

**1. Identificación da programación**
**Centro educativo**

| Código   | Centro         | Concello | Ano académico |
|----------|----------------|----------|---------------|
| 36013448 | Manuel Antonio | Vigo     | 2023/2024     |

**Ciclo formativo**

| Código da familia profesional | Familia profesional      | Código do ciclo formativo | Ciclo formativo  | Grao                               | Réxime                |
|-------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------|------------------------------------|-----------------------|
| TCP                           | Téxtil, confección e pel | CSTCP01                   | Patronaxe e moda | Ciclos formativos de grao superior | Réxime de proba libre |

**Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)**

| Código MP/UF | Nome                               | Curso     | Sesións semanais | Horas anuais | Sesións anuais |
|--------------|------------------------------------|-----------|------------------|--------------|----------------|
| MP0277       | Técnicas en confección             | 2023/2024 | 0                | 187          | 0              |
| MP0277_12    | Técnicas de confección de téxtiles | 2023/2024 | 0                | 157          | 0              |
| MP0277_22    | Técnicas de confección en pel      | 2023/2024 | 0                | 30           | 0              |

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

**Profesorado responsable**

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| Profesorado asignado ao módulo | MARTA MIRA MIÑONES |
| Outro profesorado              |                    |

Estado: Pendente de supervisión inspector

## 2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

### 2.1. Primeira parte da proba

#### 2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

| Resultados de aprendizaxe do currículo  |
|---|
| (MP0277_12) RA1 - Corta materias téxtiles, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.  |
| (MP0277_22) RA1 - Corta pel, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.  |
| (MP0277_12) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.                        |
| (MP0277_22) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.                        |
| (MP0277_22) RA3 - Ensambla pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e o seu control.  |
| (MP0277_12) RA3 - Ensambla materias téxtiles tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións, para a súa execución e o seu control.                                    |
| (MP0277_22) RA4 - Realiza operacións de acabamento de artigos de pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e control.                  |
| (MP0277_12) RA4 - Realiza operacións de acabamento de artigos de téxtil, tendo en conta a relación da información do proceso coas operacións, para a súa execución e o seu control.             |
| (MP0277_12) RA5 - Prepara artigos téxtiles para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación dos protocolos de manipulación e identificación coa normativa de etiquetaxe.     |
| (MP0277_22) RA5 - Prepara artigos de pel para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación entre os protocolos de manipulación e identificación, e a normativa de etiquetaxe. |

#### 2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

| Criterios de avaliación do currículo  |
|---|
| (MP0277_12) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.   |
| (MP0277_22) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.   |
| (MP0277_12) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control. |

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0277\_22) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control.

(MP0277\_12) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

(MP0277\_22) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

(MP0277\_12) CA1.4 Procedeuse ao estendido do tecido.

(MP0277\_22) CA1.4 Procedeuse á preparación da pel.

(MP0277\_12) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.

(MP0277\_22) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.

(MP0277\_12) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.

(MP0277\_22) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.

(MP0277\_12) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.

(MP0277\_22) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.

(MP0277\_12) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.

(MP0277\_22) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.

(MP0277\_12) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.

(MP0277\_22) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.

(MP0277\_12) CA2.3 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.

(MP0277\_22) CA2.3 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.

(MP0277\_12) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.

**Cráterios de avaliación do currículo**

(MP0277\_22) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.

(MP0277\_12) CA3.1 Identificáronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.

(MP0277\_22) CA3.1 Identificáronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.

(MP0277\_12) CA3.2 Tívoise en conta a forma e as dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.

(MP0277\_22) CA3.2 Tívoise en conta a forma e dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.

(MP0277\_12) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.

(MP0277\_22) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.

(MP0277\_12) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.

(MP0277\_22) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.

(MP0277\_12) CA3.5 Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo deseño do artigo.

(MP0277\_22) CA3.5 Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo o deseño do artigo.

(MP0277\_12) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.

(MP0277\_22) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.

(MP0277\_12) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.

(MP0277\_22) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.

