

**CREALITY**

# Manual de Creality Slicer

SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD



# Contenido

<b>Prefacio</b> .....	<b>1</b>
<b>Instalación y configuración</b> .....	<b>2</b>
1.1 Instalar el Software .....	2
1.2 Idioma y configuración de la impresora .....	5
<b>Cómo utilizar el software</b> .....	<b>6</b>
2.1 Importar Archivos .....	6
2.2 Edición del modelo .....	7
2.3 Configurar los parámetros de impresión .....	9
2.4 Impresión dual .....	13
<b>Soporte técnico</b> .....	<b>16</b>

Date: April, 2020

Software Version: 4.2

All rights reserved: Shenzhen Soleyin Technology CO,. LTD.



## **SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.**

11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community,

Dalang,Longhua District,Shenzhen,China,518109

Official Website: [www.creality.com](http://www.creality.com)

QQ交流群：564588401

Tel: 400 6133 882      0755-8523 4565

# Notas

Estimados usuarios de Creality:

Gracias por elegir y utilizar los productos de Creality. Antes de usar el software, lea este manual detenidamente y siga estrictamente las instrucciones que se indican.

El equipo de Creality siempre está dispuesto a brindarle el mejor servicio. Puede contactar con nosotros utilizando la información de contacto proporcionada en este manual.

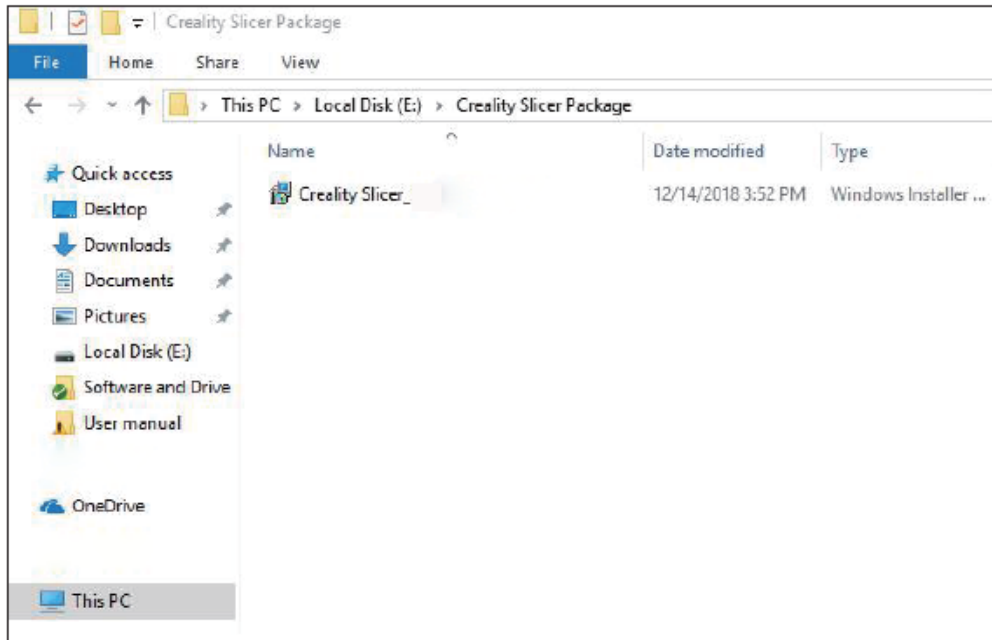
Puede encontrar más información en nuestra página web oficial: [www.creality.com](http://www.creality.com), donde podrá acceder a información relacionada con el software, hardware, información de contacto, manejo del equipo, mantenimiento, etc.

**SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD**

# 1. Instalación y configuración

## 1.1. Instalar el software

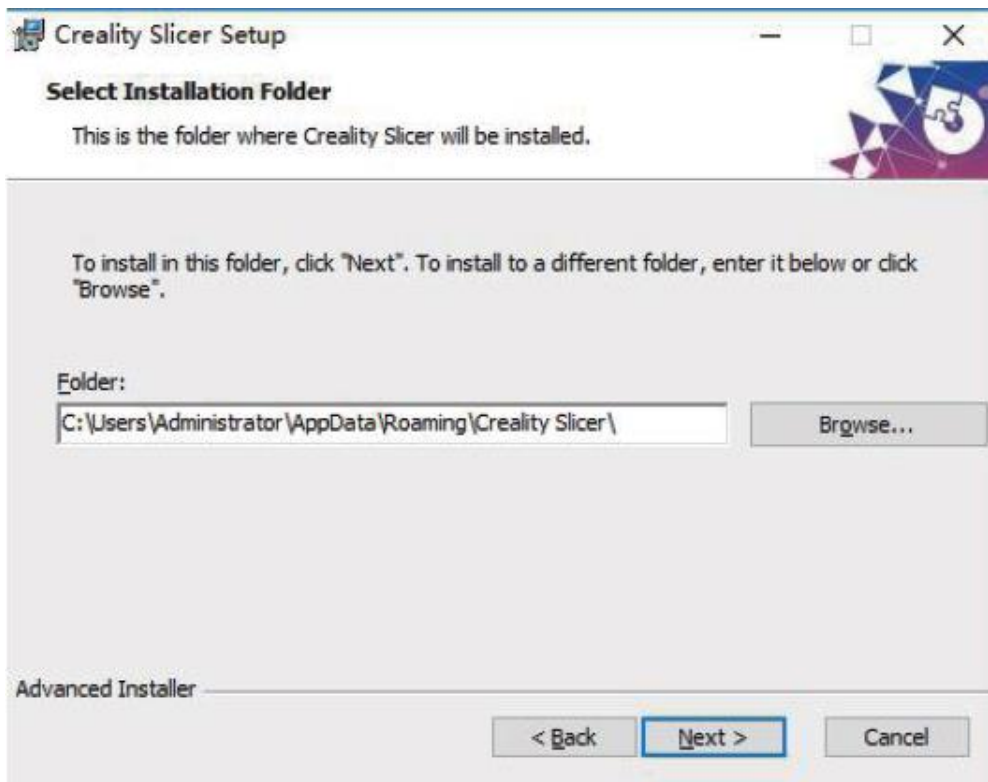
Haga doble clic en el archivo para instalar el software.



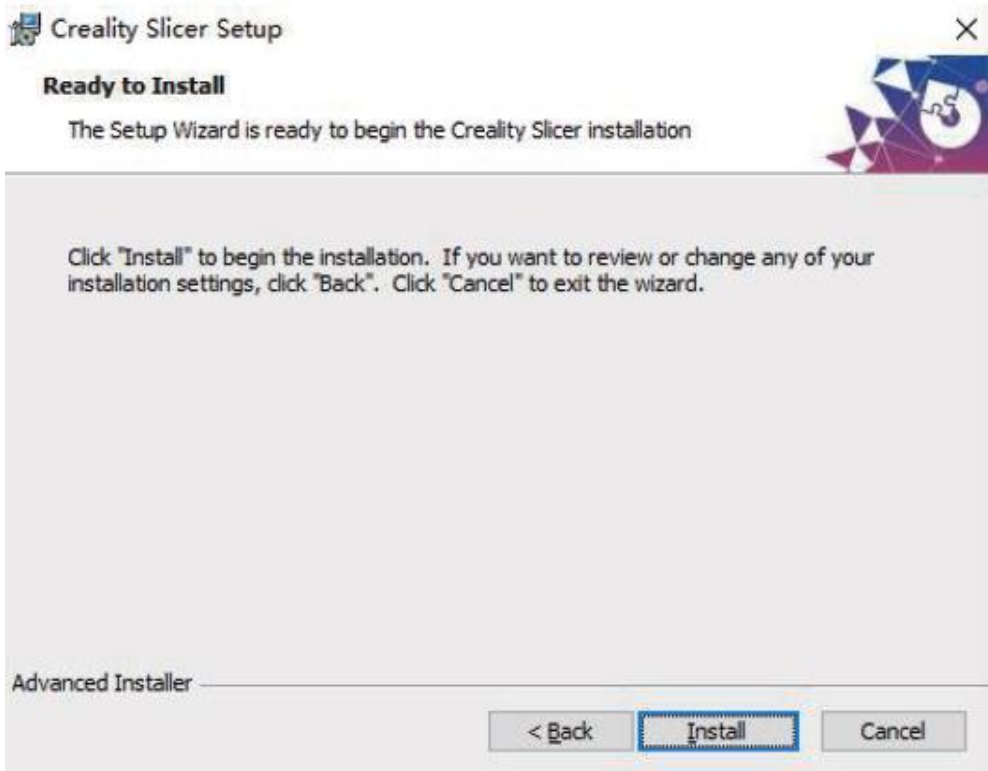
Pulse en "Siguiente".



