

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN EHE					
MATERIAL	LOCALIZACION	DESIGNACION	NIVEL DE CONTROL	Coef. de ponderación	
				$\gamma_c$	$\gamma_q$
HORMIGON	Cimentación	HA-30/B/40/IIIb	Estadístico	1,50	
	Muros	HA-25/B/40/IIa	Estadístico	1,50	
	Pilares	HA-25/B/20/AA*	Estadístico	1,50	
	Vigas y losos	HA-25/B/20/AA*	Estadístico	1,50	
ACERO	Losas "Livia"	HA-40/B/12/I	Estadístico	1,50	
	Toda la estructura	B-500 S	Normal	1,15	
EJECUCION	Cimentación	Vibrado	Normal	1,35	1,50
	Muros	Vibrado	Normal	1,35	1,50
	Pilares	Vibrado	Normal	1,35	1,50
	Vigas y losos	Vibrado	Normal	1,35	1,50
	Losas "Livia"	Vibrado	Normal	1,35	1,50

NOTA: PARA EL SIGNIFICADO DE AA\*, VER CUADRO DE DESIGNACIÓN DE AMBIENTES.

ESPECIFICACIONES PARA HORMIGONES						
TIPO DE HORMIGON	ARIDO A EMPLEAR		CEMENTO	CONSISTENCIA S/ UNE 7103	COMPACTACION	ASIENTO DE CONO ABRAMS
	Tipo de Ardo	Tamaño máximo	Designación			
CIMENTACIÓN	Arena Grava	5 mm. 40 mm.	CEM-II/B-V 32.5	Plástica	Vibrado	3-5 cm.
	Arena Grava	5 mm. 20 mm.	CEM-II/B-V 32.5	Plástica	Vibrado	3-5 cm.
RESISTENCIAS CARACTERISTICAS DE PROYECTO						
	A los 7 días			A los 28 días		
HA-25	≥ 16.70 N/mm2			≥25 N/mm2		

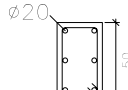
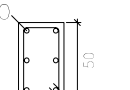
DESIGNACIÓN DE AMBIENTES				
SITUACIÓN	AMBIENTE	RECUBRIMIENTO	RELACIÓN AGUA/CEMENTO	CONTENIDO MIN. CEMENTO
INTERIOR	I	30 mm	0.65	250 kg/m <sup>3</sup>
CIMENTACIÓN	IIIb	45 mm (*)	0.50	300 kg/m <sup>3</sup>
EXTERIOR PROTEGIDO	IIb	40 mm	0.55	300 kg/m <sup>3</sup>
EXTERIOR INTERPERIE	IIa	35 mm	0.60	275 kg/m <sup>3</sup>
ZONA COSTERA (<5 Km COSTA)	IIIa	45 mm	0.50	300 kg/m <sup>3</sup>

(\*) EN CASO DE NO EXISTENCIA DE HORMIGÓN DE LIMPIEZA, SERÁ DE 70 mm.

MICROPILOTES - CUADRO DE CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS	
NOTAS:	
1. Criterio propuesta: carga admisible del micropilote = tope estructural de la tubería de acero especial para micropilotes dispuesta como armadura, con un empotramiento de 4 m. en estrato muy consistente; minorando dicho tope en un 25 % con objeto de tener en cuenta la p.p. de M, Q, pesos encepados y vigas.	
2. Armadura : 1M-80 Ø 88,9 x 8,5 (tope estructural = 52 tn)	
3. Profundidad : 12.50m (desde encepado)	
4. Lechada de inyección única global: CEM I 42,5N-MR	

