



Formación profesional

Adaptación na programación para a finalización do curso 2019-2020

Centro educativo

Código	Centro	Curso académico
36006419	IES Montecelo	2019-2020

Ciclo formativo

Código	Nome
CMARG01	Impresión Gráfica

Módulo profesional

Código	Nome
MP0877	Preparación e regulación de máquinas offset

Alumnado

Réxime	Modalidade	Grupo
Réxime xeral ordinario	Presencial	Mixto

Docente (se procede, indicar o nome e os apelidos)

Nome e apelidos
María Outón Parada

Instrucións do 27 de abril de 2020, da Dirección Xeral de Educación, Formación Profesional e Innovación Educativa para o desenvolvemento do terceiro trimestre do curso 2019-2020, nos centros da Comunidade Autónoma de Galicia.



1. Criterios de avaliación do terceiro trimestre afectados (por cada unidade didáctica)

1.1 Identificación da unidade didáctica

Nº	Unidade didáctica				
5	Dispositivos de acabado				
Resultado de aprendizaxe		Criterio de avaliación	Imprescindible (si, non)	Desenvolverase neste curso (si, non)	Instrumento de avaliación
■ Regula los dispositivos de acabado, desarrollando las características y las especificaciones técnicas del producto gráfico que se va a realizar.		■ c) Se ha regulado la torre de barnizado mediante el ajuste de los rodillos dosificadores o de la racleta (anilox). d) Se han distinguido las principales clases de sistemas de secado: oxidación, heatset, coldset y UV. e) Se han enumerado las soluciones de los problemas relacionados con el secado. f) Se han ajustado los mecanismos de acabado en línea, teniendo en cuenta el formato y gramaje del soporte que se va a imprimir en offset. g) Se han elegido los distintos barnices empleados en offset según los procesos y sus características técnicas.	SI	NON	PRACTICA EN MAQUINA

Nº	Unidade didáctica				
6	MANTEMENTO PREVENTIVO A MAQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET				
Resultado de aprendizaxe		Criterio de avaliación	Imprescindible (si, non)	Desenvolverase neste curso (si, non)	Instrumento de avaliación



<ul style="list-style-type: none"> Aplica el mantenimiento preventivo a la máquina de impresión offset, interpretando el plan de mantenimiento. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Se ha detectado la operatividad correcta de los circuitos y filtros de aire y agua. b) Se ha localizado y comprobado el correcto funcionamiento de los dispositivos de seguridad de la máquina. c) Se ha eliminado el exceso de polvos antimaculantes en los cojinetes, engranajes y sistemas de entrada y salida de la máquina de impresión offset. d) Se han enumerado los problemas asociados con el exceso de polvos antimaculantes. e) Se ha seleccionado el tipo de lubricante (grasas y aceites) más adecuado a los distintos mecanismos, en función de su viscosidad. f) Se han lubricado las coronas dentadas, los mecanismos de la bancada de la máquina, los brazos portapinzas de la pila de salida, la leva de pinzas y todos los demás puntos especificados por el fabricante. 	SI	NON	PRACTICA EN MAQUINA
--	--	----	-----	---------------------

Nº	Unidade didáctica			
7	PREVENCIÓN DE RISCOS LABORAIS E PROTECCIÓN AMBIENTAL			
Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Imprescindible (sí, non)	Desenvolverase neste curso (sí, non)	Instrumento de avaliación
<ul style="list-style-type: none"> Aplica las normas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental, identificando los riesgos asociados a su actividad profesional y aplicando las medidas y equipos para prevenirlos. 	<ul style="list-style-type: none"> b) Se han identificado las posibles fuentes de contaminación del entorno ambiental. c) Se ha aplicado las medidas necesarias para conseguir entornos seguros en la preparación y regulación de la máquina de offset. d) Se han aplicado las medidas y normas de prevención y seguridad y de protección ambiental en el proceso de preparación y regulación de la máquina de offset. e) Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en el proceso de preparación y regulación de la máquina de offset. f) Se han precisado las medidas de seguridad y de protección individual y colectiva que se deben emplear en la ejecución de las operaciones de preparación y regulación de la máquina de offset. g) Se han seleccionado medidas de seguridad, de protección personal y ambiental requeridas en la manipulación del proceso de preparación y regulación de la máquina de offset. 	SI	NON	PRACTICA EN MAQUINA

