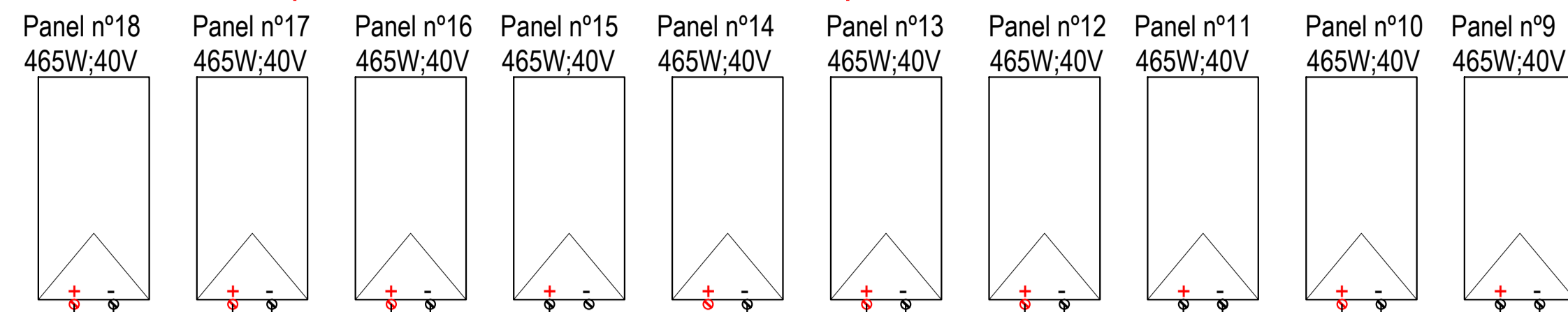


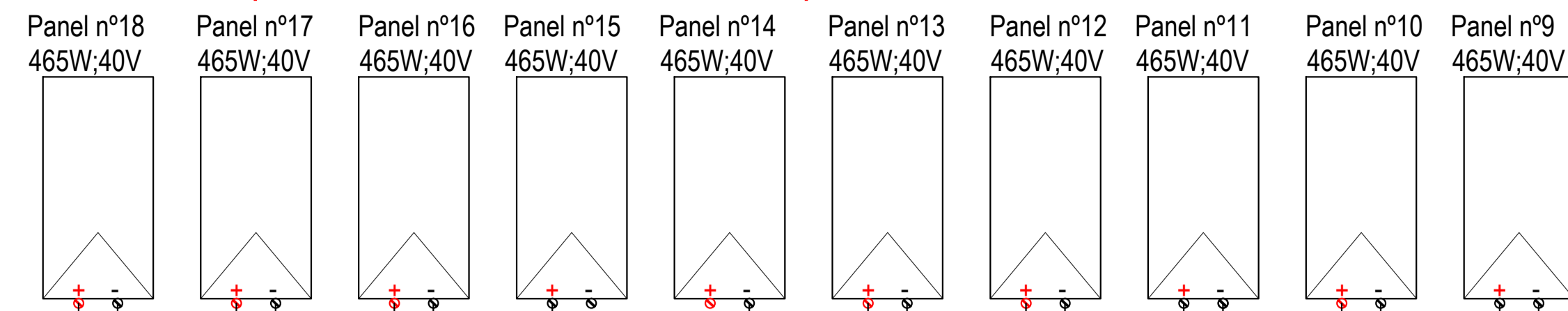
STRING N°2

9 paneis fotovoltaicos colocados en parede vertical taller de automoción nº2



