

## 1. Identificación da programación

### Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
15026406	Eduardo Pondal	Ponteceso	2023/2024

### Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TMV	Transporte e mantemento de vehículos	CMTMV02	Electromecánica de vehículos automóbiles	Ciclos formativos de grao medio	Réxime de proba libre

### Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0456	Sistemas de carga e arranque	2023/2024	0	213	0
MP0456_13	Electrotecnia aplicada	2023/2024	0	113	0
MP0456_23	Sistemas de arranque	2023/2024	0	50	0
MP0456_33	Sistemas de carga	2023/2024	0	50	0

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

### Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	MANUEL ALEJANDRO GARCÍA LIÑARES
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector

## 2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

### 2.1. Primeira parte da proba

#### 2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0456_13) RA1 - Caracteriza a funcionalidade de elementos e conxuntos eléctricos e electrónicos básicos nos vehículos, aplicando as leis e as regras da electricidade e o magnetismo.
(MP0456_33) RA1 - Caracteriza o funcionamento dos sistemas de carga, e describe a situación e a funcionalidade dos seus elementos.
(MP0456_23) RA1 - Caracteriza o funcionamento do sistema de arranque, e describe a situación e a funcionalidade dos seus elementos.

#### 2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0456_13) CA1.1 Definíronse as magnitudes eléctricas e as súas unidades asociadas.
(MP0456_33) CA1.1 Relacionáronse as características do circuíto de carga coa súa constitución.
(MP0456_23) CA1.1 Descríbíronse as características e a constitución do circuíto de arranque.
(MP0456_13) CA1.2 Interpretouse a documentación técnica dos equipamentos e dos aparellos de medida.
(MP0456_33) CA1.2 Identificáronse as características dos elementos do circuíto de carga.
(MP0456_13) CA1.3 Identificáronse os elementos eléctricos e electrónicos pola súa simboloxía e realizouse a súa representación.
(MP0456_13) CA1.4 Interpretáronse a simboloxía e os esquemas eléctricos normalizados de cada fabricante.
(MP0456_13) CA1.5 Relacionáronse coa súa aplicación as características fundamentais dos semicondutores.
(MP0456_13) CA1.6 Clasificáronse os tipos de compoñentes electrónicos básicos utilizados.
(MP0456_13) CA1.7 Relacionáronse as características dos elementos pasivos utilizados co funcionamento do circuíto.
(MP0456_13) CA1.8 Describiuse o fenómeno de transformación e rectificación da corrente.
(MP0456_13) CA1.9 Descríbíronse os procesos de xeración de movemento por efecto do electromagnetismo.
(MP0456_13) CA1.10 Identificáronse os sensores e os actuadores máis usuais, e a súa aplicación en vehículos.
(MP0456_13) CA1.11 Identificáronse as aplicacións máis comúns en vehículos de conxuntos electrónicos básicos.
(MP0456_13) CA1.12 Enunciáronse os principios da electrónica dixital.

### 2.2. Segunda parte da proba

#### 2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0456_33) RA1 - Caracteriza o funcionamento dos sistemas de carga, e describe a situación e a funcionalidade dos seus elementos.

**Resultados de aprendizaxe do currículo**

(MP0456_23) RA1 - Caracteriza o funcionamento do sistema de arranque, e describe a situación e a funcionalidade dos seus elementos.
(MP0456_23) RA2 - Localiza avarías do circuíto de arranque, tendo en conta a relación entre os síntomas, os efectos e as súas causas.
(MP0456_13) RA2 - Monta circuitos eléctricos e electrónicos básicos, tendo en conta a relación entre a función dos seus elementos e a operatividade do circuíto.
(MP0456_33) RA2 - Localiza avarías dos circuitos de carga, tendo en conta a relación entre os síntomas, os efectos e as súas causas.
(MP0456_33) RA3 - Mantén o sistema de carga, para o que interpreta e aplica procedementos establecidos segundo as especificacións técnicas.
(MP0456_23) RA3 - Mantén o sistema de arranque do vehículo, para o que interpreta os procedementos establecidos polos fabricantes e aplica as súas especificacións técnicas.
(MP0456_13) RA3 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
(MP0456_23) RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
(MP0456_33) RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

