de regulación do sistema.	10,00 %

5.5 Observacións sobre os criterios de cualificación

1. Determinación das formas e dimensións dos produtos a construír interpretando a simboloxía normalizada representada nos planos.
2. Identificación dos componentes dos produtos representados nos planos (elementos normalizados, axustes, materiais, tratamentos térmicos, etc).
3. Realización de esbozos de útiles e ferramentas para a execución dos procesos e definición das solucións construtivas en cada caso.
4. Interpretación de esquemas de automatización, eléctricos, pneumáticos hidráulicos programables e non programables.

Avaliación

A avaliación do módulo realizarase de forma continua.

Haberá un exame como mínimo en cada trimestre e un exame final.

- Alumnos con dereito a avaliación continua.

A nota final obtida no módulo será o resultado de aplicar a fórmula seguinte:

$$NM = NA_{\text{aptitudeClase}} + 0,4.NTC + 0,4.NE$$

NA_{aptitudeClase} = Nota da aptitude en clase (pensamento crítico e capacidade para resolver problemas, espírito colaborativo, capacidade de

adaptación, innovación,...). Valerá como máximo 2 puntos.

NTC = Nota media dos traballos realizados durante o curso. NTC está comprendida entre 1 e 10. Para poder aprobar o módulo a nota media dos traballos realizados debe ser igual ou superior a 5.

NE = Nota media dos exames realizados durante o curso. NE está comprendida entre 1 e 10. Para poder aprobar o módulo a nota media dos exames debe ser igual ou superior a 4.

Os alumnos que non obteñan a nota mínima esixida poderán realizar un exame de recuperación ao final do módulo.

6. Procedemento para a recuperación das partes non superadas

6.a) Procedemento para definir as actividades de recuperación

Os alumnos que non alcanzasen os obxectivos marcados nas distintas unidades didácticas terán que realizar actividades semellantes as indicadas na programación empregando tempo fóra das horas lectivas.

6.b) Procedemento para definir a proba de avaliación extraordinaria para o alumnado con perda de dereito a avaliación continua

Estes alumnos serán avaliados mediante un exame (tanto teórico coma práctico) ao final do ciclo formativo en concordancia cos contidos mínimos esixidos.

7. Procedemento sobre o seguimento da programación e a avaliación da propia práctica docente

Realizarase un seguimento mensual da programación, contrastando o previsto e o realizado, tendo en conta: número de periodos lectivos cumpridos, unidades didácticas impartidas e resultados das probas realizadas, analizando o pretendido, o conseguido e adoptando os axustes necesarios. Complementarase coa avaliación do profesor cos compañeiros do departamento.

8. Medidas de atención á diversidade

8.a) Procedemento para a realización da avaliación inicial

Servirá para dar unha idea do punto de partida dos alumnos. Nos primeiros días de clase farase entre os alumnos, unha sondaxe con probas se e preciso, para coñecer o nivel de coñecementos (principalmente matemáticos e de debuxo) que posúen os alumnos, e que son necesarios para comprender os contidos do módulo. Se houberse moita disparidade farase un repaso destes contidos.

En función do nivel detectado en alumnos con necesidades especiais, estableceranse programas de reforzo nas áreas instrumentais básicas, preferentemente nas matemáticas de cálculo trigonométrico, razóns trigonométricas, debuxo, etc.

Por último, na memoria final do curso farase unha avaliación de desenvolvemento das medidas de atención do alumnado con necesidades específicas, que servirá para definir os pasos de mellora a seguir no curso académico seguinte.

8.b) Medidas de reforzo educativo para o alumnado que non responda globalmente aos obxectivos programados

- Materiais didácticos que non sexan homoxéneos.



Os materiais utilizados ofrecerán unha ampla gama de actividades didácticas para responder así ós distintos graos de aprendizaxe.

- Propor actividades diversas.

As actividades que se programen situaranse entre o que xa saben facer os alumnos autonomamente e o que son capaces de facer coa axuda que lle poidan ofrecer tanto o profesor como os seus compañeiros. Considerarase un número suficiente de actividades para cada un dos contidos considerados fundamentais, con distinto nivel de complexidade, de maneira que se poidan traballar estes contidos con esixencias distintas.

9. Aspectos transversais

9.a) Programación da educación en valores

Son contidos esencialmente referidos a actitudes e valores, que afectan a todas ás áreas, debendo ser desenroladas a o longo de toda a escolaridade:

Plantexaranse actividades e situacións que se integren dentro dos contidos da área como por exemplo:

-Educación ambiental:

-Respeto á natureza examinando os posibles impactos que un obxecto o sistema técnico produce no entorno natural, social e cultural durante a súa construción, uso ou eliminación.

-Elección de materias primas axeitadas, o seu aproveitamento óptimo, reciclaxe, xeración de refugallo mínimo, uso racional das enerxías.

-Educación para a saúde:

Normas de seguridade e hixiene, criterios de utilización de materiais, ferramentas e máquinas. Ambiente de traballo agradable, condicións ambientais axeitadas, limpeza e orde. Educación para a igualdade:

Evitar reparto discriminatorio de tarefas e responsabilidades. Emprego de linguaxe, textos e ilustracións non sexistas. Educación para a paz:

Debates sobre o uso pacífico de coñecementos e avances técnicos, no papel dos medios informativos e a publicidade. Práctica do respecto, tolerancia, cooperación. Educación moral y cívica:

Interese e respecto cara ás solucións adoptadas polos demais.

Analizar criticamente as consecuencias do desenvolvemento industrial sobre os valores morais, culturais, tempo libre e ocio.

9.b) Actividades complementarias e extraescolares

1.- Visitas a empresas do ámbito do módulo: Hispamoldes, Galfor, Etc.

2.- Visitas a exposicións relacionadas co módulo: Exponor, Construmat, etc.

3.- Visitas a estudos de Enxeñería Industrial.