

Cura 15.0.4.6 (I). Instalación e execución.

1) Descarga: Acceder a <https://ultimaker.com/en/products/cura-software/list>

2) Software all platforms: Facer clic na versión que corresponda.

Windows

Version: 15.04.6 Release date: 6/7/16

macOS

Version: 15.04.6 Release date: 6/7/16

Linux

Version: 15.04.6 64 bit Release date: 6/7/16

3) Cubrir formulario:

You're about to download
Cura 15.04.6 For Linux

Before you download Cura please fill in these details. This will help to improve our products. Thank you!

* Required Fields

Educational Use

Asesoría de Bibliotecas Escolares(Consellería de Cultura, Educación e Ordenación
Universitaria - Xunta de Galicia)

Primary Education - Staff Member

BQ Witbox

End-Use Parts

Proxecto "Escornabots na Biblioteca Escolar": <http://www.edu.xunta.es/biblioteca/blog/?q=node/860>

Spain

asesoria.bibliotecas@edu.xunta.es

I agree to Ultimaker's privacy policy

Yes, sign me up for Cura tips and tricks

4) Escoller cartafol da descarga, por exemplo: Descargas

5) Instalar en GNU/Linux:

```
root@hostname:/home/user/Descargas# dpkg -i cura_15.04.6-debian_amd64.deb
```

Observación: Pode ser necesario instalar algunha dependencia do paquete anterior.

```
root@hostname:/home/user/Descargas# apt-get -f install
```

6) Executar en GNU/Linux:

```
Alt+F2 -> cura
```

```
Add Printer --> Other --> BQ Witbox (BQ WitBox 2) --> Clic en "Add Printer"
```

7) Abrir arquivo STL/OBJ do modelo 3D para imprimir:

```
File --> Load model file --> Escoller o ficheiro --> Open
```

Cura 15.0.4.6 (II). Configuración e complementos

1) Abrir cura:

Alt+F2 -> cura

2) Abrir arquivo STL/OBJ do modelo 3D para imprimir. Menú superior:

File --> Load model file --> Escoller o ficheiro --> Open

3) Panel esquerda: Lapelas Basic e Advanced.

4) Panel dereita:

Clic na icona superior dereita "View mode" --> Layers --> Seleccionar obxeto --> Mover barra vertical no número de capas do obxeto

5) Menú superior:

Plugins --> Pause at height (dobre clic):

--> Pause at height: 5.0mm

Head park X(mm): 0

Head park Y(mm): 0

Head move Z(mm): 0

Retraction amount(mm): 5

Plugins --> Pause at height (dobre clic):

--> Pause at height: 7.0mm

Head park X(mm): 0

Head park Y(mm): 0

Head move Z(mm): 0

Retraction amount(mm): 5

Observacións:

- Pódense engadir os plugins tantas veces como se precisen.
- Cada vez que se realiza un cambio de configuración a peza volta a ser segmentada por Cura, e calcúlase de novo o tempo e o gasto de filamento empregado (ver zona esquerda arriba)

6) Panel esquerda – Lapela Basic:

Quality --> Layer height (mm): 0.2mm

7) Ver folla de cálculo realizada pola Asesoría de Bibliotecas Escolares para saber o/s número/s a pór para pausar a impresión na capa desexada (punto 5).