

1. Identificación da programación
Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
36013448	Manuel Antonio	Vigo	2023/2024

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TCP	Téxtil, confección e pel	CSTCP01	Patronaxe e moda	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0284	Elaboración de prototipos	2023/2024	0	157	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	MARTA MIRA MIÑONES
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector

2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

2.1. Primeira parte da proba

2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
RA1 - Define as fases para a obtención de prototipos e determina as operacións e os sistemas de confección.
RA2 - Elabora prototipos verificando o axuste dos patróns no proceso de confección.
RA3 - Define criterios e procedementos para avaliar prototipos elaborando fichas técnicas de control calidade.
RA4 - Verifica o control de calidade dos prototipos realizando as probas correspondentes sobre manequín ou modelo.

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
CA1.1 Analizouse o deseño técnico da peza ou do artigo.
CA1.2 Identificáronse os materiais para a elaboración dos prototipos.
CA1.3 Realizouse a listaxe de fases das operacións para a elaboración dos prototipos utilizando fichas técnicas.
CA1.4 Determináronse as máquinas, os accesorios e as ferramentas en función do modelo e do material co que se vaia elaborar o prototipo.
CA2.1 Verificáronse os estudos do corte.
CA2.2 Obtívose o prototipo coas técnicas e operacións especificadas: puntadas e costuras de ensamblaxe, complementos e fornitureas.
CA2.3 Elaboráronse táboas de control das medidas dos prototipos.
CA2.4 Avaliáronse os prototipos en función das medidas previstas coa peza terminada.

Criterios de avaliación do currículo
CA2.5 Identificáronse os defectos de elaboración dos prototipos.
CA2.6 Listáronse as correccións dos prototipos para a súa rectificación nos patróns correspondentes.
CA3.1 Realizáronse fichas de control para a valoración dos prototipos.
CA3.2 Seleccionáronse parámetros e criterios para a valoración dos prototipos.
CA3.3 Definíronse os equipamentos e os instrumentos de control.
CA3.4 Identificáronse as desviacións e os defectos no proceso de elaboración dos prototipos.
CA3.5 Determináronse medidas correctoras.
CA4.1 Comprobase que o axuste da peza ao modelo permita os movementos habituais do corpo humano.
CA4.2 Comprobáronse as características estéticas e funcionais.
CA4.3 Identificáronse as anomalías observadas.
CA4.4 Relacionáronse os defectos dos prototipos coas súas posibles causas.
CA4.5 Identificáronse as medidas correctoras que se teñan que aplicar.
CA4.6 Formalizouse a ficha técnica de control cos datos obtidos e os aspectos de mellora.

2.2. Segunda parte da proba

2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
RA1 - Define as fases para a obtención de prototipos e determina as operacións e os sistemas de confección.
RA2 - Elabora prototipos verificando o axuste dos patróns no proceso de confección.

Resultados de aprendizaxe do currículo

RA3 - Define criterios e procedementos para avaliar prototipos elaborando fichas técnicas de control calidade.

RA4 - Verifica o control de calidade dos prototipos realizando as probas correspondentes sobre manequín ou modelo.

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado**Criterios de avaliación do currículo**

CA1.1 Analizouse o deseño técnico da peza ou do artigo.

CA1.2 Identificáronse os materiais para a elaboración dos prototipos.

CA1.3 Realizouse a listaxe de fases das operacións para a elaboración dos prototipos utilizando fichas técnicas.

CA1.4 Determináronse as máquinas, os accesorios e as ferramentas en función do modelo e do material co que se vaia elaborar o prototipo.

CA2.1 Verificáronse os estudos do corte.

CA2.2 Obtívose o prototipo coas técnicas e operacións especificadas: puntadas e costuras de ensamblaxe, complementos e fornitureas.

CA2.3 Elaboráronse táboas de control das medidas dos prototipos.

CA2.4 Avaliáronse os prototipos en función das medidas previstas coa peza terminada.

CA2.5 Identificáronse os defectos de elaboración dos prototipos.

CA2.6 Listáronse as correccións dos prototipos para a súa rectificación nos patróns correspondentes.

CA3.1 Realizáronse fichas de control para a valoración dos prototipos.

CA3.2 Seleccionáronse parámetros e criterios para a valoración dos prototipos.