**2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado**
**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0456_23) CA1.2 Realizáronse os esquemas dos circuitos eléctricos e electrónicos do sistema de arranque.
(MP0456_23) CA1.3 Interpretáronse as características de funcionamento dos elementos dos circuitos de arranque.
(MP0456_33) CA1.3 Localizáronse os elementos dos circuitos de carga no vehículo.
(MP0456_23) CA1.4 Identificáronse os elementos do circuíto de arranque no vehículo.
(MP0456_33) CA1.4 Estableceuse a secuencia do exame dos parámetros que se vaian controlar nos sistemas de carga.
(MP0456_23) CA1.5 Identificáronse os parámetros para controlar e os ensaios que cumpra realizar nos sistemas de arranque.
(MP0456_33) CA1.5 Describiuse a interrelación do sistema de carga con outros sistemas, en arquitecturas multiplexadas.
(MP0456_23) CA1.6 Realizáronse os ensaios nos sistemas de arranque sobre o vehículo.
(MP0456_33) CA1.6 Realizáronse os esquemas dos circuitos eléctricos e electrónicos do sistema de carga.
(MP0456_33) CA1.7 Realizáronse os ensaios no sistema de carga sobre o vehículo.
(MP0456_13) CA2.1 Interpretáronse os esquemas eléctricos dos circuitos.
(MP0456_33) CA2.1 Interpretouse a documentación técnica.
(MP0456_23) CA2.1 Interpretouse a documentación técnica.
(MP0456_13) CA2.2 Resolvéronse circuitos eléctricos de corrente continua.
(MP0456_33) CA2.2 Identificáronse os síntomas da avaría.
(MP0456_23) CA2.2 Identificáronse os síntomas da avaría.

<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
(MP0456_13) CA2.3 Calibráronse e axustáronse os aparellos de medida.
(MP0456_33) CA2.3 Seleccionáronse os equipamentos e os aparellos de medida, e elixiuse o punto de conexión adecuado.
(MP0456_23) CA2.3 Seleccionáronse os equipamentos e os aparellos de medida, e elixiuse o punto de conexión adecuado.
(MP0456_13) CA2.4 Medíronse os parámetros dos circuitos determinando a conexión do aparello.
(MP0456_33) CA2.4 Comprobáronse ou medíronse parámetros en función dos síntomas detectados.
(MP0456_23) CA2.4 Comprobáronse ou medíronse parámetros en función dos síntomas detectados.
(MP0456_13) CA2.5 Determináronse e seleccionáronse as ferramentas, os utensilios e os materiais necesarios para a montaxe dos circuitos.
(MP0456_33) CA2.5 Comparáronse os parámetros obtidos nas medicións cos especificados.
(MP0456_23) CA2.5 Comparáronse os parámetros obtidos nas medicións cos especificados.
(MP0456_13) CA2.6 Realizáronse montaxes de acumuladores e efectuouse a súa carga.
(MP0456_33) CA2.6 Extraeuse a información das unidades de xestión electrónica.
(MP0456_23) CA2.6 Extraeuse a información das unidades de xestión electrónica.
(MP0456_13) CA2.7 Realizouse a montaxe de circuitos utilizando diversos compoñentes.
(MP0456_33) CA2.7 Comprobase a ausencia de ruídos anómalos, vibracións e esvaramentos.
(MP0456_23) CA2.7 Comprobase a ausencia de ruídos anómalos e vibracións.
(MP0456_13) CA2.8 Verificouse a funcionalidade dos circuitos montados.
(MP0456_33) CA2.8 Determináronse as causas da avaría.
(MP0456_23) CA2.8 Determináronse as causas da avaría.
(MP0456_13) CA2.9 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0456_33) CA2.9 Planificouse de xeito metódico a realización das actividades en previsión de posibles dificultades.
(MP0456_23) CA2.9 Planificouse de xeito metódico a realización das actividades en previsión de posibles dificultades.
(MP0456_23) CA2.10 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0456_33) CA2.10 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.
(MP0456_13) CA3.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.
(MP0456_33) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica, e relacionouse co sistema obxecto do mantemento.
(MP0456_23) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica e relacionouse co sistema obxecto do mantemento.
(MP0456_13) CA3.2 Descríbironse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0456\_33) CA3.2 Seleccionáronse os equipamentos e os medios necesarios, e realizouse a súa posta en servizo.