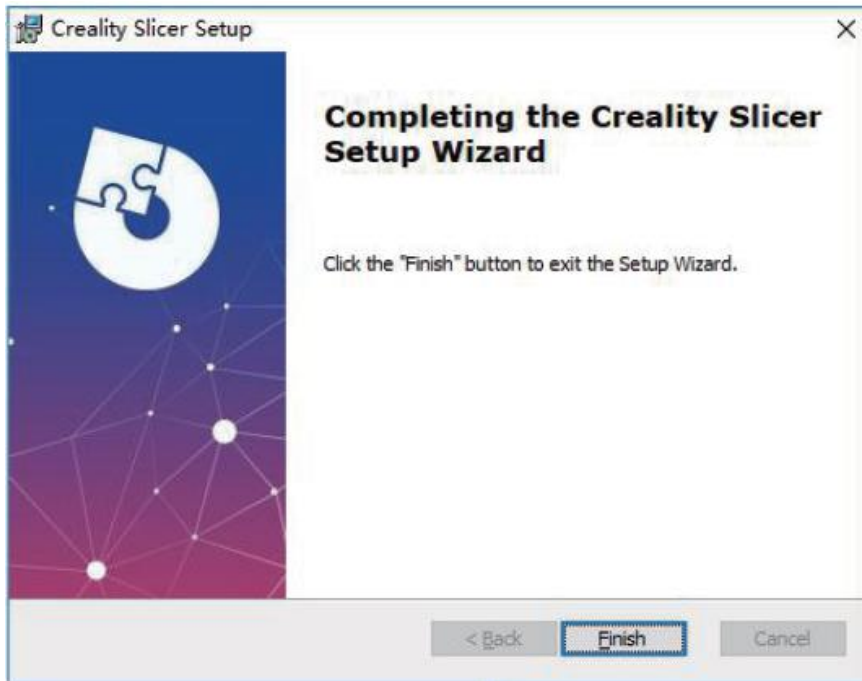
Seleccione la carpeta de instalación por defecto y haga clic en “siguiente” para continuar.



Haga click en “siguiente”:



Después de instalar pulse en el botón “Finalizar” y complete la instalación.

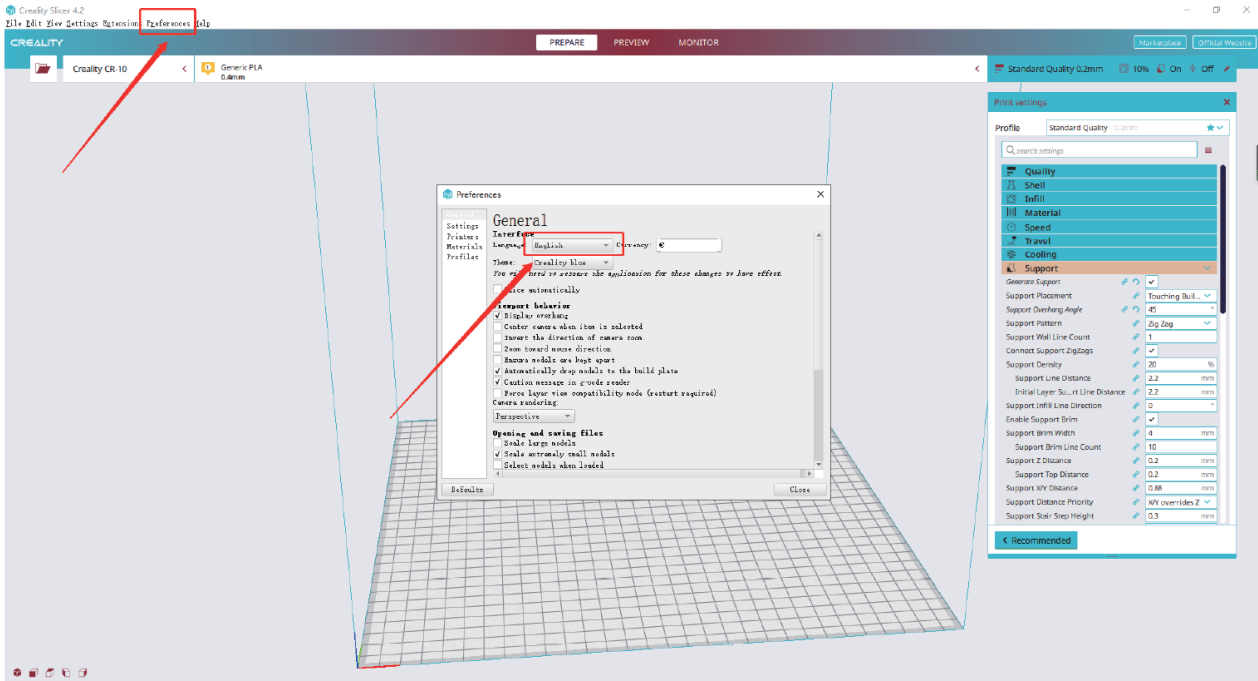


## 1.2. Idioma y configuración de la impresora

Abra Creality Slicer

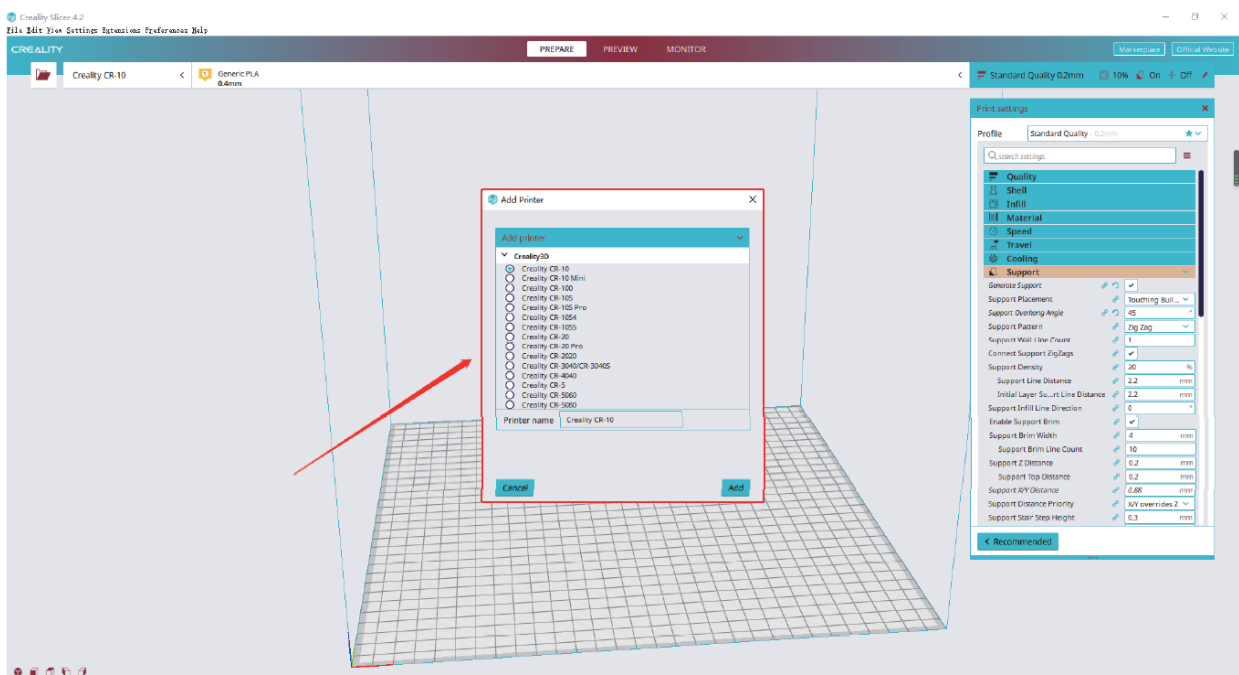
### Idioma

Pulse en la opción de menú "Preferences" -> Acceda a "Configuración" -> Seleccione el idioma -> Cierre el programa y ábralo de nuevo para que los cambios surtan efecto.



### Añadir una impresora

Pulse en el menú desplegable de la izquierda -> Haga clic sobre el botón "Agregar impresora" -> Se abre una ventana nueva en la que deberá elegir el modelo de su impresora -> Complete la instalación.





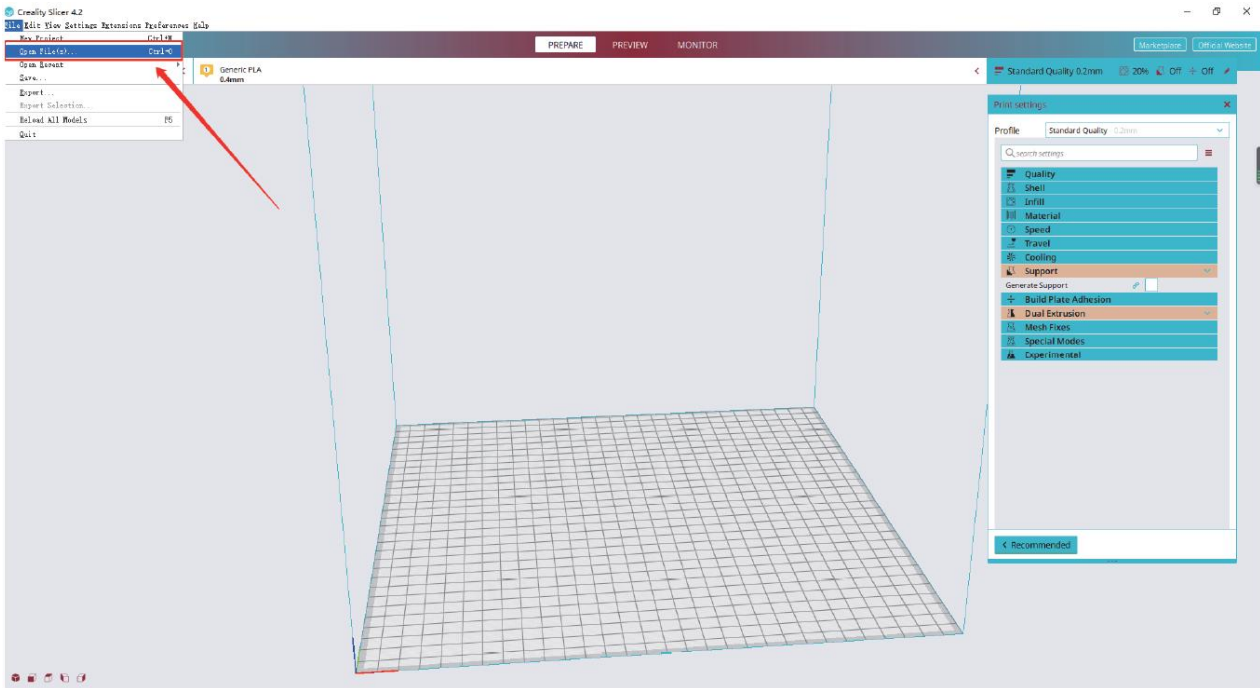
## 2. Cómo utilizar el software

El software tiene instrucciones integradas. Puede ver los detalles colocando el cursor sobre la configuración de cada parámetro.

