



1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
36013448	Manuel Antonio	Vigo	2023/2024

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
SAN	Sanidade	CSSAN02	Próteses dentais	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0859	Restauracións e recubrimentos estéticos	2023/2024	0	210	0
MP0859_12	Restauracións provisionais e metal-resina	2023/2024	0	60	0
MP0859_22	Cerámica	2023/2024	0	150	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	MARÍA JOSE VÁZQUEZ GIL
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector

2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación
2.1. Primeira parte da proba
2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0859_22) RA1 - Elabora próteses de metal-cerámica, para o que identifica os procedementos de cocción da cerámica.
(MP0859_12) RA1 - Elabora restauracións provisionais en resina, con interpretación das técnicas establecidas.
(MP0859_22) RA2 - Realiza restauracións cerámicas sobre estruturas mecanizadas, con interpretación os procesos de escanaxe e fresadura.
(MP0859_12) RA2 - Realiza próteses en metal-resina e describe o proceso de elaboración.
(MP0859_22) RA3 - Realiza próteses en cerámica sen metal, para o que analiza as técnicas de termoinxección.
(MP0859_22) RA4 - Realiza restauracións de cerámica sen metal, con identificación da técnica da cerámica sobre o toco de escaiola.
(MP0859_22) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0859_12) CA1.1 Analizáronse as indicacións e as circunstancias estéticas dos provisionais.
(MP0859_22) CA1.1 Preparouse o material coa toma de cor.
(MP0859_12) CA1.2 Diferenciáronse as técnicas para realizar os provisionais.
(MP0859_22) CA1.3 Programouse o forno para a oxidación da peza.
(MP0859_22) CA1.3.1 Analizáronse os materiais e equipamentos necesarios para a técnica.
(MP0859_22) CA1.6 Aplicáronse as masas de cerámica e programouse o forno.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0859_22) CA1.6.1 Identifícanse as características das cerámicas a utilizar, así como os factores determinantes da realización da técnica.
(MP0859_22) CA1.8 Realizáronse as correccións e comprobouse o acabado da peza.
(MP0859_22) CA1.8.1 Analizáronse os mecanismos de formación de fendas e fracturas na peza.
(MP0859_12) CA1.9 Valorouse a orde e a limpeza nas fases do proceso e na presentación do produto.
(MP0859_22) CA1.9 Realizáronse os procedementos con rigor, orde e método.
(MP0859_12) CA2.1 Preparouse a estrutura metálica para a súa adhesión á resina.
(MP0859_22) CA2.1 Preparouse a estrutura mecanizada para a colocación da cerámica.
(MP0859_12) CA2.1.1 Definíronse as condicións da estrutura metálica para ser revestidas por resina.
(MP0859_22) CA2.1.1 Realizouse o deseño dixital da peza.
(MP0859_12) CA2.2 Definiuse a cor axeitada para a prótese.
(MP0859_22) CA2.2 Aplicáronse as masas de cerámica á estrutura reproducindo a morfoloxía da peza, e colocáronse no forno segundo programa de cocción.
(MP0859_22) CA2.2.1 Descríronse as características dos materiais a utilizar así como o CAM.
(MP0859_12) CA2.4 Aplicáronse masas de resina, modificadores e maquillaxes, segundo a morfoloxía da peza que se vaia restaurar.
(MP0859_22) CA2.4 Realizáronse as correccións repasando con fresas de diamante, discos e gomas, e caracterizouse a peza.
(MP0859_12) CA2.4.1 Analizáronse as características dos materiais utilizados.
(MP0859_12) CA2.5 Realizouse o proceso de polimerización da resina.
(MP0859_12) CA2.5.1 Descríronse as técnicas de elaboración.
(MP0859_22) CA2.6 Identificouse o proceso de desinfección, envasamento e etiquetaxe segundo a normativa.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0859_12) CA2.8 Seleccionáronse os materiais para utilizar segundo a súa idoneidade, a calidade, os acabamentos e a fiabilidade.
(MP0859_22) CA3.1 Identificáronse as características dos materiais e do forno de cerámica de inxección.
(MP0859_22) CA3.7 Valorouse a orde e a limpeza nas fases do proceso e na presentación do produto.
(MP0859_22) CA4.1 Acondicionáronse os dentes piares e preparáronse as zonas marxinais.
(MP0859_22) CA4.1.1 Identificáronse as características dos materiais a utiliza
(MP0859_22) CA4.3 Acondionouse o toco de revestimento para recibir as masas cerámicas.
(MP0859_22) CA4.3.1 Analizáronse os factores a ter en conta no protocolo da técnica
(MP0859_22) CA4.7 Comprobouse no modelo o axuste, a oclusión, a cor e os puntos de contacto da estrutura.
(MP0859_22) CA4.8 Valorouse a orde e a limpeza durante as fases do proceso e na presentación do produto.
(MP0859_22) CA5.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, instrumental e aparellos do taller.
(MP0859_22) CA5.2 Descríronse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de prótese dental.
(MP0859_22) CA5.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, instrumental e equipamentos de traballo empregados.
(MP0859_22) CA5.4 Valoráronse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
(MP0859_22) CA5.5 Clasificáronse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.
(MP0859_22) CA5.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

