



**ADMISION DE ALUMNOS E ALUMNAS PARA O ANO: 2012/2013**

**2º Educación primaria**

| Nº | Apellidos e nome       | Admitido/a | Puntuación |
|----|------------------------|------------|------------|
|    |                        |            | TOTAL      |
| 1  | Valcarcel Otero, Aaron | S          | 8          |
| 2  | Valcarcel Otero, Joel  | S          | 8          |
| 3  | López Osorio, Ainhoa   | S          | 5          |

Narón a 15 de maio de 2012