(MP0456\_23) CA3.2 Seleccionáronse os equipamentos e medios necesarios, e realizouse a súa posta en servizo.

(MP0456\_13) CA3.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

(MP0456\_33) CA3.3 Realizáronse as operacións de desmontaxe e montaxe, seguindo procedementos establecidos de traballo.

(MP0456\_23) CA3.3 Comprobase o estado dos elementos e determinouse cales cómpre reparar ou substituír.

(MP0456\_13) CA3.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

(MP0456\_33) CA3.4 Comprobase o estado dos elementos e determinouse cales cómpre reparar ou substituír.

(MP0456\_23) CA3.4 Realizouse a secuencia de operacións de desmontaxe e montaxe dos conxuntos e dos elementos estipulada no procedemento.

(MP0456\_13) CA3.5 Clasificáronse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

(MP0456\_33) CA3.5 Reparáronse elementos do sistema, de ser factible a súa reparación.

(MP0456\_23) CA3.5 Procedeuse á montaxe de elementos substituídos e realizouse o axuste de parámetros.

(MP0456\_13) CA3.6 Cumpríuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

(MP0456\_33) CA3.6 Procedeuse á montaxe de elementos substituídos e axustáronse os seus parámetros de funcionamento.

(MP0456\_23) CA3.6 Verificouse que tras as operacións realizadas se restituía a funcionalidade requirida do sistema.

(MP0456\_23) CA3.7 Aplicáronse as normas de uso nos equipamentos e nos medios.

(MP0456\_33) CA3.7 Verificouse que tras as operacións realizadas se restituía a funcionalidade requirida polo sistema.

(MP0456\_23) CA3.8 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0456\_33) CA3.8 Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

(MP0456\_23) CA4.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.

(MP0456\_33) CA4.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.

(MP0456\_23) CA4.2 Descríbense as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

(MP0456\_33) CA4.2 Descríbense as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

(MP0456\_23) CA4.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

(MP0456\_33) CA4.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

(MP0456\_23) CA4.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

(MP0456\_33) CA4.4 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

(MP0456\_23) CA4.5 Clasificáronse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0456\_33) CA4.5 Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

(MP0456\_23) CA4.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

(MP0456\_33) CA4.6 Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

**3. Mínimos exigibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación**

1. Electricidade e electrónica.

CA1.1 - Defínense as magnitudes eléctricas e as súas unidades asociadas.

CA1.5 - Relacionáronse coa súa aplicación as características fundamentais dos semicondutores.

CA1.6 - Clasifícanse os tipos de compoñentes electrónicos básicos utilizados.

CA1.7 - Relacionáronse as características dos elementos pasivos utilizados co funcionamento do circuito.

CA2.2 - Resolvéronse circuitos eléctricos de corrente continua.

CA2.4 - Medíronse os parámetros dos circuitos determinando a conexión do aparello.

CA2.5 - Determináronse e seleccionáronse as ferramentas, os utensilios e os materiais necesarios para a montaxe dos circuitos.

CA2.7 - Realizouse a montaxe de circuitos utilizando diversos compoñentes.

CA2.8 - Verificouse a funcionalidade dos circuitos montados.

CA2.9 - Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

CA3.1 - Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.

CA3.2 - Descríbense as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

CA3.3 - Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

CA3.4 - Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

CA3.5 - Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

CA3.6 - Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

2. Electromagnetismo.

CA1.8 - Descríbiuse o fenómeno de transformación e rectificación da corrente.

CA1.9 - Descríbense os procesos de xeración de movemento por efecto do electromagnetismo.