2.2. Segunda parte da proba

2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0859_22) RA1 - Elabora próteses de metal-cerámica, para o que identifica os procedementos de cocción da cerámica.
(MP0859_12) RA1 - Elabora restauracións provisionais en resina, con interpretación das técnicas establecidas.
(MP0859_22) RA2 - Realiza restauracións cerámicas sobre estruturas mecanizadas, con interpretación os procesos de escanaxe e fresadura.
(MP0859_12) RA2 - Realiza próteses en metal-resina e describe o proceso de elaboración.
(MP0859_22) RA3 - Realiza próteses en cerámica sen metal, para o que analiza as técnicas de termoinxección.
(MP0859_22) RA4 - Realiza restauracións de cerámica sen metal, con identificación da técnica da cerámica sobre o toco de escaiola.

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0859_22) CA1.2 Chorreuse a peza con óxido de aluminio e fíxose a limpeza con vapor.
(MP0859_12) CA1.3 Aplicouse o separador de cera e modelouse a peza segundo a morfoloxía da peza que cumpra duplicar.
(MP0859_22) CA1.3 Programouse o forno para a oxidación da peza.
(MP0859_22) CA1.3.2 Programouse o forno para a oxidación da peza
(MP0859_12) CA1.4 Realizouse a chave e colocouse a silicona sobre as pezas modeladas.
(MP0859_22) CA1.4 Aplicáronse as capas de opacador á estrutura e coceuse no forno.
(MP0859_12) CA1.5 Elixíuse a cor axeitada.
(MP0859_22) CA1.5 Aplicóuse selador e separador ao toco de escaiola.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0859_12) CA1.6 Preparouse a mestura de resina e realizouse a técnica de enchemento da chave e os tocos.
(MP0859_22) CA1.6 Aplicáronse as masas de cerámica e programouse o forno.
(MP0859_22) CA1.6.2 Aplicáronse as masas de cerámica e programouse o forno.
(MP0859_12) CA1.7 Estableceuse a presión, a temperatura e o tempo da polimerizadora.
(MP0859_22) CA1.7 Aplicáronse as masas de glaseamento e maquillaxe, para a súa posterior cocción no forno.
(MP0859_12) CA1.8 Repasáronse e puíronse as pezas provisionais de resina
(MP0859_22) CA1.8 Realizáronse as correccións e comprobouse o acabado da peza.
(MP0859_22) CA1.8.2 Realizáronse as correccións e comprobouse o acabado da peza.
(MP0859_12) CA1.9 Valorouse a orde e a limpeza nas fases do proceso e na presentación do produto.
(MP0859_12) CA1.9.1 Valorouse o axuste, a oclusión e a morfoloxía de peza elaborada.
(MP0859_12) CA1.9.2 Valorouse a orde e a limpeza nas fases do proceso e na presentación do produto. L
(MP0859_12) CA2.1 Preparouse a estrutura metálica para a súa adhesión á resina.
(MP0859_22) CA2.1 Preparouse a estrutura mecanizada para a colocación da cerámica.
(MP0859_12) CA2.1.2 Preparouse a estrutura metálica para a súa adhesión á resina
(MP0859_22) CA2.1.2 Preparouse a estrutura mecanizada para a colocación da cerámica.
(MP0859_22) CA2.2 Aplicáronse as masas de cerámica á estrutura reproducindo a morfoloxía da peza, e colocáronse no forno segundo programa de cocción.
(MP0859_22) CA2.2.2 Aplicáronse as masas de cerámica á estrutura reproducindo a morfoloxía da peza, e colocáronse no forno segundo programa de cocción.
(MP0859_12) CA2.3 Aplicáronse e polimerizáronse as capas de opacador, segundo a cor solicitada.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0859_22) CA2.3 Aplicáronse as masas de glaseamento e maquillaxe para a súa posterior cocción no forno.
(MP0859_12) CA2.4 Aplicáronse masas de resina, modificadores e maquillaxes, segundo a morfoloxía da peza que se vaia restaurar.
(MP0859_22) CA2.4 Realizáronse as correccións repasando con fresas de diamante, discos e gomas, e caracterizouse a peza.
(MP0859_12) CA2.4.2 Aplicáronse masas de resina, modificadores e maquillaxes, segundo a morfoloxía da peza que se vaia restaurar.
(MP0859_12) CA2.5 Realizouse o proceso de polimerización da resina.
(MP0859_22) CA2.5 Comprobouse o axuste, a oclusión, os puntos de contacto, a morfoloxía e a cor.
(MP0859_12) CA2.5.2 Realizouse o proceso de polimerización da resina.
(MP0859_12) CA2.6 Realizouse o repaso e o puimento da restauración.
(MP0859_12) CA2.7 Comprobouse o axuste, a oclusión, os puntos de contacto, a morfoloxía e a cor.
(MP0859_22) CA3.2 Modelouse en cera a peza que se vaia restaurar e colocouse en cilindro cos bebedeiros na posición e no tamaño adecuados.
(MP0859_22) CA3.3 Realizouse a inclusión en revestimento e púxose no forno en temperatura e tempo adecuados.
(MP0859_22) CA3.4 Colocouse no forno de inxección o cilindro e a pastilla de cerámica da cor indicada.
(MP0859_22) CA3.5 Recuperouse a estrutura do revestimento, repasouse e, en caso necesario, maquillouse.
(MP0859_22) CA3.6 Comprobouse o axuste, a oclusión, a cor e os puntos de contacto no modelo.
(MP0859_22) CA4.1 Acondicionáronse os dentes piares e preparáronse as zonas marxinais.
(MP0859_22) CA4.1.2 Acondicionáronse os dentes piares e preparáronse as zonas marxinais.
(MP0859_22) CA4.2 Duplicouse o modelo en material de revestimento.
(MP0859_22) CA4.3 Acondicionouse o toco de revestimento para recibir as masas cerámicas.