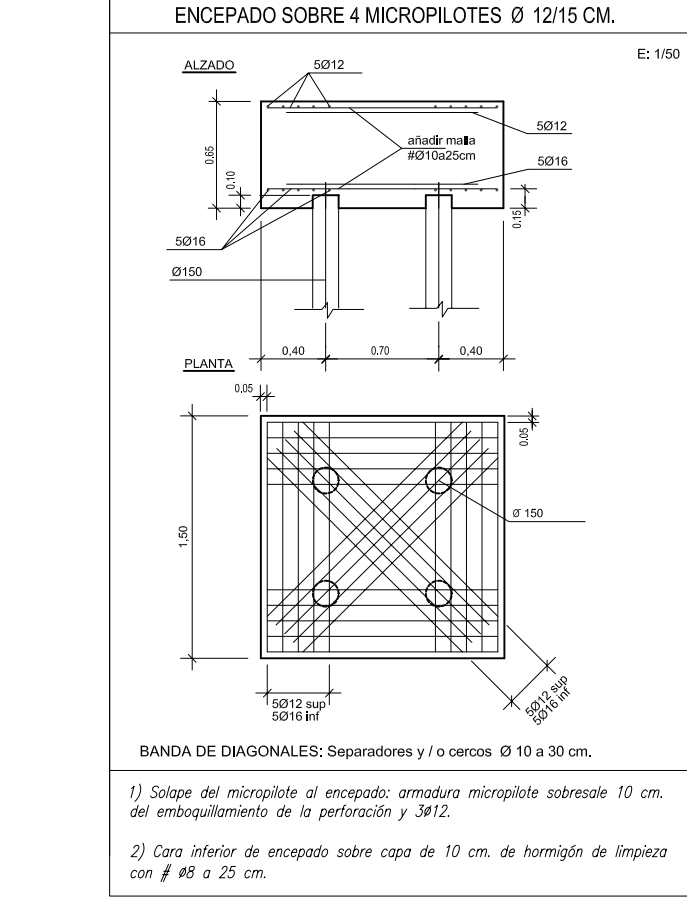
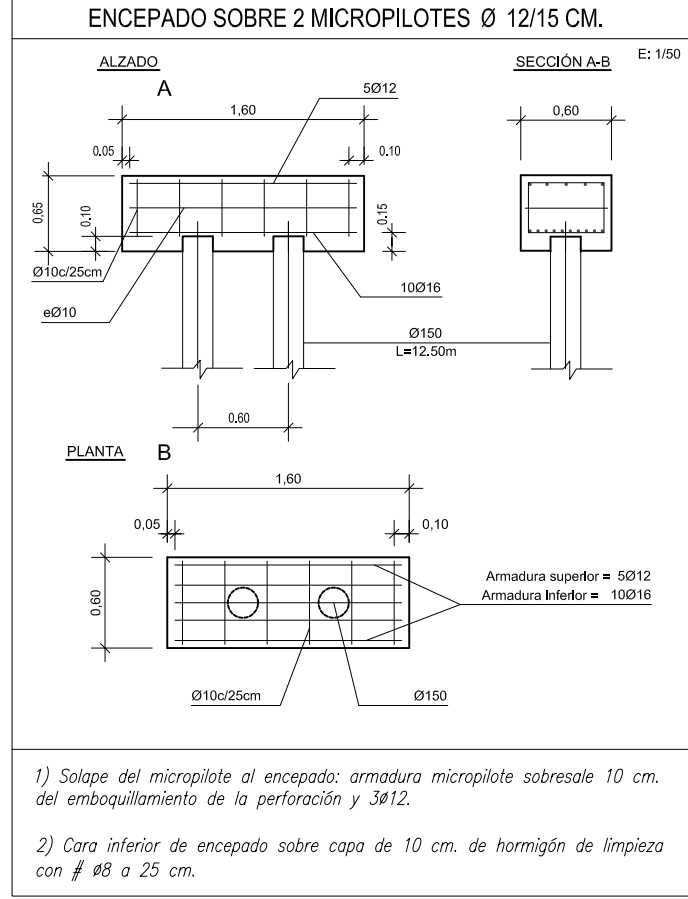
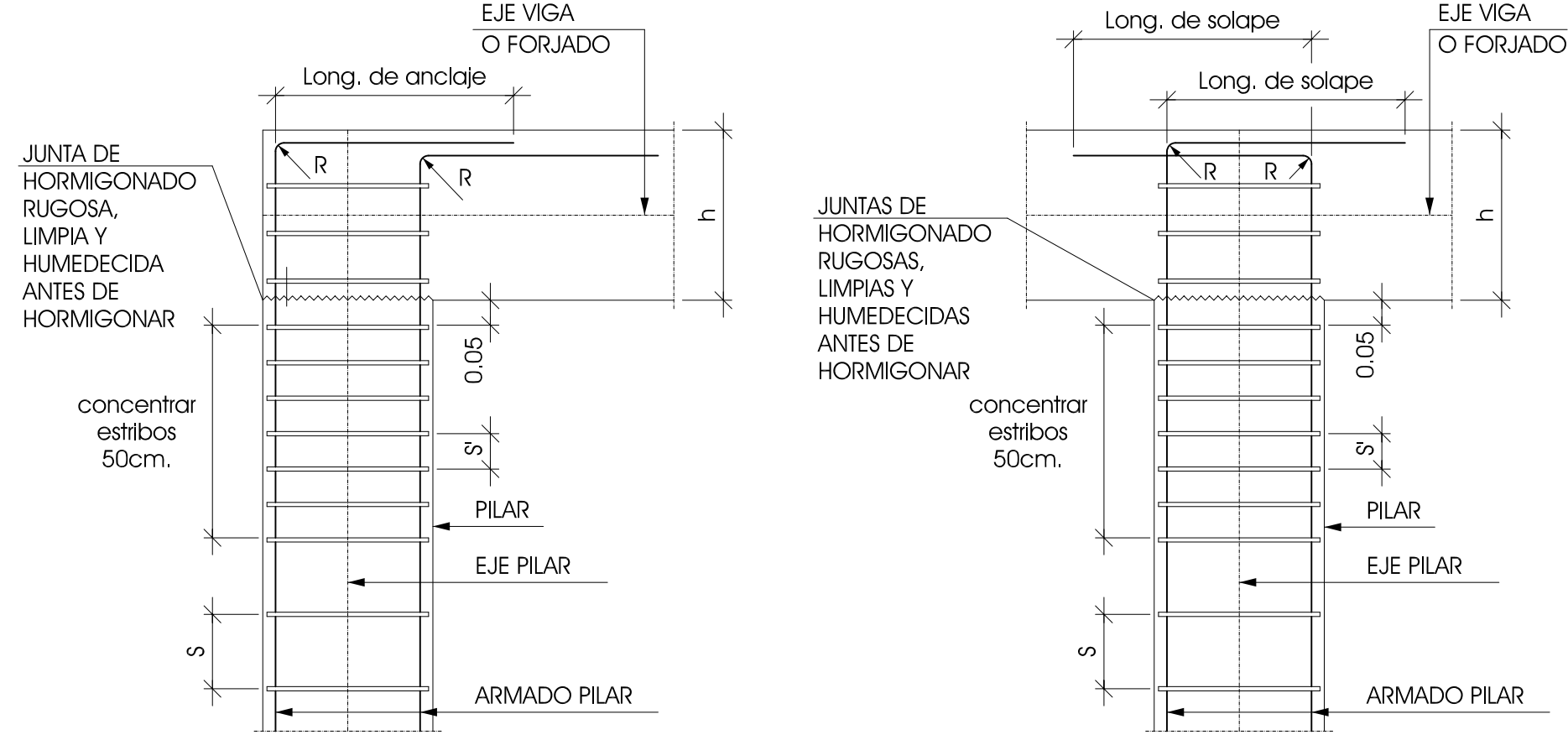
LEYENDA MICROPILOTES	
CONDICIONES NECESARIAS E INDISPENSABLES	
1) Comprobar la compatibilidad de la situación de los micropilotes, con elementos de la estructura o servicios colindantes.	
2) Todas las cotas y detalles, deben ser verificados y replanteados con responsabilidad, por personal de la Dirección Técnica y de la Empresa Constructora; cualquier discrepancia encontrada deberá ser comunicada para su consideración. (ESTE PLANO NO ES VALIDO PARA REPLANTEO)	
3)  Micropilote Ø 150 mm. Eje de Viga riostra	