(MP0277\_12) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.

(MP0277\_22) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.

(MP0277\_12) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.

| Cráterios de avaliación do currículo  |
|---|
| (MP0277_22) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.        |
| (MP0277_12) CA4.4 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.                   |
| (MP0277_22) CA4.4 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.                   |
| (MP0277_12) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo). |
| (MP0277_22) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo). |
| (MP0277_12) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.  |
| (MP0277_22) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.  |
| (MP0277_12) CA5.1 Identifícaronse as etiquetas de composición de materiais.                                     |
| (MP0277_22) CA5.1 Identifícaronse as etiquetas de composición de materiais.                                     |
| (MP0277_12) CA5.2 Identifícaronse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado.             |
| (MP0277_22) CA5.2 Identifícaronse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado.             |
| (MP0277_12) CA5.3 Fixáronse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.                                   |
| (MP0277_22) CA5.3 Fixáronse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.                                   |
| (MP0277_12) CA5.4 Realizouse o control de calidade final.   |
| (MP0277_22) CA5.4 Realizouse o control de calidade final.   |
| (MP0277_12) CA5.5 Procedeuse ao embolsamento manual ou mecánico do artigo téxtil.                               |
| (MP0277_22) CA5.5 Realizouse a embalaxe á man de pezas de pel.  |

## 2.2. Segunda parte da proba

### 2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

| Resultados de aprendizaxe do currículo  |
|---|
| (MP0277_12) RA1 - Corta materias téxtiles, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.  |
| (MP0277_22) RA1 - Corta pel, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.  |
| (MP0277_12) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.                        |
| (MP0277_22) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.                        |
| (MP0277_22) RA3 - Ensambla pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e o seu control.  |
| (MP0277_12) RA3 - Ensambla materias téxtiles tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións, para a súa execución e o seu control.                                    |
| (MP0277_22) RA4 - Realiza operacións de acabamento de artigos de pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e control.                  |
| (MP0277_12) RA4 - Realiza operacións de acabamento de artigos de téxtil, tendo en conta a relación da información do proceso coas operacións, para a súa execución e o seu control.             |
| (MP0277_12) RA5 - Prepara artigos téxtiles para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación dos protocolos de manipulación e identificación coa normativa de etiquetaxe.     |
| (MP0277_22) RA5 - Prepara artigos de pel para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación entre os protocolos de manipulación e identificación, e a normativa de etiquetaxe. |

### 2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

| Criterios de avaliación do currículo  |
|---|
| (MP0277_12) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.   |
| (MP0277_22) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.   |
| (MP0277_12) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control. |
| (MP0277_12) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.                                    |

| Criterios de avaliación do currículo  |
|---|
| (MP0277_22) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.  |
| (MP0277_12) CA1.4 Procedeuse ao estendido do tecido.  |
| (MP0277_22) CA1.4 Procedeuse á preparación da pel.  |
| (MP0277_12) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.  |
| (MP0277_12) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.  |
| (MP0277_12) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.   |
| (MP0277_22) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.   |
| (MP0277_12) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.                           |
| (MP0277_22) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.                           |
| (MP0277_12) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas. |
| (MP0277_22) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas. |
| (MP0277_12) CA2.3 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.                                   |
| (MP0277_22) CA2.3 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.                                   |
| (MP0277_12) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.  |
| (MP0277_12) CA3.1 Identifícaronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.   |
| (MP0277_22) CA3.1 Identifícaronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.   |
| (MP0277_12) CA3.2 Tívoise en conta a forma e as dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.              |
| (MP0277_22) CA3.2 Tívoise en conta a forma e dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.                 |