CA2.9 - Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

CA3.4 - Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

CA3.6 - Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

3. Sensores

CA1.2 - Interpretouse a documentación técnica dos equipamentos e dos aparellos de medida.

CA1.3 - Identifícanse os elementos eléctricos e electrónicos pola súa simboloxía e realizouse a súa representación.

CA1.4 - Interpretáronse a simboloxía e os esquemas eléctricos normalizados de cada fabricante.

CA1.10 - Identifícanse os sensores e os actuadores máis usuais, e a súa aplicación en vehículos.

CA1.11 - Identifícanse as aplicacións máis comúns en vehículos de conxuntos electrónicos básicos.

CA1.12 - Enunciáronse os principios da electrónica dixital.

CA2.1 - Interpretáronse os esquemas eléctricos dos circuitos.

CA2.9 - Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

CA3.4 - Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

CA3.5 - Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

CA3.6 - Cumpríuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

#### 4. Acumuladores.

CA2.6 - Realizáronse montaxes de acumuladores e efectuouse a súa carga.

CA2.9 - Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

CA3.4 - Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

CA3.5 - Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

CA3.6 - Cumpríuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

#### 5. Carga.

CA1.1 - Relacionáronse as características do circuíto de carga coa súa constitución.

CA1.2 - Identifícanse as características dos elementos do circuíto de carga.

CA1.3 - Localizáronse os elementos dos circuitos de carga no vehículo.

CA1.4 - Estableceuse a secuencia do exame dos parámetros que se vaian controlar nos sistemas de carga.

CA1.5 - Describiuse a interrelación do sistema de carga con outros sistemas, en arquitecturas multiplexadas.

CA1.6 - Realizáronse os esquemas dos circuitos eléctricos e electrónicos do sistema de carga.

CA1.7 - Realizáronse os ensaios no sistema de carga sobre o vehículo.

CA2.1 - Interpretouse a documentación técnica.

CA2.2 - Identifícanse os síntomas da avaría.

CA2.3 - Seleccionáronse os equipamentos e os aparellos de medida, e elixiuse o punto de conexión adecuado.

CA2.4 - Comprobáronse ou medíronse parámetros en función dos síntomas detectados.

CA2.5 - Comparáronse os parámetros obtidos nas medicións cos especificados.

CA2.6 - Extraeuse a información das unidades de xestión electrónica.

CA2.7 - Comprobouse a ausencia de ruídos anómalos, vibracións e esvaramentos.

CA2.8 - Determináronse as causas da avaría.

CA2.9 - Planificouse de xeito metódico a realización das actividades en previsión de posibles dificultades.

CA2.10 - Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

CA3.1 - Interpretouse a documentación técnica, e relacionouse co sistema obxecto do mantemento.

CA3.2 - Seleccionáronse os equipamentos e os medios necesarios, e realizouse a súa posta en servizo.

CA3.3 - Realizáronse as operacións de desmontaxe e montaxe, seguindo procedementos establecidos de traballo.

CA3.4 - Comprobouse o estado dos elementos e determinouse cales cómpre reparar ou substituír.

CA3.5 - Reparáronse elementos do sistema, de ser factible a súa reparación.

CA3.6 - Procedeuse á montaxe de elementos substituídos e axustáronse os seus parámetros de funcionamento.

CA3.7 - Verificouse que tras as operacións realizadas se restituía a funcionalidade requirida polo sistema.

CA3.8 - Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

CA4.1 - Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de

electromecánica.

CA4.2 - Describíronse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

CA4.3 - Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

CA4.4 - Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

CA4.5 - Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

CA4.6 - Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.

## 6. Arranque.

CA1.1 - Describíronse as características e a constitución do circuíto de arranque.

CA1.2 - Realizáronse os esquemas dos circuítos eléctricos e electrónicos do sistema de arranque.

CA1.3 - Interpretáronse as características de funcionamento dos elementos dos circuítos de arranque.

CA1.4 - Identifícanse os elementos do circuíto de arranque no vehículo.