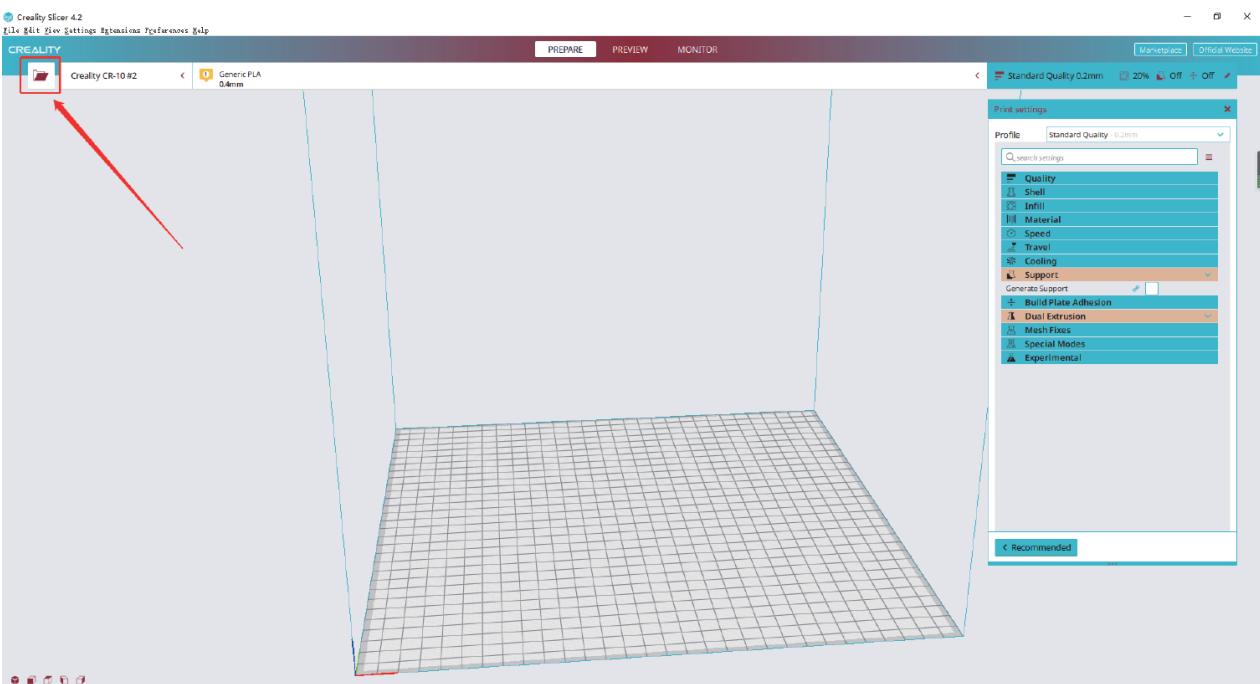
### 2.1. Importar archivos

A continuación, se explican tres métodos para importar el modelo 3D a laminar. Soporta los siguientes formatos de archivo: STL, 3MF, AMF, OBJ, etc.

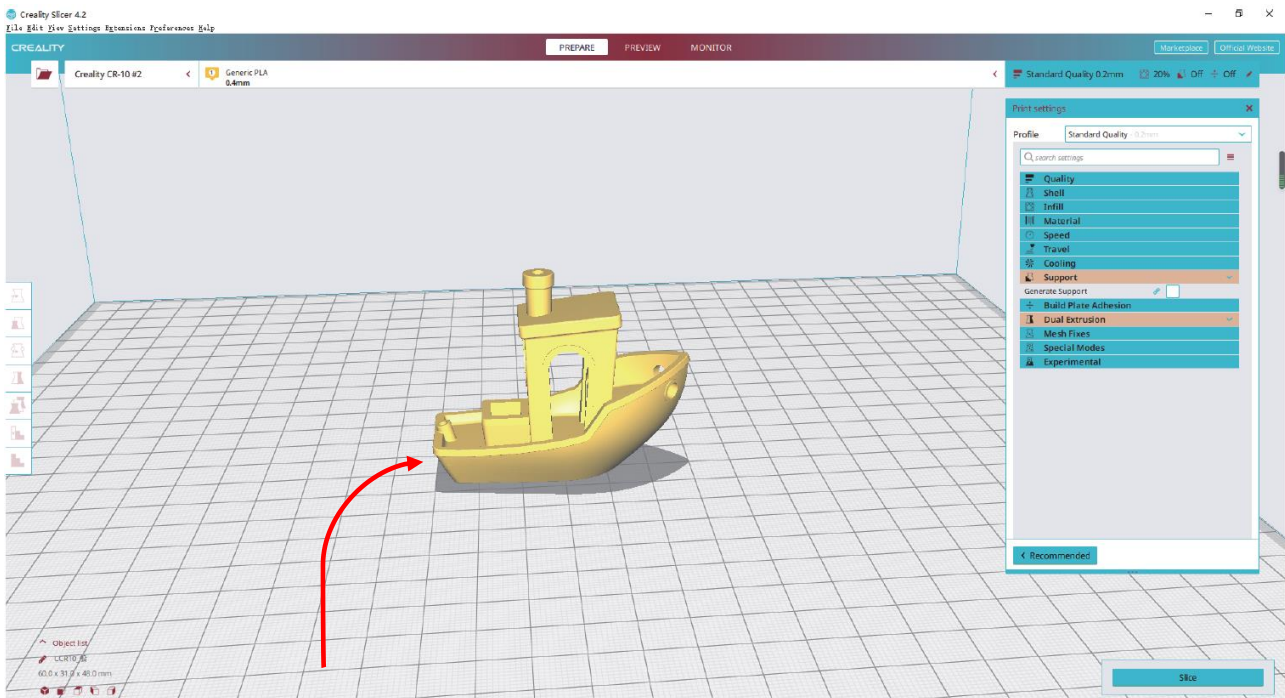
**MÉTODO1:** Menú Archivo -> "Abrir archivo" -> Seleccione el archivo que desea abrir.



**MÉTODO2:** Pulse en el icono de archivo situado en la parte superior izquierda (atajo de teclado "CTRL + O") y seleccione el archivo que desee abrir.



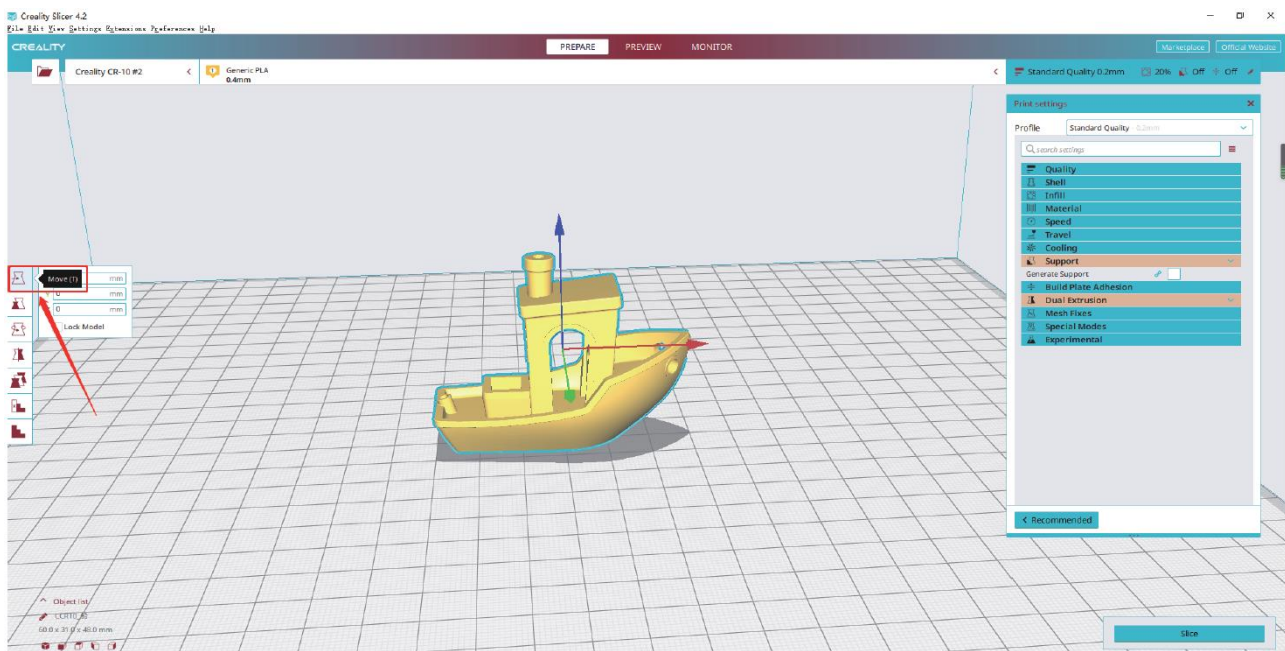
## MÉTODO3: Arrastre el archivo STL, 3MF, AMF u OBJ al espacio de trabajo.