STRING N°1

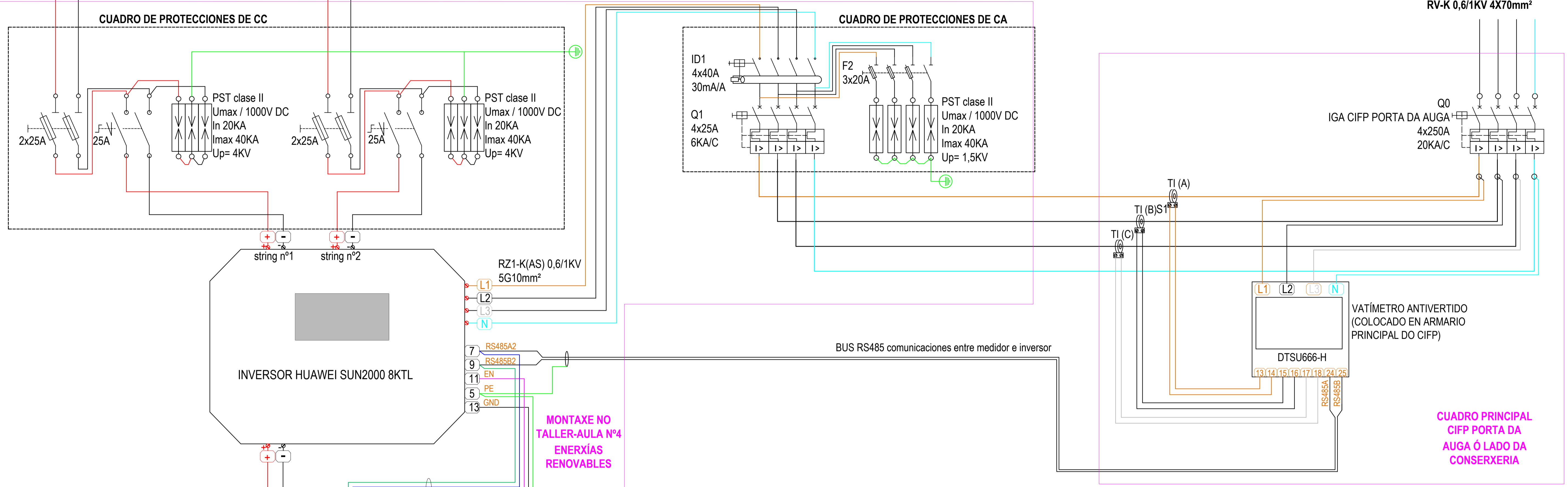
9 paneis fotovoltaicos colocados en parede vertical taller de automoción nº2