| Criterios de avaliación do currículo  |
|---|
| (MP0277_12) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.                         |
| (MP0277_22) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.                         |
| (MP0277_12) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.  |
| (MP0277_12) CA3.5 Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo deseño do artigo.                          |
| (MP0277_22) CA3.5 Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo o deseño do artigo.                        |
| (MP0277_12) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.               |
| (MP0277_12) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.   |
| (MP0277_12) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.        |
| (MP0277_22) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.        |
| (MP0277_12) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.        |
| (MP0277_22) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.        |
| (MP0277_12) CA4.4 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.                   |
| (MP0277_22) CA4.4 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.                   |
| (MP0277_12) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo). |
| (MP0277_22) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo). |
| (MP0277_12) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.  |
| (MP0277_22) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.  |
| (MP0277_12) CA5.1 Identifícanse as etiquetas de composición de materiais.                                       |



| Criterios de avaliación do currículo  |
|---|
| (MP0277_22) CA5.1 Identifícanse as etiquetas de composición de materiais.                         |
| (MP0277_12) CA5.2 Identifícanse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado. |
| (MP0277_22) CA5.2 Identifícanse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado. |
| (MP0277_12) CA5.3 Fíxanse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.                       |
| (MP0277_22) CA5.3 Fíxanse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.                       |
| (MP0277_12) CA5.4 Realízase o control de calidade final.  |
| (MP0277_22) CA5.4 Realízase o control de calidade final.  |
| (MP0277_12) CA5.5 Procedeuse ao embolsamento manual ou mecánico do artigo téxtil.                 |
| (MP0277_22) CA5.5 Realízase a embalaxe á man de pezas de pel.                                     |

### 3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

#### MÍNIMOS EXIXIBLES:

Unidade formativa 1: Técnicas de confección de téxtiles

CA1.3. Realízase a marcaxe segundo indicacións técnicas.

CA1.4. Procedeuse ao estendido do tecido.

CA1.5. Cúmprense as normas de seguridade.

CA2.2. Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.

CA2.4. Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.

CA2.1. Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.

CA3.3. Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.

CA3.5. Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo deseño do artigo.

CA4.1. Identificouse a información técnica do proceso.

CA4.5. Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).

CA4.3. Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.

CA5.3. Fixáronse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado

CA5.4. Realizouse o control de calidade final.

CA5.5. Procedeuse ao embolsamento manual ou mecánico do artigo téxtil.

Unidade formativa 2: Técnicas de confección en pel.

CA1.3 - Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

CA3.3 - Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.

#### CRITERIOS DE CUALIFICACIÓN

-A primeira parte da proba suporá a realización dun exame teórico que versará sobre os contidos conceptuais do módulo. Consistente nunha batería de preguntas curtas e/ou de tipo test e/ou verdadeiro/falso.

No caso de preguntas tipo test as respostas incorrectas restarán unha pregunta respostada correctamente.

A primeira parte da proba terá carácter eliminatorio. Cada parte da proba valorarase de 0 a 10 puntos para súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos.

-Superada a primeira proba procederase a segunda parte da mesma, e consistirá no desenvolvemento dun ou varios supostos prácticos, que versarán sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos na programación para esta parte.

Cualificarase de 0 a 10 puntos, para súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos.

A cualificación final correspondente da proba do módulo profesional será a media aritmética das cualificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada á unidade máis próxima. No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que poderá asignarse será de 4 puntos.

#### 4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

##### 4.a) Primeira parte da proba

A primeira parte da proba suporá a realización dun exame teórico que versará sobre os contidos conceptuais do módulo. Consistente nunha batería de preguntas e/ou de tipo test e/ou verdadeiro/falso. No caso de preguntas tipo test as respostas incorrectas restarán unha resposta correcta.

A primeira parte da proba terá carácter eliminatorio. Cualificarase de 0 a 10 puntos para súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos.

O material necesario para a súa realización será: bolígrafo azul, lápiz, calculadora e goma. Non se permitirá o uso do teléfono móbil.

##### 4.b) Segunda parte da proba

A segunda parte da proba consiste nun exame práctico de execución:

- Supostos prácticos da sección de confección
- suposto práctico da sección de corte

O material necesario para a súa realización será:

tesoiras de corte, cinta métrica, alfinetes, tiza, regras e bolígrafo azul. Non se permitirá o uso do teléfono móbil.