## 2.2. Edición del modelo

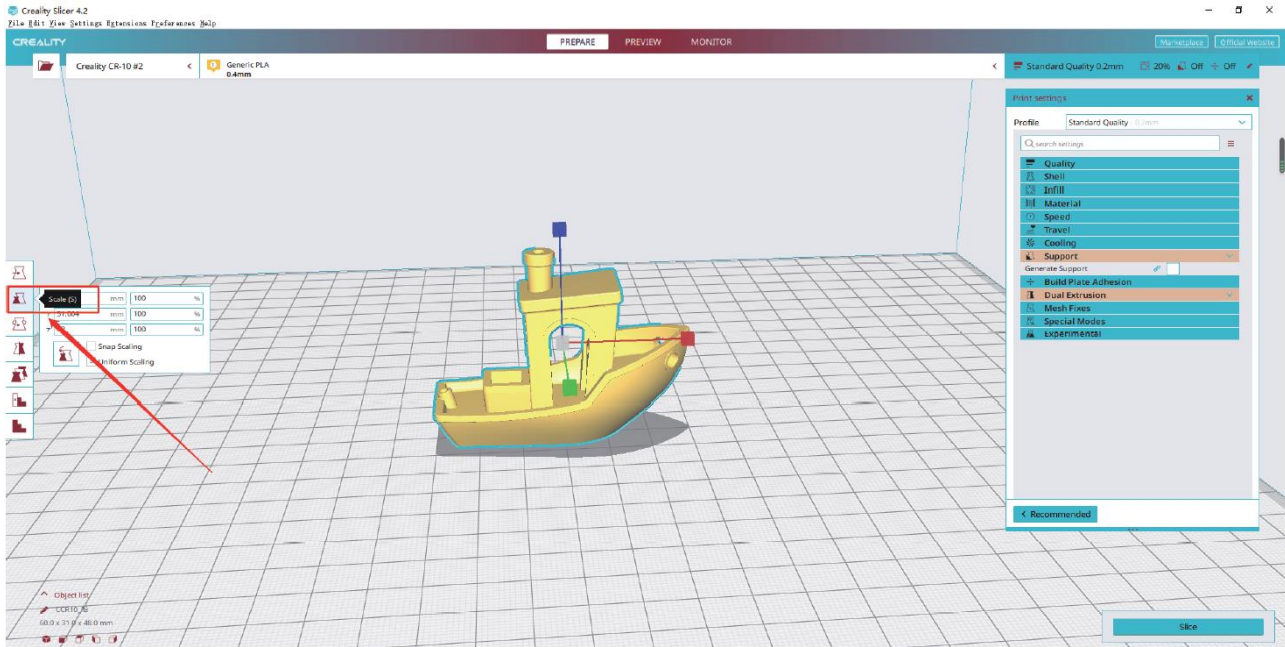
### 1. Desplazar el modelo

Seleccione el modelo haciendo clic con el ratón sobre él -> Pulse sobre el primer icono de la parte izquierda del entorno de trabajo -> Asigne un valor a cada uno de los ejes X, Y y Z o bien arrastre el modelo en cualquiera de los ejes indicados hasta la ubicación deseada.



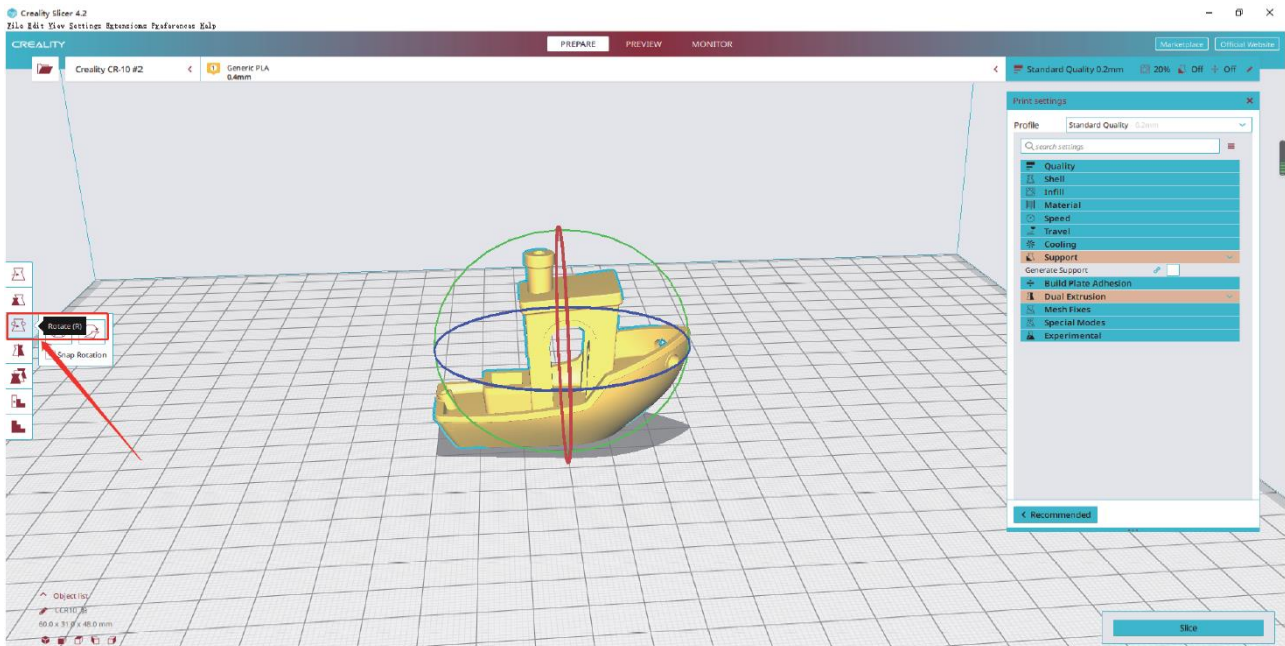
## 2. Escalar el modelo

Seleccione el modelo haciendo clic con el ratón sobre él -> Pulse sobre el segundo icono de la parte izquierda del entorno de trabajo -> Indique la nueva medida que desee en uno de los ejes XYZ o el porcentaje al que desea escalar la pieza. Si la opción de “escala uniforme” está marcada, el escalado será proporcional.



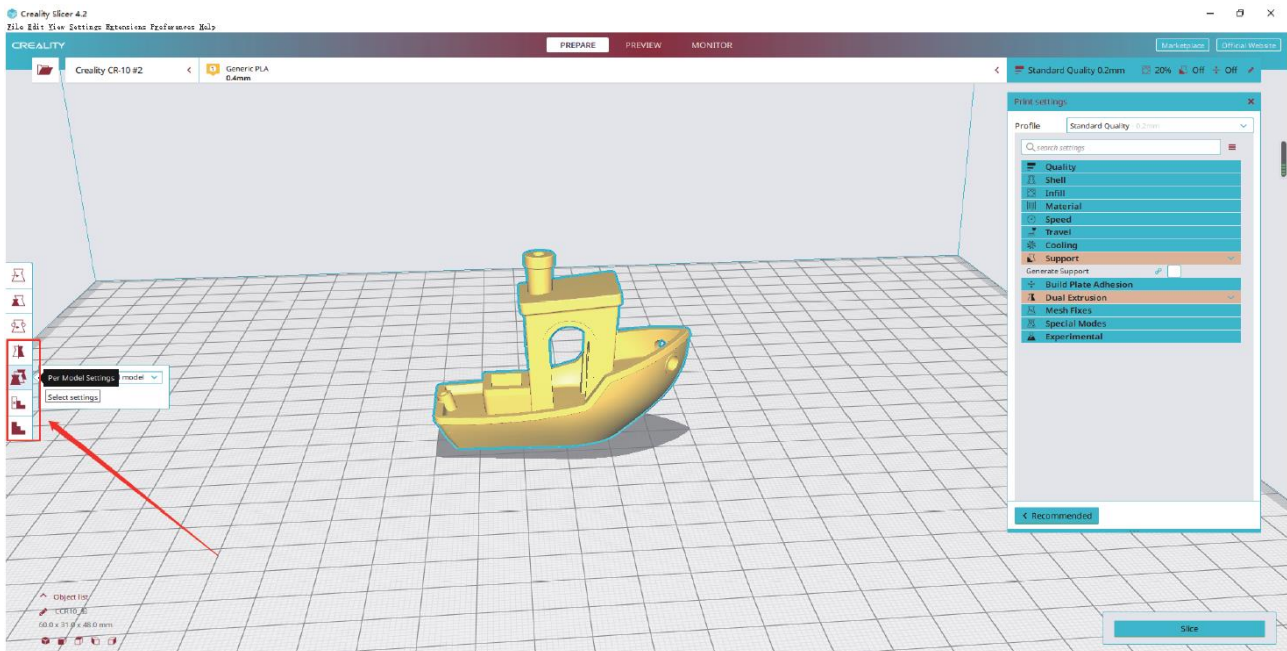
## 3. Rotar el modelo

Seleccione el modelo haciendo clic con el ratón sobre él -> Pulse sobre el tercer icono de la parte izquierda del entorno de trabajo -> Utilice los círculos de rotación situados sobre el objeto para girarlo: Círculo rojo -> Eje X, Círculo verde -> Eje Y, Círculo azul -> Eje Z.