Criterios de avaliación do currículo

(MP0859_22) CA4.3.2 Acondionouse o toco de revestimento para recibir as masas cerámicas.

(MP0859_22) CA4.4 Aplicáronse as masas cerámicas, reproducindo as características morfolóxicas, cromáticas e funcionais.

(MP0859_22) CA4.5 Colocáronse no forno cos programas indicados.

(MP0859_22) CA4.6 Recuperouse a restauración e eliminouse o material de revestimento.

(MP0859_22) CA4.7 Comprobose no modelo o axuste, a oclusión, a cor e os puntos de contacto da estrutura.

3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

MÍNIMOS ESIXIBLES

RA1. Elabora restauracións provisionais en resina, con interpretación das técnicas establecidas.

CA1.1. Analizáronse as indicacións e as circunstancias estéticas dos provisionais.

CA1.2. Diferenciáronse as técnicas para realizar os provisionais.

CA1.3. Aplicouse o separador de cera e modelouse a peza segundo a morfoloxía da peza que cumpra duplicar.

CA1.4. Realizouse a chave e colocouse a silicona sobre as pezas modeladas.

CA1.6. Preparouse a mestura de resina e realizouse a técnica de enchemento da chave e os tocos.

CA1.7. Estableceuse a presión, a temperatura e o tempo da polimerizadora.

CA1.8. Repasáronse e puíronse as pezas provisionais de resina.

RA2. Realiza próteses en metal-resina e describe o proceso de elaboración.

CA2.1. Preparouse a estrutura metálica para a súa adhesión á resina.

CA2.1.1 Definíronse as condicións da estrutura metálica para ser revestidas por composite.

CA2.1.2 Preparouse a estrutura metálica para a súa adhesión ó composite..