CA1.5 - Identifícanse os parámetros para controlar e os ensaios que cumpra realizar nos sistemas de arranque.

CA1.6 - Realizáronse os ensaios nos sistemas de arranque sobre o vehículo.

CA2.1 - Interpretouse a documentación técnica.

CA2.2 - Identifícanse os síntomas da avaría.

CA2.3 - Seleccionáronse os equipamentos e os aparellos de medida, e elixiuse o punto de conexión adecuado.

CA2.4 - Comprobáronse ou medíronse parámetros en función dos síntomas detectados.

CA2.5 - Comparáronse os parámetros obtidos nas medicións cos especificados.

CA2.6 - Extraeuse a información das unidades de xestión electrónica.

CA2.7 - Comprobose a ausencia de ruídos anómalos e vibracións.

CA2.8 - Determináronse as causas da avaría.

CA2.9 - Planificouse de xeito metódico a realización das actividades en previsión de posibles dificultades.

CA2.10 - Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

CA3.1 - Interpretouse a documentación técnica e relacionouse co sistema obxecto do mantemento.

CA3.2 - Seleccionáronse os equipamentos e medios necesarios, e realizouse a súa posta en servizo.

CA3.3 - Comprobose o estado dos elementos e determinouse cales cómpre reparar ou substituír.

CA3.4 - Realizouse a secuencia de operacións de desmontaxe e montaxe dos conxuntos e dos elementos estipulada no procedemento.

CA3.5 - Procedeuse á montaxe de elementos substituídos e realizouse o axuste de parámetros.

CA3.6 - Verificouse que tras as operacións realizadas se restituía a funcionalidade requirida do sistema.

CA3.7 - Aplicáronse as normas de uso nos equipamentos e nos medios.

CA3.8 - Amosouse unha actitude ordenada e metódica na realización das actividades.

CA4.1 - Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios e máquinas do taller de electromecánica.

CA4.2 - Describíronse as medidas de seguridade e de protección persoal e colectiva que cumpra adoptar na execución de operacións na área de electromecánica.

CA4.3 - Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación dos materiais, as ferramentas, as máquinas e os equipamentos de traballo empregados.

CA4.4 - Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

CA4.5 - Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.

CA4.6 - Cumpriuse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección ambiental nas operacións realizadas.



TAL E COMO SE ESTABLECE NO APARTADO 4 DA PRESENTE PROGRAMACIÓN:

**"4.a) Primeira parte da proba**

Proba teórica escrita de carácter eliminatorio tipo test de 60 preguntas a desenvolver en 60 minutos, puntuado sobre dez débese acadar un cinco para superala.

Cada resposta atinada supón o 100% do seu valor.

Cada resposta errada supón o -50% do seu valor.

As respostas en branco non descuentan.

**4.b) Segunda parte da proba**

A) Proba práctica escrita de carácter eliminatorio tipo test de 20 preguntas a desenvolver en 60 minutos.

Cada resposta atinada supón o 100% do seu valor.

Cada resposta errada supón o -50% do seu valor.

As respostas en branco non descuentan.

B) Proba práctica en taller de carácter eliminatorio de comprobacións e verificacións sobre vehículo, maqueta ou elementos illados do vehículo a desenvolver en 60 minutos."

#### **4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento**

##### **4.a) Primeira parte da proba**

Proba teórica escrita de carácter eliminatorio tipo test de 60 preguntas a desenvolver en 60 minutos.

Cada resposta atinada supón o 100% do seu valor.

Cada resposta errada supón o -50% do seu valor.

As respostas en branco non descuentan.

##### **4.b) Segunda parte da proba**

A) Proba práctica escrita de carácter eliminatorio tipo test de 20 preguntas a desenvolver en 60 minutos.

Cada resposta atinada supón o 100% do seu valor.

Cada resposta errada supón o -50% do seu valor.

As respostas en branco non descuentan.

B) Proba práctica en taller de carácter eliminatorio de comprobacións e verificacións sobre vehículo, maqueta ou elementos illados do vehículo a desenvolver en 60 minutos.