Criterios de avaliación do currículo
CA3.3 Definíronse os equipamentos e os instrumentos de control.
CA3.4 Identificáronse as desviacións e os defectos no proceso de elaboración dos prototipos.
CA3.5 Determináronse medidas correctoras.
CA4.1 Comprobase que o axuste da peza ao modelo permita os movementos habituais do corpo humano.
CA4.2 Comprobáronse as características estéticas e funcionais.
CA4.3 Identificáronse as anomalías observadas.
CA4.4 Relacionáronse os defectos dos prototipos coas súas posibles causas.
CA4.5 Identificáronse as medidas correctoras que se teñan que aplicar.
CA4.6 Formalizouse a ficha técnica de control cos datos obtidos e os aspectos de mellora.

3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

Os criterios para avaliar os alumnos que se presentan as probas libres e comprobar o grao de asimilación dos contidos son os seguintes atendendo a cada un dos Resultados de aprendizaxe:

MÍNIMOS EXIXIBLES

- CE1.1. Se ha analizado el diseño técnico de la prenda o del artículo.
- CE1.3. Se ha realizado la lista de fases de las operaciones para la elaboración de los prototipos utilizando fichas técnicas.
- CA2.2 - Obtívose o prototipo coas técnicas e operacións especificadas: puntadas e costuras de ensamblaxe, complementos e fornituras.
- CA2.3 - Elaboráronse táboas de control das medidas dos prototipos.
- CA3.1 - Realizáronse fichas de control para a valoración dos prototipos.
- CA3.2 - Seleccionáronse parámetros e criterios para a valoración dos prototipos.
- CA4.3 - Identificáronse as anomalías observadas

CA4.4 - Relacionáronse os defectos dos prototipos coas súas posibles causas.

CA4.5 - Identificáronse as medidas correctoras que se teñan que aplicar.

CRITERIOS DE CUALIFICACIÓN

A primeira parte da proba suporá a realización dun exame teórico que versará sobre os contidos conceptuais do módulo. Consistente nunha batería de preguntas curtas e/ou de tipo test e/ou verdadeiro/falso.

A primeira parte da proba terá carácter eliminatorio. Cualificarase de 0 a 10 puntos cada parte da proba, para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos.

Superada a primeira proba procederase a realizar a segunda parte da mesma, que consistirá no desenvolvemento dun ou varios supostos prácticos, que versarán sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos na programación para esta parte. Cualificarase de 0 a 10 puntos, para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos.

A cualificación final correspondente da proba do módulo profesional será a media aritmética das cualificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada á unidade máis próxima. No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que poderá asignarse será de 4 puntos.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

A primeira parte da proba consiste nun exame teórico-escrito, que permita aos alumnos elaboralas súas respostas dacordo cos seus coñecementos, podendo comprobar directamente a calidade, profundidade e dominio termolóxico. O exame estará formado por preguntas curtas e/ou tipo test. No caso das tipo test por cada pregunta incorrecta restarase una correcta.

O exame cualificarase de 0 a 10, sendo o 5 o corte para o aprobado.

É indispensable superar esta proba para poder realizar a seguinte (é unha proba eliminatoria).

As persoas que non superen a primeira parte serán cualificadas cun cero na segunda proba.

O candidato contará con 1 hora e media para levar a cabo a realización da proba.

Será requisito indispensable para realizar a proba teórica presentarse co seguinte material: DNI e bolígrafo azul ou negro, calculadora

Pedirase o DNI para poder realizar o exame.

Non se permitirá o uso do teléfono móbil, deberá permanecer apagado durante toda a realización do exame.

Poderase excluir de calquer parte da proba, aos aspirantes que leven a cabo actuacións fraudulentas ou incumpran as normas de seguridade, protección ou prevención.

4.b) Segunda parte da proba

Será unha proba práctica que consistirá en dúas partes:

- A primeira parte da proba práctica consistirá na realización do patrón base e as transformación deste para acadar o modelo que se representa na ficha.
- A segunda parte da proba práctica consistirá na elaboración da marcada, corte e confección do prototipo atendendo ás indicacións das ficha técnica. E podéndose requerir a realización da lista de fases da súa confección.

A proba calificarase de 0 a 10, sendo 5 o corte para o aprobado.

A proba durará 5 horas.

Será requisito indispensable para realizar a proba práctica presentarse co seguinte material: DNI, lápiz, goma, bolígrafo azul, escuadra, regra de ao menos 60 cm, plantillas: siseiro, sable, cinta métrica, tesoiras, alfinetes, agulla de coser a man, dedal e calculadora (non se permitirá o uso do móbil).

Pedirase o DNI para poder realizar o exame.

Poderase excluir de calquer parte da proba aos aspirantes que leven a cabo actuacións de tipo fraudulentas ou incumpran as normas de prevención, protección e seguridade.