CA2.3. Aplicáronse e polimerizáronse as capas de opacador, segundo a cor solicitada.

CA2.4. Aplicáronse masas de resina, modificadores e maquillaxes, segundo a morfoloxía da peza que se vaia restaurar.

CA2.4.1 Analizáronse as características dos materiais utilizados.

CA2.4.2 Aplicáronse masas de composite, modificadores e maquillaxes, segundo a morfoloxía da peza que se vai restaurar.

CA2.5. Realizouse o proceso de polimerización da resina.

CA2.5.1 Describíronse as técnicas de elaboración.

CA2.5.2 Realizouse o proceso de polimerización do composite.

CA2.6. Realizouse o repaso e o puimento da restauración.

CA2.7. Comprobouse o axuste, a oclusión, os puntos de contacto, a morfoloxía e a cor.

RA1. Elabora próteses de metal-cerámica, para o que identifica os procedementos de cocción da cerámica.

CA1.1 Preparouse o material coa toma de cor

CA1.1.1 Analizáronse os materiais para a realización da técnica.

CA1.2. Chorreuse a peza con óxido de aluminio e fíxose a limpeza con vapor.

CA1.4. Aplicáronse as capas de opacador á estrutura e coceuse no forno.

CA1.6. Aplicáronse as masas de cerámica e programouse o forno.

CA1.6.1 Identifícanse as características das cerámicas a utilizar, así como os factores determinantes da realización da técnica.

CA1.6.2 Aplicáronse as masas de cerámica e programouse o forno.

CA1.7. Aplicáronse as masas de glaseamento e maquillaxe, para a súa posterior cocción no forno.

CA1.8. Realizáronse as correccións e comprobouse o acabado da peza.

CA1.8.1 Analizáronse os mecanismos de formación de fendas e fracturas na peza.

CA1.8.2 Realizáronse as correccións e comprobouse o acabado da peza.

RA2. Realiza restauracións cerámicas sobre estruturas mecanizadas, con interpretación os procesos de escanaxe e fresadura.

CA2.1 Preparouse a estrutura mecanizada para a colocación da cerámica

CA2.1.1 Analizáronse os equipamentos e tipos de materiais para levar a cabo o deseño dixital.

CA2.1.2 Manexáronse as ferramentas básicas do deseño dixital de pezas dentais.

CA2.1.3 Realizouse o deseño dixital da peza.

CA2.2 Aplicáronse as masas de cerámica á estrutura reproducindo a morfoloxía da peza, e colocáronse no forno segundo programa de cocción.

CA2.2.1 Describíronse as características dos materiais a utilizar así como o CAM.

CA2.4. Realizáronse as correccións repasando con fresas de diamante, discos e gomas, e caracterizouse a peza.

CA2.5. Comprobouse o axuste, a oclusión, os puntos de contacto, a morfoloxía e a cor.

RA3. Realiza próteses en cerámica sen metal, para o que analiza as técnicas de termoinxección.

CA3.1. Identificáronse as características dos materiais e do forno de cerámica de inxección.

CA3.1.1 Identificáronse as características dos materiais e do forno de cerámica de inxección.

CA3.1.2 Analizouse o procedemento da técnica e as vantaxes da técnica.

CA3.2. Modelouse en cera a peza que se vaia restaurar e colocouse en cilindro cos bebedoiros na posición e no tamaño adecuados.

CA3.3. Realizouse a inclusión en revestimento e púxose no forno en temperatura e tempo adecuados.

CA3.4. Colocouse no forno de inxección o cilindro e a pastilla de cerámica da cor indicada.

CA3.5. Recuperouse a estrutura do revestimento, repasouse e, en caso necesario, maquillouse.

CA3.6. Comprobouse o axuste, a oclusión, a cor e os puntos de contacto no modelo.

RA4. Realiza restauracións de cerámica sen metal, con identificación da técnica da cerámica sobre o toco de escaiola.

CA4.1 Acondicionáronse os dentes piares e preparáronse as zonas marxinais

CA4.1.1 Identificáronse as características dos materiais a utilizar.

CA4.3. Acondicionouse o toco de revestimento para recibir as masas cerámicas.

CA4.3.1 Analizáronse os factores a ter en conta no protocolo da técnica.

CA4.4. Aplicáronse as masas cerámicas, reproducindo as características morfolóxicas, cromáticas e funcionais.