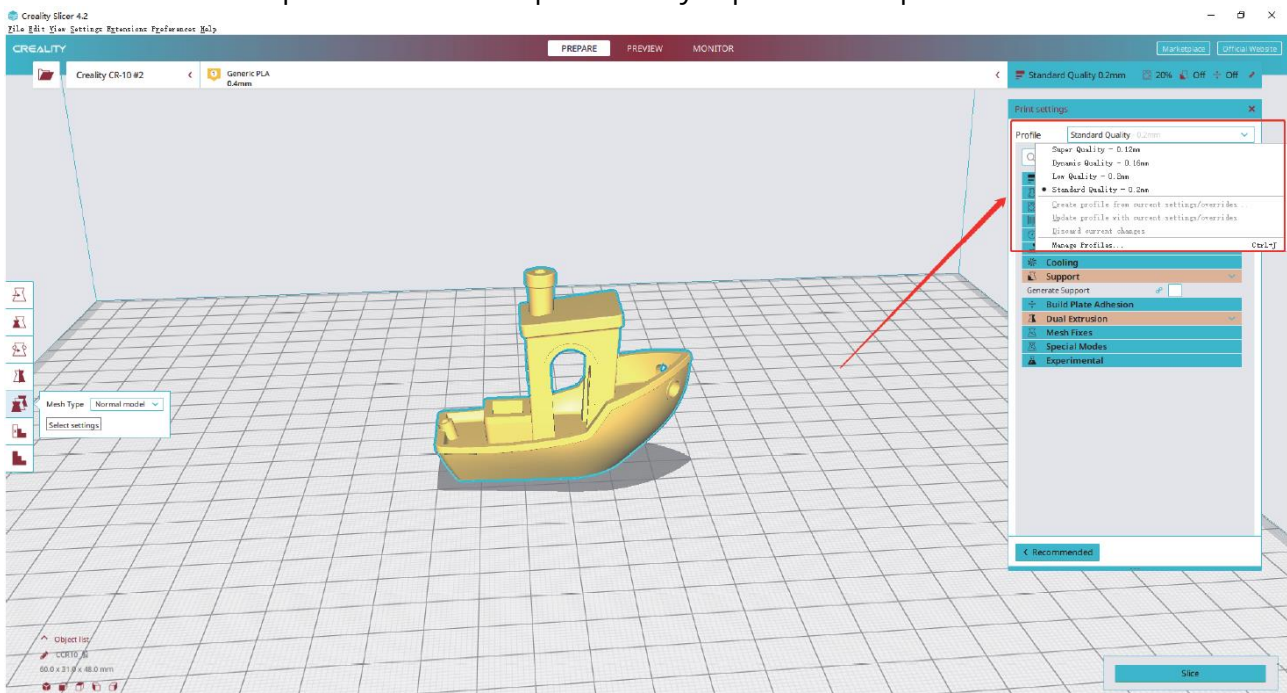
#### 4. Otras funciones

Seleccione el resto de funciones disponibles en la parte izquierda del entorno de trabajo para hacer simetrías, colocar soportes personalizados o personalizar ajustes por modelo.

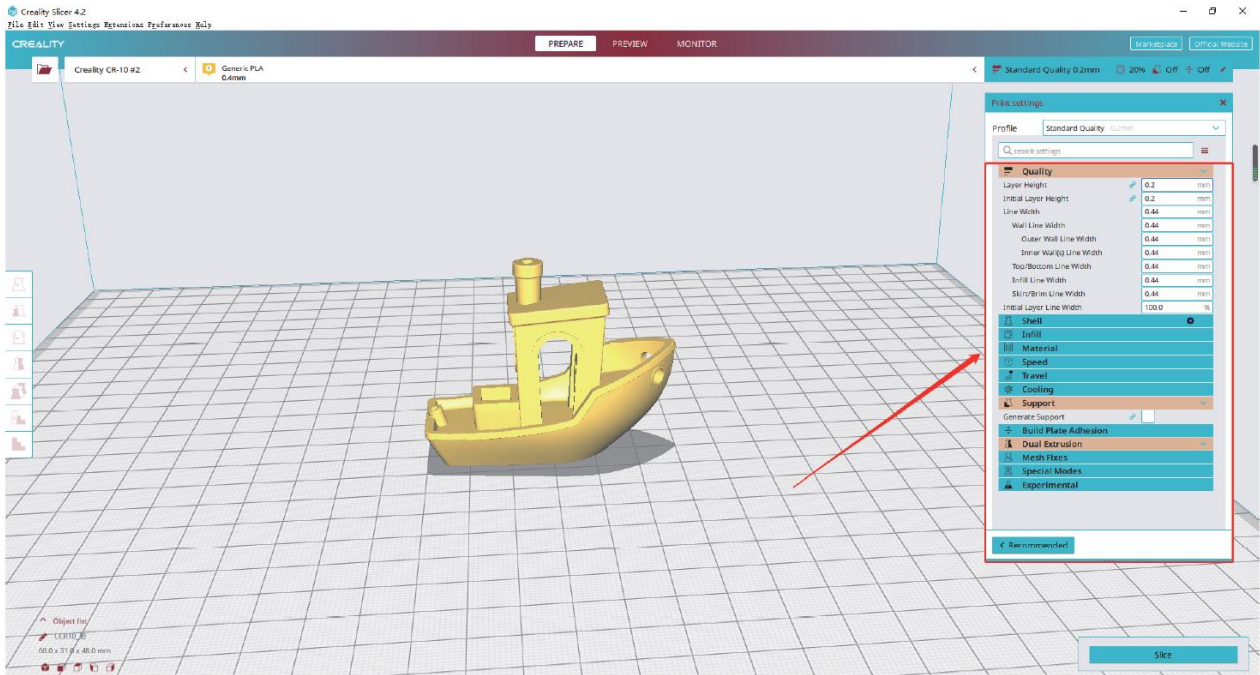


### 2.3. Configurar los parámetros de impresión

1. Haga clic en el menú desplegable “perfil”, marcado con un rectángulo rojo en la figura inferior, para seleccionar uno de los 4 perfiles de impresión preconfigurados: Standard Quality, Low Quality, Dynamic Quality o Super Quality. Standard Quality ofrece una calidad de impresión adecuada para la mayor parte de las piezas.

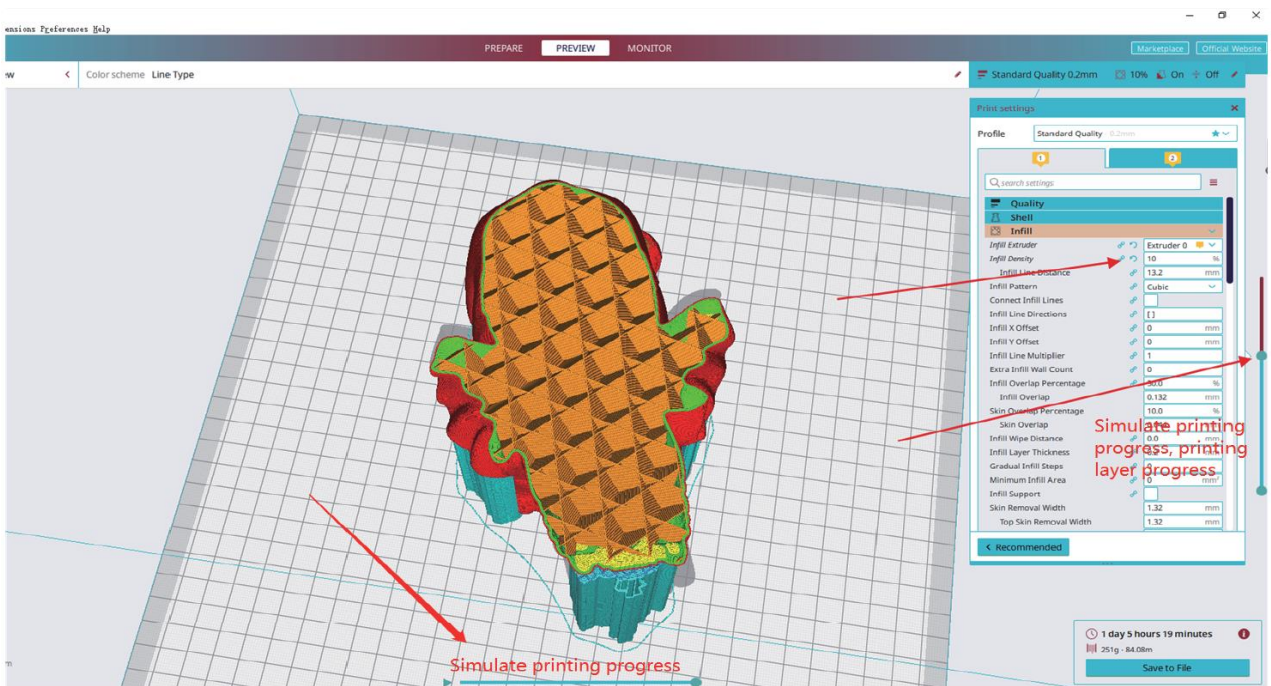


- En la zona remarcada en rojo podrá configurar parámetros de impresión específicos como calidad, perímetros, relleno, desplazamiento, etc.



