



Formación profesional

Adaptación na programación para a finalización do curso 2019-2020

Centro educativo

Código	Centro	Curso académico
36006419	IES MONTECELO	2019-2020

Ciclo formativo

Código	Nome
CBTMV01	FPB MANTEMENTO DE VEHÍCULOS

Módulo profesional

Código	Nome
MP3043	MP3043 Mecanizado e soldadura

Alumnado

Réxime	Modalidade	Grupo
ORDINARIO	PRESENCIAL	A

Docente (se procede, indicar o nome e os apelidos)

Nome e apelidos
JUAN MIGUEL CARBALLA GONZÁLEZ

Instrucións do 27 de abril de 2020, da Dirección Xeral de Educación, Formación Profesional e Innovación Educativa para o desenvolvemento do terceiro trimestre do curso 2019-2020, nos centros da Comunidade Autónoma de Galicia.



1. Criterios de avaliación do terceiro trimestre afectados (por cada unidade didáctica)

1.1 Identificación da unidade didáctica

Nº	Unidade didáctica			
6	Soldadura de plásticos			
Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Imprescindible (si, non)	Desenvolverase neste curso (si, non)	Instrumento de avaliación
<ul style="list-style-type: none"> RA4 - Realiza unións soldadas simples, seleccionando os equipamentos e aplicando as especificacións técnicas do proceso 	CA4.7 Realizáronse as unións soldadas simples mediante soldadura eléctrica por arco voltaico, soldadura branda e soldadura de plásticos, sen defectos aparentes	Si	Non	<p>Segundo indicado na programación presentada a inicio de curso.</p> <p>● Non poderá ser aplicada xa que se considera que a materia impartida non será avaliable</p>
	CA4.8 Comprobase se a soldadura realizada cumpre coas características prescritas e se ten un acabado correcto	Si	Non	
	CA4.9 Operouse ordenadamente, con pulcritude, precisión e seguridade, aplicando as técnicas e os procedementos adecuados	Si	Non	
<ul style="list-style-type: none"> RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, identificando os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos 	CA5.1 Identifícanse os riscos inherentes ao traballo en función dos materiais que se empreguen e dos equipamentos e das máquinas que se manexen	Si	Non	
	CA5.2 Identifícanse os riscos ambientais asociados ao proceso de mecanizado ou soldadura	Si	Non	
	CA5.3 Aplicáronse as normas de seguridade persoal e ambiental no desenvolvemento de cada proceso	Si	Non	
	CA5.4 Empregáronse con corrección os equipamentos de protección individual nas actividades de cada proceso	Si	Non	
	CA5.5 Mantívose a área de traballo co grao apropiado de orde e limpeza	Si	Non	



5. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

Os indicados na programación presentada a inicio de curso referenciados ás primeira e segunda avaliación.

6. Procedemento para a recuperación das partes non superadas

Criterios de avaliación imprescindibles (por cada unidade didáctica)

Nº		Unidade didáctica		
1		Metroloxía		
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
x		RA1 - Interpreta, cota e reproduce planos sinxelos de diferentes elementos e pezas, con interpretación das súas características, aplicando procesos normalizados	CA1.1 Identificouse e comprendeuse o plano sinxelo da peza ou do elemento que haxa que utilizar no proceso de mecanización	A proba de ser virtual será solo escrita, se as circunstancias o permitisen podería efectuarse de forma presencial e tamén práctica
			CA1.4 Organizáronse as actividades conforme os medios e os materiais que cumpra utilizar, seguindo os procedementos establecidos	
			CA1.5 Seleccionáronse as ferramentas de medida clasificándoas de acordo co plano e coa superficie onde haxa que realizar o proceso	
			CA1.6 Realizáronse as medidas coa precisión que o proceso exige e conforme os procedementos establecidos	
			CA1.7 Operouse de xeito ordenado, con pulcritude, precisión e seguridade, aplicando as técnicas e os procedementos adecuados	