CA4.4.1 Identificáronse as masas cerámicas a utilizar e as súas características.

CA4.6 Recuperouse a restauración e eliminouse o material de revestimento.

CA4.6.1 Expúxose o procedemento de recuperación da restauración.

CA4.7. Comprobouse no modelo o axuste, a oclusión, a cor e os puntos de contacto da estrutura.

RA5. Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

CA5.1. Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, instrumental e aparellos do taller.

CA5.2. Descríbóronse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de prótese dental.

CA5.3. Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, instrumental e equipamentos de traballo empregados.

CRITERIOS DE CUALIFICACIÓN

Proba teórica: 50%.

Proba práctica: 50%

A persoa aspirante presentárase a unha proba, dividida en dúas partes, as cales puntuaranse de cero a dez. A nota final do módulo será a media das notas acadadas nas dúas partes. Soamente se calculará a media destas notas cando a persoa aspirante acade unha nota igual ou superior a un 5 en cada unha das partes.

A primeira parte da proba terá carácter eliminatorio.

As persoas que non superen a primeira parte da proba serán cualificadas cun cero na segunda parte da proba, de xeito automático, ó non poder acceder á ela.

No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, por no acadar un 50% da puntuación posible (puntuárase de cero a dez, coma a primeira parte), a puntuación máxima que poderá asignárselle como nota final, será de catro puntos.

O equipo docente poderá excluír de calquera parte das probas ás persoas aspirantes que leven a cabo calquera actuación de tipo fraudulento, incumpra as indicacións do profesor/ra para a realización da proba, ou incumpra as normas de prevención, protección e seguridade que poidan implicar, a criterio do profesor/ra, algún tipo de risco para sí mesmas, para o resto do grupo, para o persoal do centro ou para as instalacións, durante a realización das probas, ou como preparación a éstas. Neste caso, o profesor/ra comunicará á persoa aspirante a súa exclusión da proba e cualificará esa parte da proba do módulo cun cero.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

A primeira parte terá carácter eliminatorio e consistirá en:

Unha proba escrita con preguntas tipo test ou curtas que versarán sobre unha mostra significativa dos criterios de avaliación recollidos na programación do módulo. As preguntas tipo test serán de resposta única, puntuando de xeito negativo as respostas incorrectas (3 respostas incorrectas anularán unha correcta e as preguntas non respostadas non descontarán). Esta primeira parte da proba cualificarase de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos (sobre 10). Finalizada esta primeira parte da proba, farase pública a puntuación obtida polas persoas aspirantes.

A duración da proba será de dúas horas como máximo.

Para a realización da proba será necesario bolígrafo azul ou negro. Está totalmente prohibido o uso / consulta do móbil durante toda a proba ou calquera outro dispositivo electrónico que permita o contacto co exterior.

Será necesaria a identificación mediante o DNI ou pasaporte.

As persoas aspirantes que superen a primeira parte da proba realizarán a segunda parte da proba.



4.b) Segunda parte da proba

A segunda parte da proba consistirá na realización dalgúns contidos prácticos presentes no currículo e adscritos a este módulo e/ou no desenvolvemento teórico dun protocolo de traballo dalgunha técnica de elaboración recollida no currículo do módulo.

Valorarase o manexo correcto do material e equipamento do laboratorio, o cumprimento das medidas de seguridade, a eliminación adecuada dos residuos xerados, o mantemento, limpeza e orde do posto de traballo e a búsqueda da calidade do produto final: Consecución dunha estrutura óptima con características morfolóxicas, mecánicas e estéticas adecuadas.

Para a proba práctica, o alumnado virá provisto dos seguintes utensilios e vestimenta: instrumentos de modelar, bata de laboratorio, gafas de protección, fresas de tungsteno e mascarilla, ademáis de bolígrafo azul ou negro.

Esta segunda parte da proba cualificarase de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos. Se se supera esta proba, a nota final da proba será a media aritmética das dúas partes da proba.

Non se permitirá o uso de móbiles nin de calquera outro dispositivo electrónico que permita o contacto co exterior e será necesaria a identificación mediante o DNI ou pasaporte que deberá estar a disposición enriba da mesa. Calquer tipo de fraude realizado por parte do alumno e detectado polo profesorado fará que a nota desta segunda proba sexa dun cero.