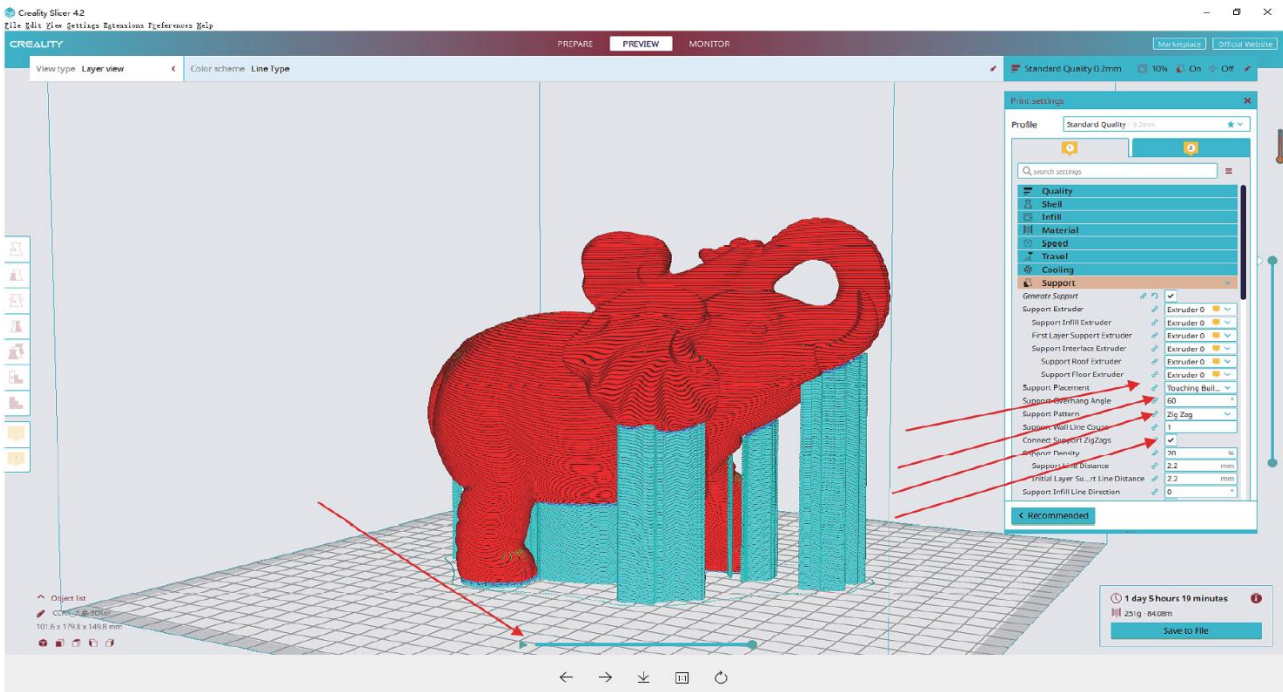
### 2.1. Configuración de relleno

Seleccione la densidad de relleno tal y como se muestra en la figura. Una densidad de relleno adecuada para la mayor parte de las piezas puede estar entre el 10 % y el 30 %. El patrón de relleno por defecto es el cúbico. El relleno afecta a la resistencia de la pieza. Cuanto más alta sea la densidad de relleno de la pieza, más resistente será el objeto y el tiempo de impresión más alto. Puede ver una simulación del progreso de impresión y del avance de impresión de las capas tras segmentar el objeto y pulsar en el botón "Vista Previa".



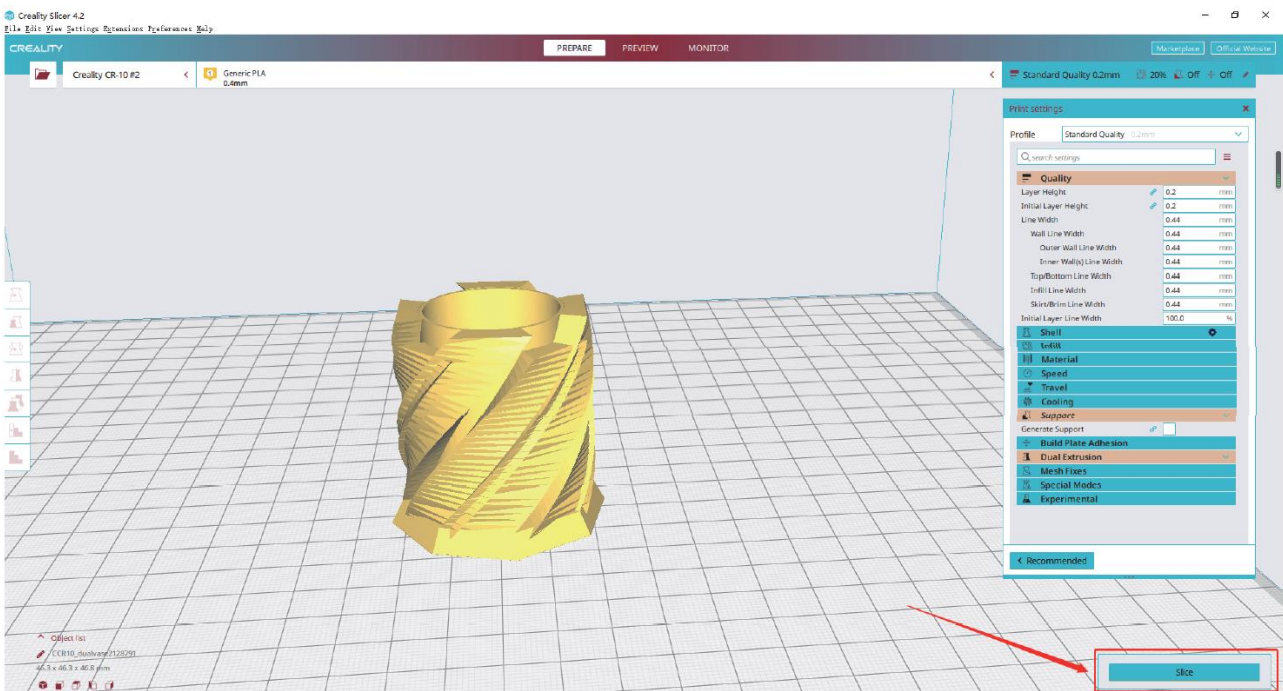
## 2.2. Configuración de los soportes

Se recomienda colocar soportes si la inclinación del modelo es superior a 45°. Puede configurar este parámetro, la densidad del soporte y el patrón de creación del soporte, entre otras características. También puede seleccionar si desea crear soportes sólo a partir de la base de impresión o tocando también a la pieza.