5. Mínimos exigibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación



- **ALUMNADO COA 1ª E 2ª AVALIACIÓN SUPERADAS**

Para a cualificación final fárase media aritmética entre a nota da primeira e segunda avaliación (con posible incremento segundo a media acadada nas tarefas da 3ª avaliación)

- **ALUMNADO COA 1ª E 2ª AVALIACIÓN NON SUPERADAS**

Cunha avaliación das mencionadas non superada: media aritmética entre a nota da avaliación superada e a nota da recuperación. A nota da recuperación obterase entre a media aritmética das tarefas establecidas e a proba. Coas dúas avaliacións non superadas: Media aritmética entre as tarefas establecidas de recuperación da primeira e segunda avaliación e as probas correspondentes. A cualificación final para a superación do módulo terá que ser de 5 puntos o superior.



6. Procedemento para a recuperación das partes non superadas

Criterios de avaliación imprescindibles (por cada unidade didáctica)

Nº	Unidade didáctica			
1	O PROCESO GRÁFICO			
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
x		<ul style="list-style-type: none"> Valora el flujo de trabajo del proceso gráfico, reconociendo las especificaciones en sus distintas fases. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Se han deducido y ordenado las distintas fases del proceso gráfico. b) Se han identificado las fases de preimpresión, los equipos, los elementos gráficos y sus parámetros. c) Se han caracterizado los sistemas de impresión industriales (formas impresoras, tintas, secado y soportes empleados). d) Se han diferenciado los sistemas de impresión por el soporte, sus características y defectos de impresión. e) Se han determinado las características técnicas y las aplicaciones de los procesos de plastificado y barnizado. f) Se han identificado los productos gráficos y sus características técnicas 	<p>Probas tipo test na aula virtual e contarán un 70 % da nota e os traballos prácticos de investigación de temas relacionados coa UD que contará un 30 % da nota.</p>

Nº	Unidade didáctica			
2	REGULACION DA MAQUINA OFFSET			
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
x		<ul style="list-style-type: none"> Regula el paso de papel en máquina, interpretando el funcionamiento de los mecanismos de alimentación y transporte. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Se ha establecido el método de colocar la pila de entrada. b) Se ha ajustado el palpador mediante la coincidencia de su referencia o muesca con la parte posterior de la pila. c) Se han regulado los sopladores frontales y laterales por medio del ajuste de su altura o del volumen de aire. d) Se han preparado los mecanismos que componen el marcador. e) Se ha ajustado la distancia entre las poleas del marcador y el rodillo que da movimiento a las cintas transportadoras. f) Se ha regulado la tensión de las cintas transportadoras y su colocación respecto al pliego. g) Se han realizado el prerregistro y registro del pliego mediante la regulación de las guías frontales y el tación o guía lateral. 	<p>Probas tipo test na aula virtual e contarán un 70 % da nota e os traballos prácticos de investigación de temas relacionados coa UD que contará un 30 % da nota.</p>