RED DE DISTRIBUCIÓN



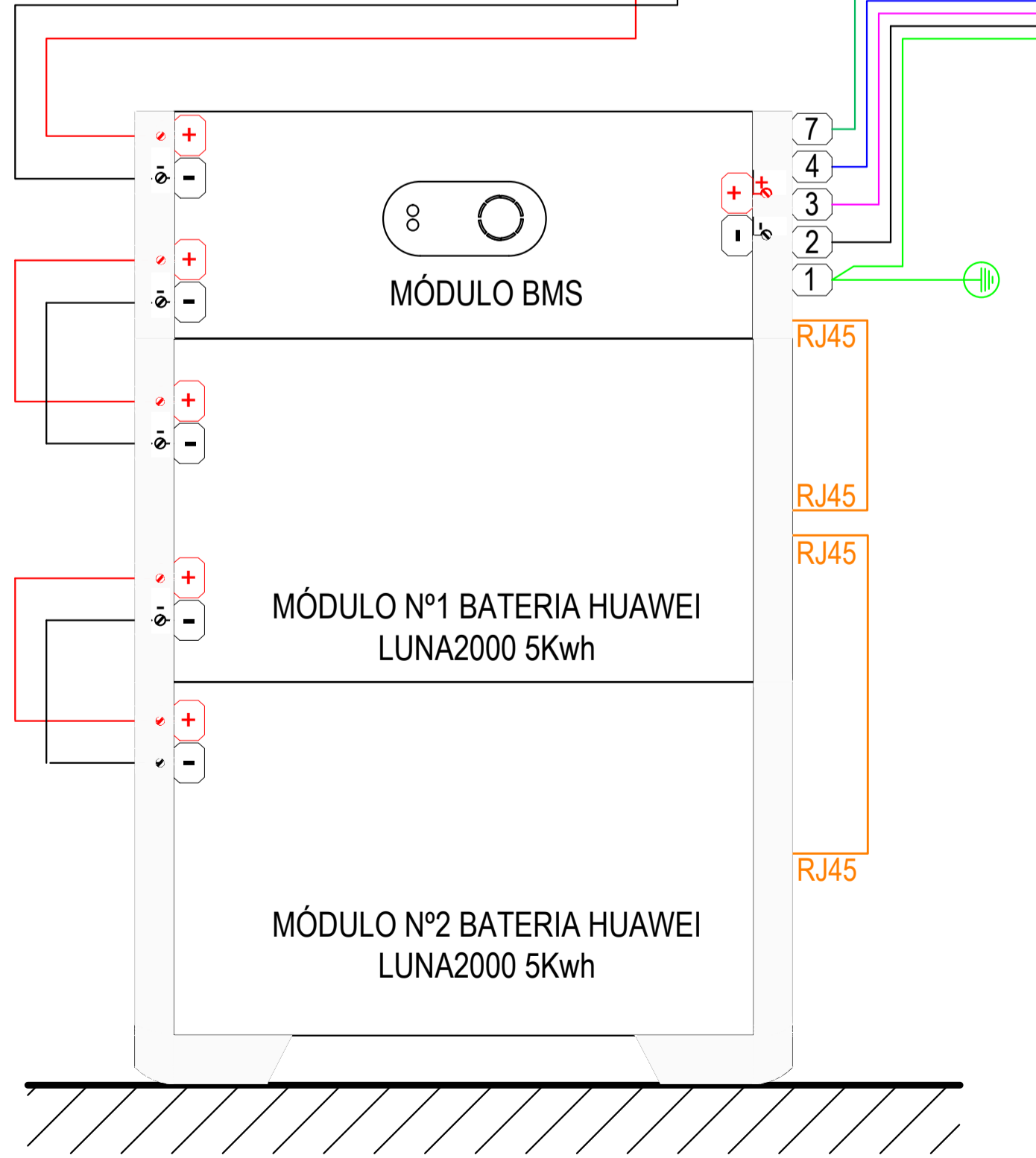
DERIVACIÓN INDIVIDUAL
RV-K 0,6/1KV 4X70mm²



INVERSOR HUAWEI SUN2000 8KTL

MONTAXE NO TALLER-AULA N°4
ENERXÍAS RENOVABLES

CUADRO PRINCIPAL
CIPF PORTA DA AUGA Ó LADO DA
CONSERXERIA



CUADRO PROTECCIONES DC	
	Portafusibles 10x38mm; 1000V; fusible 25A
	Interruptor de corte de String 2x25A; 2 posiciones ON-OFF
	Protector de sobretensiones DC PST31 PVE Clase II; Uc=1000V; In=20KA; Imax=40KA; Up=4KV
CUADRO PROTECCIONES AC	
	Portafusibles 10x38mm; 3P+N; 3x20A; GAVE 214N
	Interruptor magnetotérmico 4P/20A; 6KA; C
	Interruptor Automático Diferencial 4P/40A; 30mA; Tipo A
	Protector de sobretensiones AC PSTL440T Clase II; Uc=1000V; In=20KA; Imax=40KA; Up=4KV

COMPONENTES INSTALACIÓN SOLAR FOTOVOLTAICA			
	Panel Fotovoltaico 465W 144 células Ump=42,1V; Imp=11,05A; Marca:CRADY SOLAR ; Modelo:CSP-HC-465W		Sistema de Gestión de la Batería (BMS) Necesario uno por cada 3 módulos de batería
	INVERSOR HUAWEI TRIFÁSICO 8,8KWp; Max. Input 1000V DC /16A Max. Output:(On grid) 600N AC 13,5 A 2 strings con dos MPPT Modelo: SUN2000 8KTL M1		Módulo Batería LUNA2000 5Kwh. 600V Marca HUAWEI modelo LUNA 2000
	VATÍMETRO ANTIVERTIDO SMART POWER MARCA CHINT Modelo: DTSU666-H 3 Trafos de intensidad de 250A/50mA		