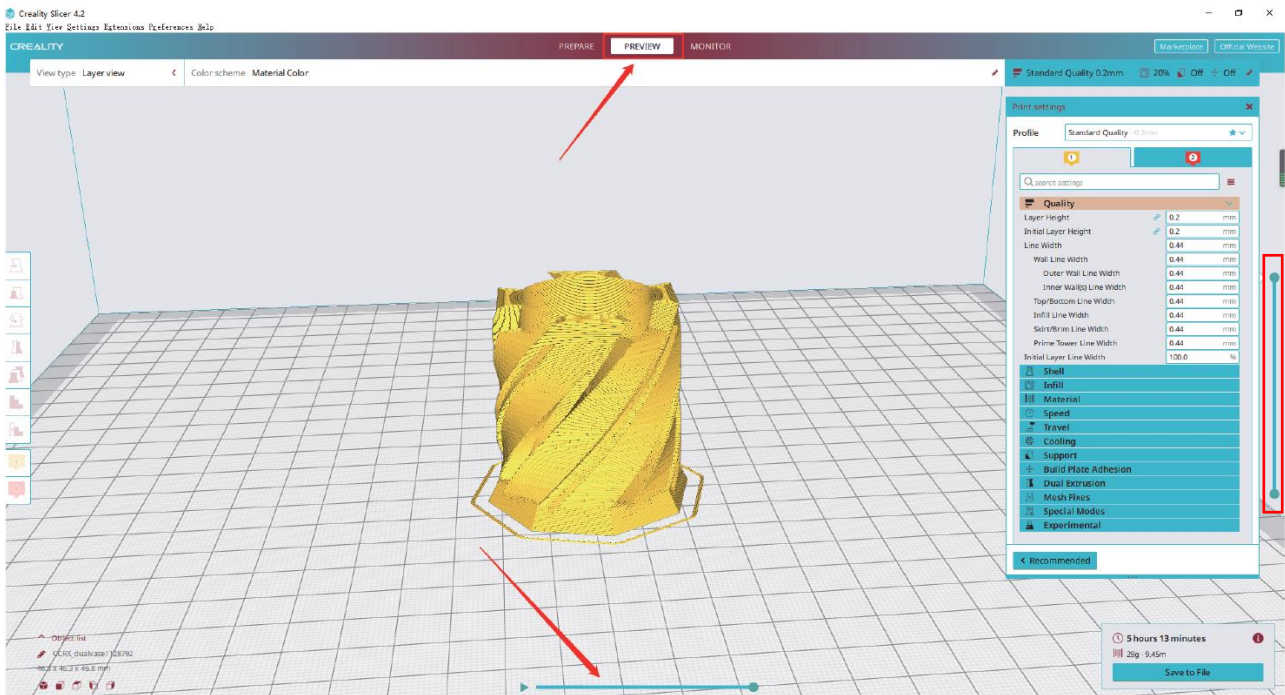


## 3. Vista previa

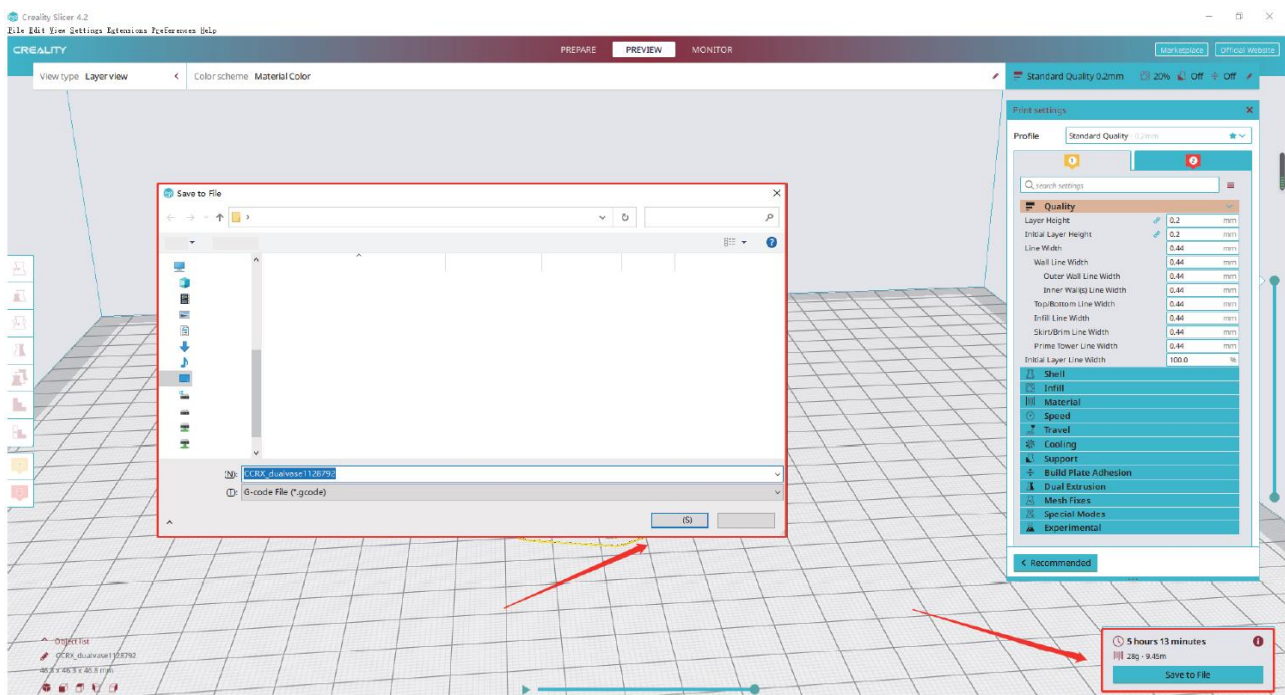
3.1. Después de configurar los parámetros de impresión haga clic en "Segmentación" para generar el archivo gcode.



3.2. Después de que termine la segmentación pulse sobre “Vista Previa” para previsualizar cómo quedará nuestro modelo una vez laminado.



3.3. Para finalizar haz clic sobre el botón “Guardar en archivo”.

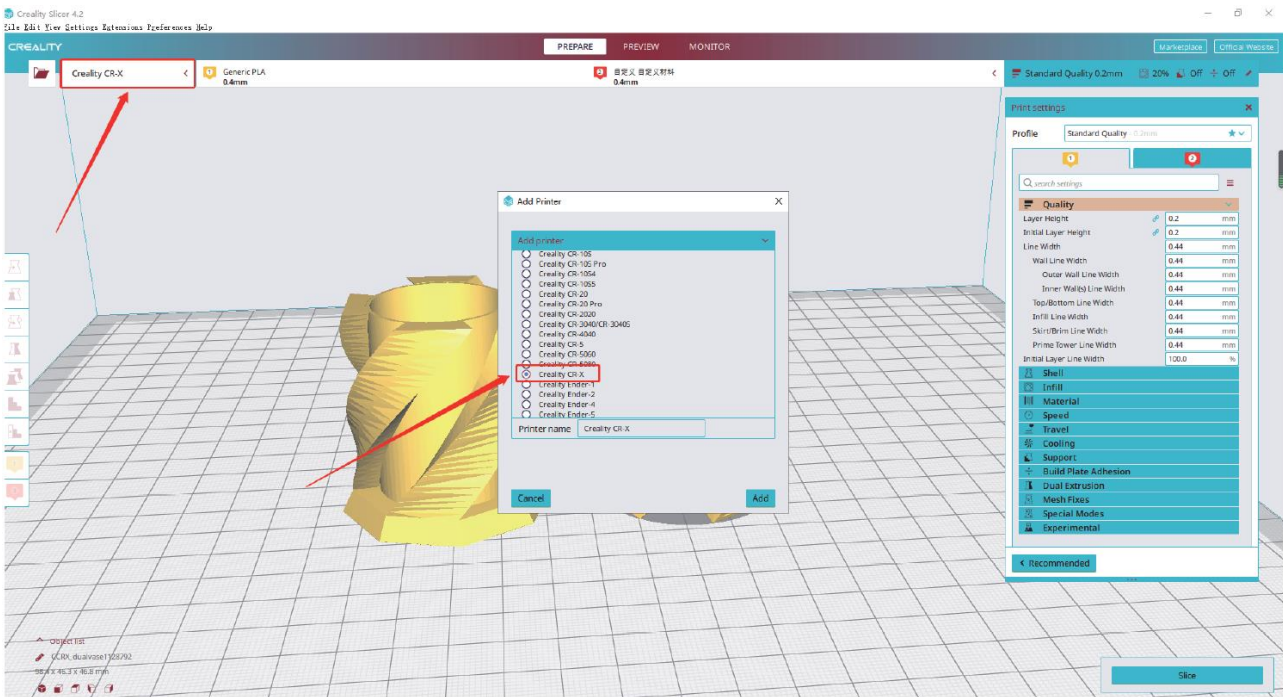


## 2.4. Impresión dual

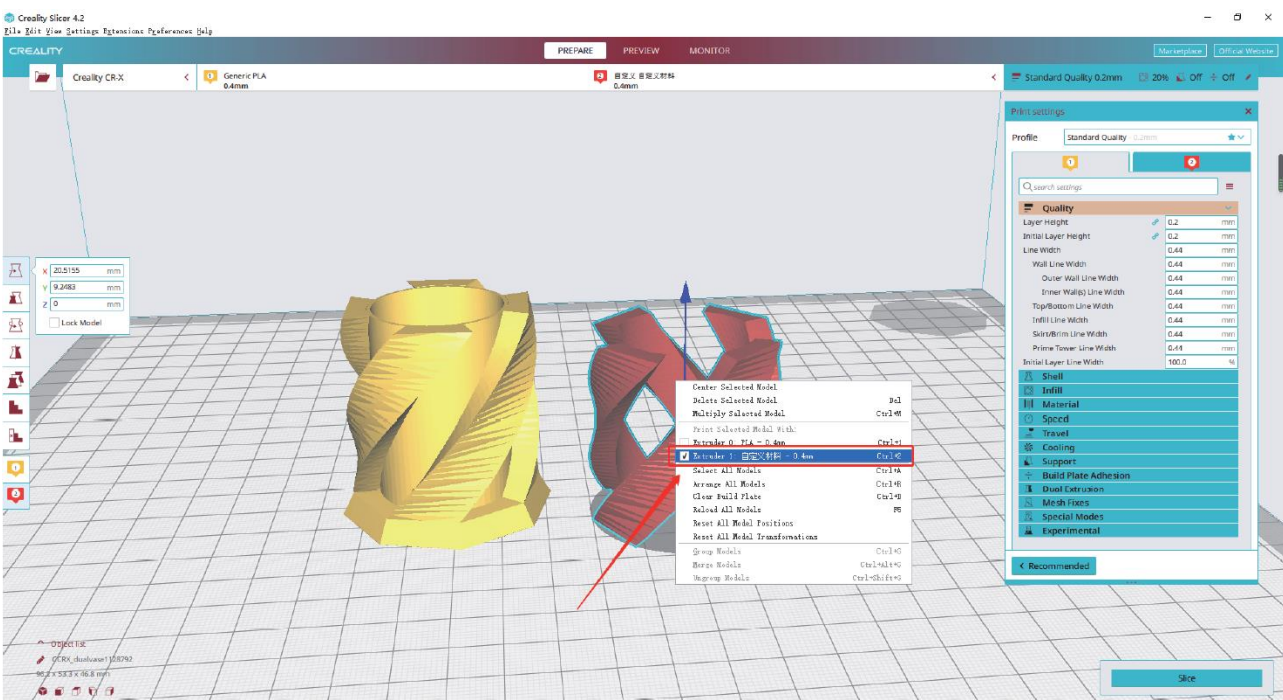
Este modo de impresión sólo es válido para modelos de impresora con dos extrusoras que permiten imprimir con dos filamentos de forma simultánea.

### 1. Añada el modelo de impresora dual-color.

Pulse en el menú desplegable de la izquierda -> Haga clic sobre el botón "Agregar impresora" -> Elija el modelo CR-X -> Pulse el botón "Agregar".