Nº	Unidade didáctica			
3	REGULACIÓN DO CORPO IMPRESOR			
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
	x	<ul style="list-style-type: none">Regula el cuerpo impresor, identificando y diferenciando entre sí el cuerpo del cilindro, el rebaje, el espesor de la plancha y del alza de la mantilla.	a) Se han definido las distintas configuraciones de los cilindros porta-planchas, porta-cauchos e impresor de las máquinas de impresión offset. b) Se han posicionado las planchas de acuerdo con su espesor total, el estado de las mordazas a cero y los tensores laterales. c) Se ha posicionado y tensado la mantilla en el cilindro de acuerdo con su espesor y las alzas empleadas. d) Se han descrito las causas posibles de la separación de los diámetros primitivos de los engranajes y los efectos que conlleva. e) Se ha comprobado y corregido la alineación de los cilindros. f) Se han regulado las presiones de acuerdo con el espesor del soporte de impresión offset. g) Se ha comprobado y corregido el desarrollo de los cilindros porta-planchas y porta-cauchos según la presión e indentación estipulada por el fabricante de la máquina o por las especificaciones técnicas dadas.	Probas tipo test na aula virtual e contarán un 70 % da nota e os traballos prácticos de investigación de temas relacionados coa UD que contará un 30 % da nota.

Nº	Unidade didáctica			
4	BATERÍA DE ENTINTADO E MOLLADO			
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación



	x	<ul style="list-style-type: none">■ Prepara las baterías de entintado y mojado, distinguiendo las funciones de sus elementos.	<p>a) Se han preparado los elementos de una batería de entintado en una máquina de impresión offset (tintero, tomador, batidores, distribuidores y dadores). b) Se ha comprobado el estado de los rodillos con el durómetro y calibre de precisión antes de proceder al montaje en la máquina. c) Se han ubicado los rodillos en la batería de entintado teniendo en cuenta el diámetro de los dadores y de los batidores de caucho. d) Se han reconocido los problemas originados por una regulación deficiente de los rodillos de la batería de entintado. e) Se han identificado los tipos y funciones de los rodillos del grupo humectador (inmerso, tomador-dosificador, distribuidor, dadores y en su caso el rodillo puente). f) Se han enumerado las propiedades del alcohol isopropílico (IPA) en la solución de mojado y se han valorado los problemas que puedan surgir. g) Se han ubicado los rodillos del grupo humectador, teniendo en cuenta el tipo de solución de mojado y tintas que se van a emplear. h) Se han descrito las propiedades de una solución de mojado. i) Se ha identificado y corregido la huella de presión ejercida entre los dadores de la batería de entintado y la plancha.</p>	<p>Probas tipo test na aula virtual e contarán un 70 % da nota e os traballos prácticos de investigación de temas relacionados coa UD que contará un 30 % da nota.</p>
--	---	---	---	--



6.a) Procedemento para definir as actividades de recuperación

Estas probas serán escritas tipo test na aula virtual e contarán un 70 % da nota e os traballos prácticos de investigación de temas relacionados coa materia xa impartida na primeira e segunda avaliación e recopilación e identificación de mostras impresas que se marcaron para facer na casa contarán un 30 %

- Probas tipo test dos temas xa impartidos na primeira e segunda avaliación
- Traballos prácticos de investigación de temas relacionados coa materia xa impartida na primeira e segunda avaliación e recopilación e identificación de mostras impresas.

· ACTIVIDADES RELACIONADAS COA 1ª E 2ª EVALUACIÓN MODULO OFFSET

Probas tipo test aula virtual 29 maio

Traballo investigación 20 maio entrega en formato PDF

Recopilación e identificación de mostras impresas 1 xuño entrega en formato vídeo

Proba de recuperación final tipo test aula virtual 8 xuño

6.b) Procedemento para definir a proba de avaliación extraordinaria para o alumnado con perda de dereito á avaliación continua

Proba de recuperación final tipo test aula virtual 8 xuño será tipo test aula virtual

A nota da proba final terá que ser superior a 5 puntos. No caso, do alumnado que execute as probas de recuperación, repaso e ampliación de forma positiva, con nota superior a 5 puntos, a cualificación final obterase sumando 1 punto a nota acadada na proba, sempre e cando acade máis de 4 puntos na mesma.



8. Medidas de atención á diversidade

8.b) Medidas de reforzo educativo para o alumnado que non responda globalmente aos obxectivos programados

Seguimento personalizado do alumnado con necesidades de reforzo por medio de plataforma webex, email, telefonicamente e mediante WhatsApp.