Nº	Unidade didáctica			
2	Representación Gráfica			
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
x		RA1 - Interpreta, cota e reproduce planos sinxelos de diferentes elementos e pezas, con interpretación das súas características, aplicando procesos normalizados	CA1.1 Identifícase e comprendese o plano sinxelo da peza ou do elemento que haxa que utilizar no proceso de mecanización CA1.2 Realízase a reprodución do plano sobre papel e na superficie que se deba mecanizar CA1.3 Identifícanse e clasifícanse os utensilios de debuxo e trazado en función do proceso que cumpra realizar CA1.4 Organízanse as actividades conforme os medios e os materiais que cumpra utilizar, seguindo os procedementos establecidos CA1.5 Seleccionáronse as ferramentas de medida clasificándoas de acordo co plano e coa superficie onde haxa que realizar o proceso CA1.7 Operouse de xeito ordenado, con pulcritude, precisión e seguridade, aplicando as técnicas e os procedementos adecuados	A proba de ser virtual será solo escrita, se as circunstancias o permitisen podería efectuarse de forma presencial e tamén práctica

Nº	Unidade didáctica			
3	Ferramenta do taller de Mecanizado			
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
x		RA1 - Interpreta, cota e reproduce planos sinxelos de diferentes elementos e pezas, con interpretación das súas características, aplicando procesos normalizados NO	CA1.5 Seleccionáronse as ferramentas de medida clasificándoas de acordo co plano e coa superficie onde haxa que realizar o proceso CA2.2 Clasifícanse os equipamentos, os utensilios e as ferramentas en función das súas prestacións no proceso	A proba de ser virtual será solo escrita, se as circunstancias o permitisen podería efectuarse de forma presencial e tamén práctica
		RA2 - Prepara e axusta os equipamentos, os utensilios e as ferramentas para o mecanizado, interpretando os requisitos do proceso que se vaia realizar	CA2.5 Levouse a cabo a lubricación, a limpeza e o mantemento de primeiro nivel dos equipamentos, dos utensilios e das ferramentas	



Nº	Unidade didáctica			
4	Técnicas de mecanizado			
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
x		RA2 - Prepara e axusta os equipamentos, os utensilios e as ferramentas para o mecanizado, interpretando os requisitos do proceso que se vaia realizar SI	CA2.1 Identifícanse as actividades relacionadas co proceso de traballo que se vaia desenvolver CA2.2 Clasifícanse os equipamentos, os utensilios e as ferramentas en función das súas prestacións no proceso CA2.3 Relacionáronse os tipos de materiais con parámetros de velocidade, avance e tipo de ferramenta	A proba de ser virtual será solo escrita, se as circunstancias o permitisen podería efectuarse de forma presencial e tamén práctica
x		RA3 - Executa o mecanizado á man de pezas aplicando as técnicas necesarias, e describe o proceso	CA2.4 Realizáronse operacións de montaxe e desmontaxe asociadas a cambios de ferramenta e formato CA2.5 Levouse a cabo a lubricación, a limpeza e o mantemento de primeiro nivel dos equipamentos, dos utensilios e das ferramentas CA2.6 Ordenouse o posto de traballo evitando accidentes propios da profesión CA3.1 Seleccionáronse os equipamentos, as ferramentas e o material que se vaian utilizar, en relación coas características do traballo encargado CA3.2 Suxeitouse a peza de xeito adecuado no torno de banco CA3.3 Realizouse o achandamento, o escuadro e o paralelismo das caras da peza, coa lima adecuada e seguindo os procedementos establecidos CA3.4 Realizáronse con precisión as operacións de corte, identificando os seus parámetros e aplicando as técnicas e os procedementos establecidos CA3.5 Realizáronse con destreza os procesos de tradeadura, seleccionando as ferramentas propias a cada material, e describíronse as características destas CA3.6 Executouse con habilidade o procedemento de roscaxe á man, identificando o tipo de rosca e manexando as ferramentas precisas para roscar trades e espárragos CA3.7 Realizáronse con precisión procesos de remachadura de diversos tipos, asegurando que a unión se efectúe segundo as especificacións técnicas e en condicións de calidade CA3.8 Operouse ordenadamente, con pulcritude, precisión e seguridade, aplicando os procedementos e as técnicas adecuadas e seguindo as ordes establecidas	



