

Cura 2.7 (I). Instalación e execución.

1) Descarga: Acceder a <https://ultimaker.com/en/products/cura-software/list>

2) Software all platforms: Facer clic na versión que corresponda.

Windows

Version: 2.7 64 Release date: 8/30/17

macOS

Version: 2.7 Release date: 8/30/17

Linux

Version: 2.7 Release date: 8/30/17

3) Cubrir formulario:

You're about to download
Cura 2.7 For Linux

Before you download Cura please fill in these details. This will help to improve our products. Thank you!

* Required Fields

Educational Use

Asesoría de Bibliotecas Escolares(Consellería de Cultura, Educación e Ordenación
Universitaria - Xunta de Galicia)

Primary Education - Staff Member

BQ Witbox

End-Use Parts

Proxecto "Escornabots na Biblioteca Escolar":

<http://www.edu.xunta.es/biblioteca/blog/?q=node/860>

Spain

asesoria.bibliotecas@edu.xunta.es

I agree to Ultimaker's privacy policy

Yes, sign me up for Cura tips and tricks

4) Escoller cartafol da descarga, por exemplo: Descargas

5) Executar en GNU/Linux:

```
user@hostname:~/Descargas$ chmod +x Cura-2.7.0.AppImage
```

```
user@hostname:~/Descargas$ ./Cura-2.7.0.AppImage
```

```
    Add Printer --> Other --> BQ Witbox (BQ WitBox 2) --> Clic en "Add Printer"  
    Preferences --> Configure Cura --> General --> Language --> Spanish --> Close
```

6) Pechar cura e voltar a abrir para que recolla a linguaxe Spanish:

```
user@hostname:~/Descargas$ ./Cura-2.7.0.AppImage
```

7) Abrir arquivo STL/OBJ do modelo 3D para imprimir:

```
    Archivo --> Abrir archivo(s) --> Escoller o ficheiro --> Abrir
```

8) Panel dereita:

```
    Configuración de I... --> Personalizado
```

Cura 2.7 (II). Configuración e complementos

1) Abrir cura:

```
user@hostname:~/Descargas$ ./Cura-2.7.0.AppImage
```

2) Abrir arquivo STL/OBJ do modelo 3D para imprimir. Menú superior:

```
Archivo --> Abrir arquivo(s) --> Escoller o ficheiro --> Abrir
```

3) Panel esquerda:

```
Clic no ollo(Ver modo) --> Capas --> Seleccionar obxeto --> Clic en Mostar desplazamientos --> Mover barra vertical no número de capas do obxeto
```

4) Menú superior:

```
Extensiones --> Post Processing --> Modificar Gcode:
```

```
--> Añadir secuencia de comando --> Pause at height(BQ Printers) --> Pause height: 5.0mm
```

```
--> Añadir secuencia de comando --> Pause at height(BQ Printers) --> Pause height: 7.0mm
```

Observacións:

- Pódense engadir as secuencias de comando que se precisen.
- Cada vez que se realiza un cambio de configuración a peza volta a ser segmentada por Cura, e calcúlase de novo o tempo e o gasto de filamento empregado (ver zona dereita abaixo)

5) Panel dereito:

```
Clic en Calidad --> Altura de capa: 0.2mm
```

6) Ver folla de cálculo realizada pola Asesoría de Bibliotecas Escolares para saber o/s número/s a pór para pausar a impresión na capa desexada (punto 4).