PROPUESTA DE MICROPILOTES	
— Armadura Tubular de Acero Especial: 1 TM-80 88.90 x 8.50	
— Carga admisible considerada: 48 Tn.	
— Profundidad media estimativa :Total = 12.50 m.	
ESQUEMA UNION VIGA-ENCEPADO	

P1=P2=P3=P4=P5=P6 P7=P8=P14=P15=P16=P17 P18=P19=P20=P21	P9=P10=P11=P12=P13
	
Arm. Long.: 6820 Arranque: 6820	Arm. Long.: 6820 Arranque: 6820
Estribos: Ø8	Estribos: Ø8
Intervalo (cm)	Intervalo (cm)
150 a 400 15 10	150 a 400 15 10
400 a 280 15 15	400 a 280 15 15
280 a 80 10 8	280 a 80 10 8
Arranque: X	Arranque: X

Cubierta

Planta baja



DETALLES DE EJECUCIÓN DE LA SOLERA ESTRUCTURAL	
Sobre el terreno compactado a un nivel del 98% del Proctor modificado se depositará un nivel de zahorra ZA-25 que se compactará mediante un compactador vibratorio de peso superior a 10 Tn y que servirá de base a la sección superior de hormigón y acabado.	
El hormigón a emplear tendrá una resistencia especificada de 25 N/mm <sup>2</sup> , con un tamaño máximo de árido de 15 mm, y un contenido en cemento no superior a 275 kg/m <sup>3</sup> .	
Armadura: #Ø12a20 superior/inferior.	
El hormigón de la solera incorporará aditivo hidrófugo.	
El corte de las juntas de retracción se efectuará antes de transcurridas 24 horas desde el comienzo de los trabajos, y se realizará con disco diamantado en profundidades de junta de aproximadamente 5 cm, formando los cortes una rejilla de dimensiones máximas 5.00 x 5.00 m. Como acabado de las juntas se aplicará un sellado con masilla de polietileno de elasticidad permanente que facilite el mantenimiento de las juntas.	
Se prestará especial atención a la ejecución de encuentros con elementos enterrados, como anclajes, reforzando las zonas de unión mediante la disposición de barras de Ø8 mm, formando un bastidor de dimensión la del hueco más 30 cm. a cada lado. Los elementos ya hormigonados, como muros o pilares se rodearán de una banda de poliestireno expandido de 2cm. de espesor, que se retirará una vez fraguada la solera, rellenando la junta resultante con una masilla de polietileno similar a la descrita.	

# DETALLES DE PILARES

OPCIÓN 1

a 10cm

a 10cm

OPCIÓN 2

a 10cm

a 10cm

PILARES CIRCULARES

φ 10cm

φ 10cm

TABLA DE ESBOZOS PARA PILARES

φ (DIÁMETRO DE LA COLUMNA DE ACERO)	φ (DIÁMETRO DEL ESQUEM)	s (mm)
12	8	15
16	8	20
20	8	25
25	8	30

NOTAS:

EN CASO DE PILARES ARMADOS CON DIFERENTES DIÁMETROS ADOPTAR EL VALOR MÁS GRANDE CON ESFUERZO HORIZONTAL EN ZONA BRANCA CONCENTRANTE CARGA SOBRE Y ARMARQUE DE PILA EN UNA LONGITUD DE 50CM.

A LA REMANENCIA DE 5cm.