		CA3.9 Comprobase a calidade do produto resultante e corríxíronse as anomalías detectadas	
	RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, identificando os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos	CA5.2 Identifícanse os riscos ambientais asociados ao proceso de mecanizado ou soldadura	
		CA5.3 Aplícanse as normas de seguridade persoal e ambiental no desenvolvemento de cada proceso	
		CA5.4 Empregáronse con corrección os equipamentos de protección individual nas actividades de cada proceso	

Nº	Unidade didáctica			
5	Soldadura de metais			
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
	x	RA4 - Realiza unións soldadas simples, seleccionando os equipamentos e aplicando as especificacións técnicas do proceso	CA4.1 Identifícase e organizouse o material e as súas propiedades CA4.2 Clasifícanse os equipamentos e as ferramentas en función das características do material que cumpra soldar CA4.3 Preparouse o material base adecuándoo á soldadura que se vaia realizar (mecanizado da superficie, preparación de bordos, etc.) CA4.4 Limpáronse as superficies de unión e elimináronse os residuos existentes CA4.5 Seleccionouse o material de achega e os desoxidantes en función do material que cumpra soldar CA4.6 Conectáronse adecuadamente as fontes de alimentación, logo de seleccionar os parámetros de traballo, e identifícanse os elementos que as compoñen CA4.7 Realizáronse as unións soldadas simples mediante soldadura eléctrica por arco voltaico, soldadura branda e soldadura de plásticos, sen defectos aparentes CA4.8 Comprobase se a soldadura realizada cumpre coas características prescritas e se ten un acabado correcto	A proba de ser virtual será solo escrita, se as circunstancias o permitisen podería efectuarse de forma presencial e tamén práctica
	x	RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, identificando os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos	CA4.9 Operouse ordenadamente, con pulcritude, precisión e seguridade, aplicando as técnicas e os procedementos adecuados CA5.1 Identifícanse os riscos inherentes ao traballo en función dos materiais que se empreguen e dos equipamentos e das máquinas que se manexen CA5.2 Identifícanse os riscos ambientais asociados ao proceso de mecanizado ou soldadura CA5.3 Aplícanse as normas de seguridade persoal e ambiental no desenvolvemento de cada proceso CA5.4 Empregáronse con corrección os equipamentos de protección individual nas actividades de cada proceso CA5.5 Mantívose a área de traballo co grao apropiado de orde e limpeza	



6.a) Procedemento para definir as actividades de recuperación

Impártense a través da aula virtual actividades do plan de recuperación, será unha actuación individualizada dependendo das avaliacións que teñan que recuperar en cada caso.

Fixaranse os tempos e datas das diferentes probas.

A proba de ser virtual será solo escrita, se as circunstancias o permitisen podería efectuarse de forma presencial e tamén práctica.

6.b) Procedemento para definir a proba de avaliación extraordinaria para o alumnado con perda de dereito á avaliación continua

A proba de ser virtual será solo escrita, se as circunstancias o permitisen podería efectuarse de forma presencial e tamén práctica.

A nota da proba final terá que ser superior a 5 puntos. No caso, do alumnado que execute as probas de recuperación, repaso e ampliación de forma positiva, con nota superior a 5 puntos, a cualificación final obterase sumando 1 punto a nota acadada na proba, sempre e cando acade máis de 4 puntos na mesma.

8. Medidas de atención á diversidade

8.b) Medidas de reforzo educativo para o alumnado que non responda globalmente aos obxectivos programados

Realizaranse, na medida do posible, axustes das actividades e flexibilización segundo ás necesidades de aprendizaxe que poida presentar o alumnado.