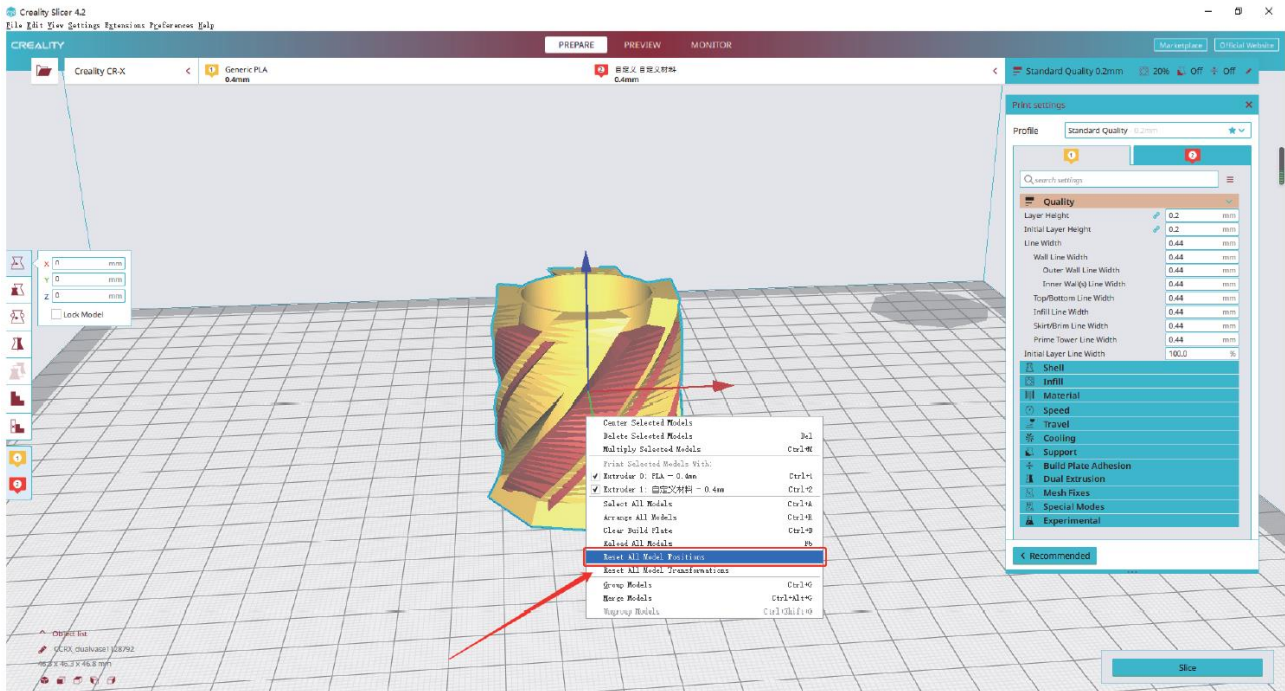


### 2. Pulse con el botón derecho del ratón sobre uno de los modelos y seleccione Extruder 1.

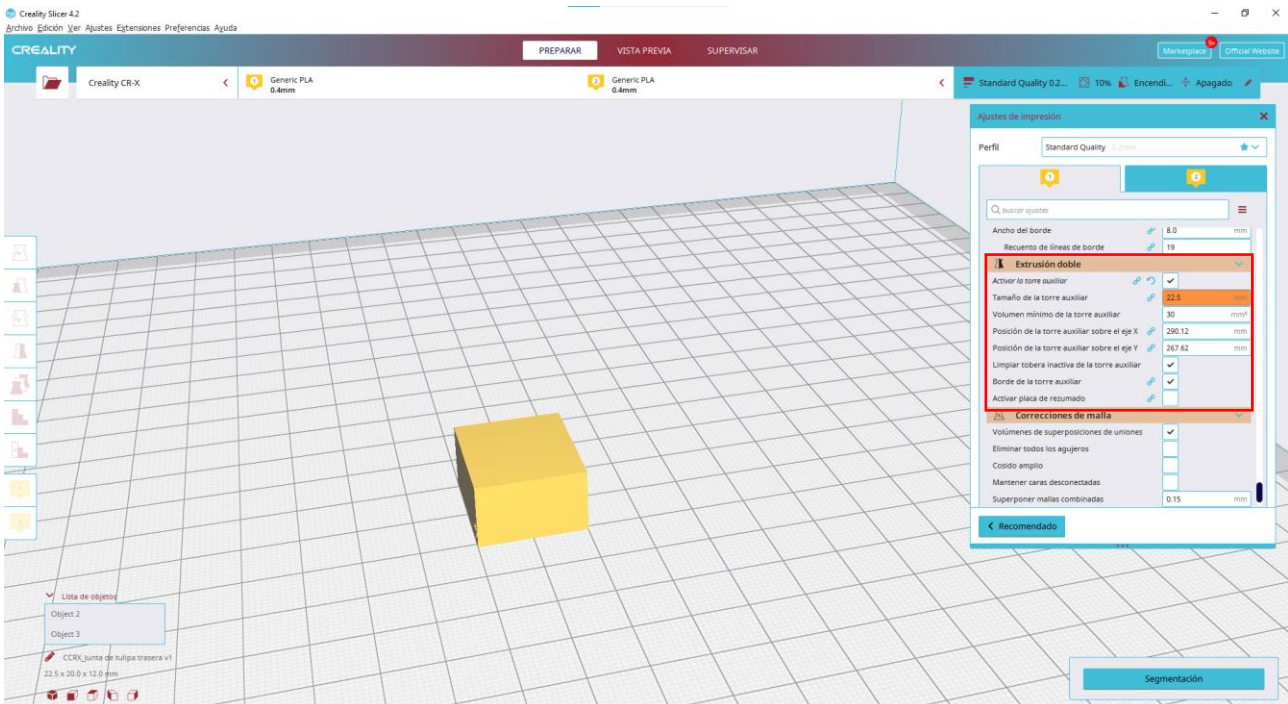




### 3. Pulse en “Restablecer posiciones de todos los modelos”.

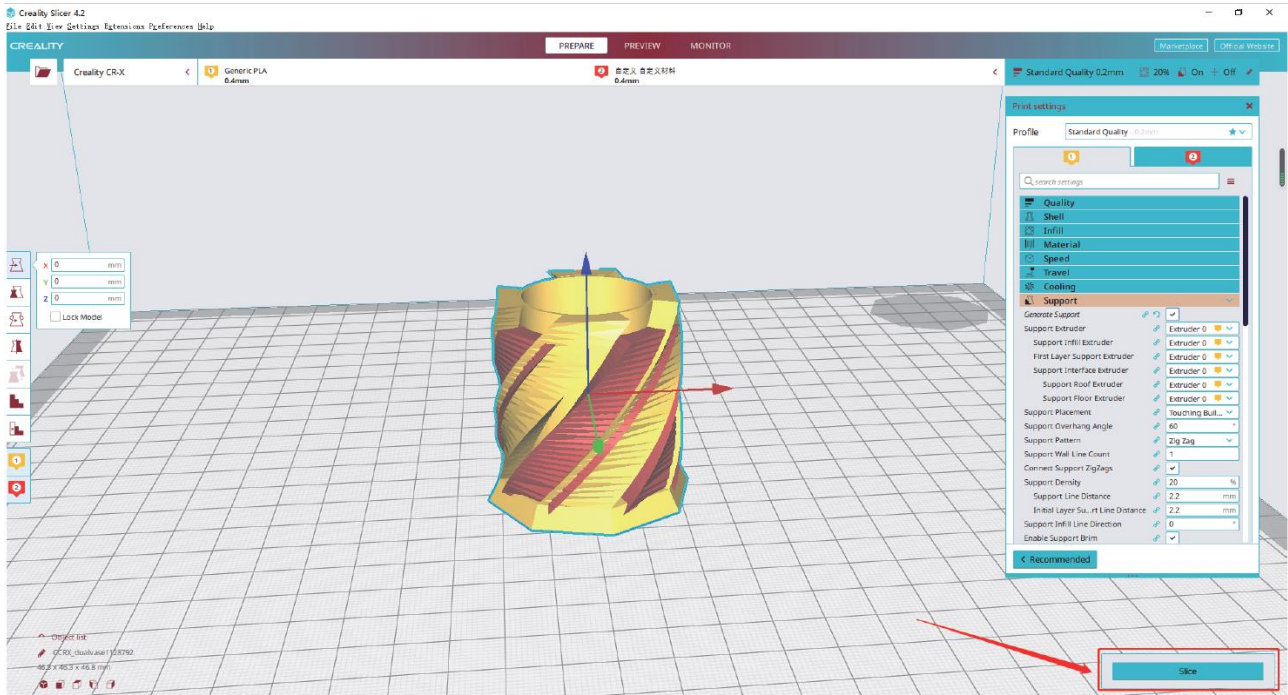


### 4. En la sección “Extrusión doble” marque la opción “Activar la torre auxiliar”.



## 5. Vista previa

5.1. Después de configurar los parámetros de impresión haga clic en “Segmentación” para generar el archivo gcode.



# Soporte técnico

Los equipos de posventa y ventas de Creality están a su disposición para que pueda resolver cualquier problema que pueda surgir cuando utilice la máquina. Si no puede encontrar una solución en este manual, puede visitar nuestro sitio web oficial para encontrar soluciones. También puede contactar con nosotros por teléfono.

Puede consultar la página de preguntas frecuentes (FAQ) en nuestro sitio web oficial: <https://www.creality.com/faq>.

También puede ponerse en contacto con el equipo de posventa vía telefónica de 8:30 a 21:30 h, de lunes a Sábado (horario de China).